

MasterCem GA 1179

Aditivo coadyuvante de molienda de cemento y agregados minerales, para reducir el consumo energético y para incrementar la productividad del molino.

CAMPO DE APLICACIÓN

MasterCem GA 1179 es un coadyuvante de molienda diseñado para optimizar la eficiencia de los procesos de molturación industrial de cementos y otros agregados minerales. MasterCem GA 1179 puede usarse en la molienda de cementos Portland y de cementos con todo tipo de adiciones. Asimismo, también puede usarse en la molienda previa de adiciones (escoria, puzolanas) y en la fabricación de fillers a partir de piedra caliza o cuarzo, entre otros.

MasterCem GA 1179 está especialmente diseñado para molinos de bolas, aunque también puede emplearse en molinos verticales.

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

PROPIEDADES

- Mayor eficiencia de molienda para obtener la misma finura equivalente, que reduce el consumo de energía del molino.
- Incremento de la capacidad productiva del molino.
- Reduce la necesidad de operaciones de mantenimiento del molino.
- Reduce los costes de producción.
- Granulometría más regular y uniforme, con menor dispersión de tamaños, para un mayor desarrollo de resistencias mecánicas.
- Mejora del pack-set, que permite aumentar el peso de material transportado en cisterna y optimizar así los costes de distribución.

MODO DE UTILIZACIÓN

MasterCem GA 1179 es un producto líquido listo para su aplicación. Se recomienda adicionar el producto en la zona de alimentación de los ingredientes en la entrada del molino o directamente en la primera cámara del molino.

DOSIFICACIÓN

La dosificación recomendada de MasterCem GA 1179 es de 200 – 1200 gr por Tn de cemento o agregado mineral.

Dosificaciones superiores son posibles con ensayos previos que confirme su viabilidad.

En cualquier caso, es recomendable la realización de ensayos previos representativos para determinar la dosificación óptima de producto en cada situación.

El efecto del producto depende de forma estricta de las propiedades de las materias primas utilizadas y sus proporciones, así como de las características del molino y del proceso global de molienda.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Los equipos y herramientas impregnadas de MasterCem GA 1179 pueden limpiarse simplemente con agua.

PRESENTACIÓN

MasterCem GA 1179 se suministra en contenedores de 1.000 kg y a granel en cisterna.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO/ TIEMPO DE CONSERVACIÓN

Almacenar en sus envases originales herméticamente cerrados a temperaturas superiores a +5º C. Proteger contra las heladas. Se recomienda el uso de equipos recirculadores en el caso de almacenaje a granel.

Almacenado correctamente, MasterCem GA 1179 puede conservarse hasta 12 meses.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Para su manipulación deberán observarse las medidas preventivas usuales para el manejo de productos químicos, por ejemplo, usar gafas y guantes de seguridad. Lavarse las manos antes de una pausa y al término del trabajo. No comer, beber y fumar mientras se manipula el producto.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final.

Para más información, consultar la Hoja de seguridad del producto.

MasterCem GA 1179

Aditivo coadyuvante de molienda de cemento y agregados minerales, para reducir el consumo energético y para incrementar la productividad del molino.

HAY QUE TENER EN CUENTA

- Se recomienda la realización de ensayos previos a la utilización del producto.
- No emplear dosificaciones inferiores ni superiores a las recomendadas sin previa consulta con nuestro Departamento Técnico.
- Consulta la compatibilidad entre aditivos antes de su utilización.

Propiedades	
Función principal:	Agente coadyuvante de molienda.
Aspecto físico:	Líquido turbio incoloro-amarillento
pH, 20° C:	3 – 6
Densidad, 20° C:	1,050 – 1,150 g/cm ³
Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados. Si se desean los datos de control, pueden solicitarse las "Especificaciones de Venta" a nuestro Departamento Técnico.	

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reintegrar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L.U.

Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel. 93 619 46 00

mbs-cc@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.com/es-es