

Ucrete® DP

Recubrimiento de muy altas prestaciones con acabado texturado

DESCRIPCIÓN

Ucrete® DP es una tecnología única de resina de poliuretano de muy altas prestaciones con excepcional resistencia a agresivos químicos, impactos fuertes y temperaturas de hasta 120 °C, que conforma una familia de productos con distintos perfiles de acabado adecuado para aplicaciones en entornos productivos tanto secos como húmedos.

El sistema ofrece una textura superficial uniforme que realza la estética, proporcionando un lugar de trabajo seguro y atractivo.

Su superficie densa e impermeable proporciona un acabado ideal para aplicaciones en la industria alimentaria, farmacéutica y química, así como en cualquier aplicación donde se requiera un pavimento robusto de larga duración.

Con tres tipos de espesor y tres graduaciones superficiales definidas disponibles, Ucrete® DP está diseñado para adecuarse un amplio rango de usos y requerimientos de temperatura. Los sistemas de pavimentos Ucrete® han sido ampliamente utilizados en la industria durante más de 30 años; muchos de los primeros pavimentos realizados aún siguen en servicio. Una detallada lista de referencias de obra está disponible bajo petición.

También se encuentran disponibles, una versión antiestática para el Ucrete® DP 10 y Ucrete® DP 20.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Resistencia a la temperatura
- No contaminante
- Resistencia química
- Calidad del aire
- Resistencia al impacto
- Permeabilidad
- Resistencia al deslizamiento
- Tolerancia a la humedad del soporte

USOS RECOMENDADOS

- Industria agroalimentaria
- Industria química
- Industria farmacéutica
- Industria minera

SUSTRATOS

- Hormigón

	
BASF Construction Chemicals (UK) Ltd, 19 Broad Ground Road, Lakeside, Redditch, B98 8YP, UK. 04	
01040054, 01040055, 01040056 EN 13813 SR-B>2,0-AR0,5-IR>4	
Recubrimiento a base de resina sintética	
Reacción al fuego:	B _n - s1
Emisión de sustancias corrosivas:	NPD
Permeabilidad al agua:	NPD
Resistencia mecánica:	NPD
Resistencia al desgaste:	AR0,5
Resistencia a tracción:	B>2,0
Resistencia al impacto:	IR>4
Aislamiento acústico:	NPD
Absorción acústica:	NPD
Resistencia térmica:	NPD
Resistencia química:	NPD
Resistencia eléctrica:	NPD



RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

Las resinas de Ucrete® DP no comienzan a reblandecer hasta temperaturas por encima de los 130 °C. Las especificaciones para 9 mm son de total servicio hasta 120 °C.

Ucrete® DP en 9 mm instalado correctamente puede soportar descargas regulares y frecuentes de agua hirviendo, así como aceites y grasas calientes.

NO CONTAMINANTE

Ucrete® DP es libre de solventes y no contaminante según lo ensayado por Campden & Choreywood Food Research Association.

Ucrete[®] DP

Recubrimiento de muy altas prestaciones con acabado texturado

RESISTENCIA QUÍMICA

Ucrete[®] DP ofrece una excepcional resistencia a un amplio número de agentes agresivos. Por ejemplo, **Ucrete[®]** es resistente a los siguientes tipos de productos químicos comúnmente utilizados:

- Ácido acético al 50%: compuesto ampliamente utilizado en la industria alimentaria e indicativo de resistencia al vinagre, salsas, etc.
- Ácido láctico concentrado a 60 °C: indicativo de resistencia a la leche y productos lácteos.
- Ácido oléico al 100% a 60°C: Representativo de los ácidos orgánicos formados por la oxidación de grasas vegetales y animales ampliamente encontrado en la industria alimentaria.
- Ácido cítrico concentrado: como los encontrados en las frutas cítricas. Representativo del amplio rango de las frutas ácidas que pueden deteriorar otro tipo de resinas de revestimiento.
- Metanol al 100%: Representativo del alcohol y del amplio rango de disolventes utilizados en la industria farmacéutica.

Ucrete[®] DP es también resistente a un amplio rango de aceites minerales, sales y ácidos inorgánicos.

Nota: Con algunos productos químicos, pueden aparecer manchas o decoloraciones dependiendo de la naturaleza del derrame y de los procedimientos de limpieza empleados.

Se encuentra disponible una tabla de resistencias químicas ampliada. Para información detallada, consultar previamente a su representante local MASTER BUILDERS SOLUTIONS.

CALIDAD DEL AIRE

Ucrete[®] ha sido distinguido con el sello de oro Air Confort Gold tras pasar satisfactoriamente intensos ensayos en cámaras de medición de compuestos orgánicos volátiles (VOCs) y auditorías de control de calidad y procedimientos productivos.

Este distintivo demuestra que **Ucrete[®]** es un producto extremadamente limpio sin ningún compuesto volátil que pueda contaminar los productos alimenticios o afectar al bienestar del personal.

Todos los sistemas **Ucrete[®]** poseen un nivel de emisiones muy bajo cumpliendo con todos los requisitos de emisiones europeos para sistemas de pavimentos de uso interior, incluyendo AgBB en Alemania, M1 en Finlandia y Afsset en Francia. **Ucrete[®]** ha sido clasificado como A+,

calificación francesa que establece la tasa más baja de emisiones.

Para más información, contacte con su representante local de MASTER BUILDERS SOLUTIONS.

RESISTENCIA AL IMPACTO

Con altas resistencias mecánicas y un módulo elástico bajo Ucrete[®] DP es muy tenaz y capaz de soportar cargas de impacto severas. Teniendo en cuenta que ningún material es indestructible y que eventualmente pueden aparecer delaminaciones superficiales, las rupturas frágiles, que resultan en fisuración y falta de adherencia, son desconocidas en los sistemas Ucrete[®].

PERMEABILIDAD

Ucrete[®] DP muestra una absorción cero cuando se ensaya según CP.BM2/67/2.

RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO

Ucrete[®] DP es conforme a la HSE Guidance Sheet 156 y Food Sheet No.22, emitido por la Health and Safety Executive, sobre la resistencia al deslizamiento.

La superficie del **Ucrete[®] DP** posee un coeficiente de fricción determinado según EN 13036 Parte 4 utilizando una goma 4S sobre superficie húmeda de:

Ucrete[®] DP10	45 – 50
Ucrete[®] DP20	45 – 55
Ucrete[®] DP30	50 – 60

La superficie del **Ucrete[®] DP** se clasifica según la norma DIN 51130 como:

Ucrete[®] DP 10	R11 -
Ucrete[®] DP 20	R12 ó R13 V4
Ucrete[®] DP 30	R13 V8

* En función de las especificaciones

Los áridos extremadamente robustos utilizados para proporcionar la textura del Ucrete[®] DP 20 y Ucrete[®] DP 30 están diseñados para mantener una resistencia al deslizamiento óptima durante muchos años. Donde haya un tráfico rodado intenso con ruedas de acero, se recomienda utilizar **Ucrete[®] DP 30**.

La resistencia al deslizamiento óptima sólo puede ser mantenida mediante una limpieza regular.

TOLERANCIA A LA HUMEDAD DEL SOPORTE

Los sistemas Ucrete[®] son totalmente tolerantes a la humedad residual del soporte y pueden ser instalados

Ucrete[®] DP

Recubrimiento de muy altas prestaciones con acabado texturado

directamente transcurridos 7 días desde la puesta en obra del hormigón, o bien sobre hormigón viejo de buena calidad con contenidos de humedad elevados, sin la utilización de las imprimaciones especiales.

Este factor permite la programación rápida de mantenimientos y trabajos de rehabilitación de instalaciones, incluso en zonas de procesado en húmedo

En cualquier caso, deberá existir una barrera de vapor correctamente instalada y operativa bajo la solera.

CALIDAD DEL SOPORTE

Los soportes de concreto deberán encontrarse visiblemente secos y poseer una resistencia a tracción superior a 1.5 MPa.

Para más información, consultar el Manual de Pisos Industriales Ucrete[®].

TIEMPO DE CURADO

En condiciones normales, los pisos industriales Ucrete[®] DP pueden ser puestos en servicio a las 24 horas desde su puesta en obra.

PARA MEJORES RESULTADOS

Utilizar siempre mezclas completas. No añadir ninguna sustancia que pueda modificar las propiedades del recubrimiento.

Comprobar la inocuidad de los productos de limpieza a utilizar sobre los recubrimientos Ucrete[®].

Para obtener los mejores resultados, la temperatura del soporte y ambiental debe encontrarse en torno a los 15-25 °C. Mientras Ucrete[®] DP cura efectivamente en un amplio rango de temperaturas, la apariencia y graduación óptima se consigue de forma más eficaz bajo buenas condiciones de puesta en obra.

Las bajas temperaturas retardan la puesta en obra y pueden afectar la apariencia estética del pavimento. Las altas temperaturas reducen el tiempo abierto de aplicación del producto y pueden afectar la apariencia del pavimento.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

DEBE TENERSE EN CUENTA

- Utilizar siempre mezclas completas. No añadir ninguna sustancia que pueda modificar las propiedades del recubrimiento.
- Comprobar la inocuidad de los productos de limpieza a utilizar sobre los recubrimientos Ucrete[®]
- En aplicaciones al exterior y/o por acción de los rayos UV se produce amarilleo en el Ucrete[®] DP

LIMPIEZA

Los sistemas de pisos industriales Ucrete[®] están certificados para utilizarse en instalaciones que operan con el sistema de seguridad alimenticia HACCP.

El mantenimiento y la limpieza regular mejorarán la vida y aspecto del pavimento. Ucrete[®] DP es limpiable con los productos químicos y procedimientos industriales estándar.

Se recomienda el empleo de máquina limpiadora (fregadora-secadora) estándar para la industria alimentaria. Para más información, debe consultarse con el proveedor habitual de productos químicos y equipos de limpieza.

ESPECIFICACIÓN

El sistema Ucrete[®] DP consiste en tres texturas superficiales, DP10, DP20 y DP30 que pueden ser instaladas en un espesor de 4, 6 ó 9 mm dependiendo de los requerimientos de servicio existentes.

El proyectista debe especificar el tipo de textura superficial requerida, según Ucrete[®] DP10, Ucrete[®] DP 20 o Ucrete[®] DP30, así como el espesor requerido.

Por ejemplo:

Revestimiento de Ucrete[®] con acabado antideslizante Ucrete[®] DP 10/20/30 (seleccionar en función de la textura requerida) en 4/6/9 mm (seleccionar en función de las condiciones de servicio) de MASTER BUILDERS SOLUTIONS instalado según las instrucciones del fabri-cante.

Ucrete[®] DP

Recubrimiento de muy altas prestaciones con acabado texturado

Un pavimento Ucrete[®] DP en 4 mm es totalmente resistente a derrames líquidos y vertido hasta los 70 °C. Adecuado para temperaturas de congelación hasta -15 °C.

Un pavimento Ucrete[®] DP en 6 mm es totalmente resistente a derrames líquidos vertido hasta los 80 °C y puede ser limpiado de forma ligera con vapor. Adecuado para temperaturas de congelación hasta -25 °C.

Un pavimento Ucrete[®] DP en 9 mm es totalmente resistente a derrames líquidos a alta temperatura y vertido hasta los 120 °C y puede ser totalmente limpiado con vapor. Adecuado para temperaturas de congelación hasta -40 °C.

En ambientes con choques térmicos extremos, es esencial un adecuado diseño del soporte con una buena calidad de hormigón.

SEGURIDAD

Lea, entienda y siga la información contenida en la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) y de la etiqueta del producto antes de usar. La SDS puede obtenerse solicitando a su representante de ventas de MASTER BUILDERS SOLUTIONS.

Ucrete® DP

Recubrimiento de muy altas prestaciones con acabado texturado

DATOS TÉCNICOS

COMPOSICIÓN

Ucrete® DP es un revestimiento en base a resina de poliuretano de muy altas prestaciones y áridos seleccionados.

RENDIMIENTO

- Basecoat: 8,6 kg/m²
- Árido: 3,1 kg/ m²
- Topcoat: 1,3 kg/ m²

COLOR

Ucrete® DP está disponible en 8 colores: Rojo, amarillo, verde, naranja, gris, crema, azul y verde/marrón.

Los sistemas Ucrete® han sido formulados para proporcionar una elevada resistencia al impacto y a la temperatura. Debe tenerse en cuenta que en zonas de exposición directa con los rayos UV, los pisos industriales suelen tornar en un color amarillo siendo este fenómeno más evidente con los colores claros.

ALMACENAMIENTO

Todos los componentes de Ucrete® DP deben almacenarse en lugar seco, elevados del suelo, sin radiación directa de la luz solar, protegido de la intemperie, en sus envases originales y en ambientes con temperaturas de +5 a +30°C.

Los componentes 1 y 2 deben ser protegidos de heladas.

Para el tiempo de conservación en estas condiciones, ver etiqueta del envase.

CONTENIDO DE COV

Ucrete® DP es libre de solventes y no contaminante según lo ensayado por Campden & Choreywood Food Research Association.

DATOS DE ENSAYO

PROPIEDAD	RESULTADOS	METODO DE ENSAYO
Densidad. kg/m ³	2000 – 2090	BS 6319: Parte 5
Resistencia a la compresión, MPa	48 – 54	EN 13892-2
Resistencia a la tracción, MPa	5 – 7	BS 6319: Parte 7
Resistencia a la flexión, MPa	12 – 14	EN 13892-2
Módulo de compresión, MPa	3250 – 5000	BS 6319: Parte 6
Absorción de agua	0	CP. BM2/67/2
Coefficiente de expansión térmica °C-1	4,0 x 10-5	ASTM C531: Parte 4.05
Ensayo al fuego	Bfl – s1	EN 13501: Parte 1

Muestras curadas durante 28 días a 20°C. Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.

Ucrete[®] DP

Recubrimiento de muy altas prestaciones con acabado texturado

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones.

Los datos e informaciones reproducidos se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada. Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

Edición: 07/04/2021

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

Master Builders Solutions Brasil Ind. e
Com. de Químicos para Construção Ltda.
Avenida das Nações Unidas,
14.171, Morumbi
Sao Paulo – SP, Brasil
Tel: +55 11 2718 5507
<https://www.master-builders-solutions.com/pt-br>

Master Builders Solutions Chile Ltda.
Rio Palena 9665, Pudahuel
Núcleo Empresarial ENEA
Santiago de Chile, Chile
Tel: +56 2 2799 4300
<https://www.master-builders-solutions.com/es-cl>

Master Builders Solutions Perú S.A.
Jr. Plácido Jiménez N° 630
Lima, Perú
Tel: +51 1 219 0630
<https://www.master-builders-solutions.com/es-pe>

Master Builders Solutions Colombia S.A.S
Tel: +57 1 632 20 90
<https://www.master-builders-solutions.com/es-co>

Ecuador Master Builders Solutions
Ecuador S.A.
Tel : + 593 2397 9500
<https://www.master-builders-solutions.com/es-ec>

Para obtener más información, visítenos en www.master-builders-solutions.com/