

## Master Builders Solutions España, S.L.U

### Declaración LEED: MasterCell 100

Master Builders Solutions España, como fabricante de MasterCell 100, garantiza que cumple con las normas medioambientales UNE-EN ISO 14001.

Por lo que respecta a la procedencia de materias primas recicladas y/o reciclabilidad del producto terminado, se certifica lo siguiente:

#### **Contenido Reciclado:**

El producto MasterCell 100 no contiene materias primas recicladas en su formulación.

#### **Contenido Renovable:**

El grado de reciclabilidad del producto es del 0%.

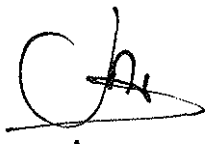
#### **Contenido en Compuestos Orgánicos Volátiles (COVs):**

Respecto al contenido de componentes orgánicos volátiles (COVs) el producto MasterCell 100 tiene un contenido de 61 g/L determinado por un método interno adaptado de la norma UNE-EN ISO 11890-1:2007: Pinturas y barnices. Determinación del contenido en compuestos orgánicos volátiles (COV).

#### **Origen Materias Primas:**

Las materias primas del producto MasterCell 100 recorren aproximadamente 390 Km en camión antes de llegar a nuestras instalaciones en Mejorada del Campo (Madrid).

En Cornellà de Llobregat, a 7 de septiembre de 2021.



Joan Pujol  
Administrador LEED

#### **Master Builders Solutions España, S.L.U.**

Carretera de l'Hospitalet, 147-149 08940 Cornellà de Llobregat, Barcelona  
Teléfono +34 93 61 94 600  
E-mail: [mbs-cc@masterbuilders.com](mailto:mbs-cc@masterbuilders.com)  
Internet: [www.master-builders-solutions.com/es-es](http://www.master-builders-solutions.com/es-es)

Inscrita en el Registro Mercantil de  
Barcelona, tomo 39734, Folio 141,  
Hoja B-352947  
N.I.F. B-31721541  
VAT id. N° ESB31721541