

MasterProtect[®] 170CR

Revestimiento epóxico resistente a ácido sulfúrico al 98%

DESCRIPCIÓN

MasterProtect[®] 170CR es un revestimiento epóxico novolac 100% sólido de alto desempeño. Proporciona resistencia a productos químicos agresivos, incluido ácido sulfúrico al 98%.

USOS RECOMENDADOS

- Pisos industriales con resistencia química
- Contenedores primarios de agua y aguas negras
- Contenedores secundarios de químicos
- Pisos, canaletas y receptáculos
- Industria minera
- Industria química
- Plantas de electro obtención
- Plantas de tratamiento
- Plantas de papel y pulpa
- Plantas de tratamientos de metales
- Áreas de almacenamiento de baterías
- Áreas de producción
- Áreas de desperdicios
- Aplicaciones horizontales y verticales
- Aplicable como sistema transitable siguiendo el esquema apropiado

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Bajo mantenimiento
- Excelente resistencia química al ácido sulfúrico y otros químicos
- Producto 100% sólido, libre de solventes
- Aplicación continua sin uniones ni traslapos
- Compatible con árido espolvoreado para generar superficies antideslizantes

FORMA DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

1. El hormigón debe estar curado y contar con su resistencia requerido por diseño.
2. La superficie deberá prepararse por métodos mecánicos o cualquier otro método adecuado que genere un perfil de rugosidad ICRI CSP 4.
3. En el caso que la superficie presente imperfecciones, éstas deben ser reparadas con MasterEmaco, mientras que las fisuras deben ser reparadas con MasterInject antes de que la aplicación de MasterProtect 170 CR.
4. Remueva todo el hormigón deteriorado, suelo, contaminado. El sustrato deberá estar estructuralmente

sano (resistencia mínima a la tracción de 1,4 MPa), libre de aceite, grasas, suciedad y contaminantes que afecte la adherencia del producto.

IMPRIMACIÓN

1. Aplique el imprimante MasterTop 1200, según el requerimiento de cada esquema y antes de realizar la aplicación del revestimiento de protección MasterProtect[®] 170 CR.

MEZCLADO

1. Pre-acondicione todos los componentes a una temperatura de 21°C por 24 horas antes de su uso.
2. Agite bien cada uno de los componentes por separado antes de mezclar ambos componentes.
3. Mezcle la parte A en su envase original, utilizando un mezclador de bajas revoluciones (400 – 600 rpm), del tipo Jiffy.
4. Incorpore la parte B y mezcle durante 3 minutos o hasta obtener una consistencia homogénea.
5. Para obtener un mortero antiácido, incorpore MasterTop F1 de forma paulatina, y siga mezclando hasta obtener una consistencia homogénea.

APLICACIÓN

6. El producto debe ser vertido y aplicado una vez se termine el mezclado. Evite mantener en producto en el envase.
7. Aplique el producto previamente mezclado sobre la superficie tratada e imprimada, utilizando un rodillo de pelo corto o brocha.
8. Asegúrese de realizar una aplicación de espesor uniforme, evitando las marcas de rodillo.
9. La aplicación de una capa adicional se debe realizar dentro de las 24 horas (21°C). Luego de 24 horas, se debe desgastar superficialmente el revestimiento y limpiar con acetona o xylol. Permita que MasterProtect 170 CR se seque y aplique la siguiente capa dentro de 1 hora.

CURADO

- Tack free: 4 a 6 horas, aproximadamente
Apertura al tráfico: 24 horas
Totalmente curado: 7 días a 24°C y 50% H.R

MasterProtect® 170CR

Revestimiento epóxico resistente a ácido sulfúrico al 98%

DATOS TÉCNICOS

COMPOSICIÓN

MasterProtect 170 CR es un revestimiento epóxico novolac 100% sólido.

COLORES

MasterProtect 170 CR está disponible en color Rojo.

RENDIMIENTO

0,6 kg/m² para aplicaciones verticales
 1,0 kg/m² para aplicaciones horizontales
 6,0 kg/m² como mortero con MasterTop F1

EMPAQUE

MasterProtect 170 CR se suministra en kits.

Parte A: Tineta de 10 kg.
 Parte B: Bidón de 3 kg.

ALMACENAMIENTO

Almacene en envases cerrados, en un área limpia, seca y a una temperatura entre 10° y 21° C.

En las condiciones indicadas, el producto puede mantenerse almacenado hasta por 24 meses en su envase original, protegiéndolo de la humedad.

TIEMPO DE ESPERA / REPINTABILIDAD

*Antes de recubrir con MasterProtect 170 CR antiácido

| TEMPERATURA | MINIMO | MAXIMO |
|---------------|----------|----------|
| +10 °C | 10 horas | 24 horas |
| +20 °C | 8 horas | 24 horas |
| +30 °C | 6 horas | 20 horas |

DATOS DE ENSAYO

| PROPIEDAD | RESULTADOS | MÉTODO DE ENSAYO |
|---|-----------------------------------|------------------|
| Tack free , hrs (a 24°C) | 4 - 6 | |
| Curado inicial , hrs (a 24°C) | 24 | |
| Apertura tráfico ligero , hrs (a 24°C) | 16 | |
| Máxima resistencia química , días (a 24°C) | 7 | |
| Razón de mezcla , por volumen | 2 / 1 | |
| Temperatura de aplicación , °C | 10 a 49 | |
| Viscosidad a 24°C , cpc | 4.000 | ASTM D 2393 |
| Tiempo de manipulación a 24°C , min | 30 a 45 | ASTM D 2471 |
| Resistencia a la adherencia, 14 días de curado en húmedo , MPa | 18,2 100% falla en el hormigón | ASTM C 882 |
| Resistencia a la compresión , MPa | 99 | ASTM D 695 |
| Resistencia a la tracción , MPa | 39 | ASTM D 638 |
| Elongación en tracción , curado de 7 días a 24°C, % | 3 a 4 | ASTM D 638 |
| Dureza , Shore D | 80 a 82 | ASTM D 2240 |
| Resistencia a la abrasión , L/mil recubrimiento | 40 | ASTM D 968 |

Los ensayos fueron realizar considerando 7 días de curado a 21°C y una humedad relativa del 50%.

Los valores de desempeño son representativos del material, pero pueden variar según el método de ensayo, condiciones y configuraciones.

MasterProtect[®] 170CR

Revestimiento epóxico resistente a ácido sulfúrico al 98%

RESISTENCIA QUÍMICA

Basado en ensayo de inmersión durante 7 días a 21°C

| PRODUCTO | RESULTADOS |
|-----------------------------|--------------------|
| Ácido clorhídrico, 50% | Contacto regular |
| Ácido fluorhídrico, 50% | Contacto regular |
| Ácido nítrico, 25% | Contacto ocasional |
| Ácido sulfúrico, 10% | Contacto regular |
| Ácido sulfúrico, 25% | Contacto regular |
| Ácido sulfúrico, 50% | Contacto regular |
| Ácido sulfúrico, 98% | Contacto regular |
| Ácido acético, 10% | Contacto regular |
| Hidróxido de sodio, 50% | Contacto regular |
| Amoniaco, 10% | Contacto regular |
| Blanqueador concentrado | Contacto regular |
| Blanqueador, 5% | Contacto regular |
| Urea (saturada) | Contacto regular |
| Azúcar (saturada) | Contacto regular |
| Cloruro de sodio (saturado) | Contacto regular |
| Metanol | Contacto regular |
| Butanol | Contacto regular |
| Acetona | Contacto ocasional |
| Alcoholes minerales | Contacto regular |
| Xylol | Contacto regular |
| Aceite lubricante | Contacto regular |
| Gasolina | Contacto regular |
| Skydrol | Contacto regular |

LIMPIEZA

Remueva el producto tan pronto sea posible de las herramientas. El material ya curado sólo puede ser removido mecánicamente.

RECOMENDACIONES PARA UN MEJOR DESEMPEÑO

- La temperatura mínima ambiente y de la superficie debe ser superior a 10°C.
- La temperatura de servicio dependerá del tipo y frecuencia de exposición química. Contacte al servicio técnico para proyectos particulares.
- No aplique el recubrimiento cuando se espere lluvia.

SEGURIDAD

Lea, entienda y siga la información contenida en la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) y de la etiqueta del producto antes de usar. La SDS puede obtenerse solicitando a su representante de ventas de Master Builders Solutions .

MasterProtect[®] 170CR

Revestimiento epóxico resistente a ácido sulfúrico al 98%

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones.

Los datos e informaciones reproducidos se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada. Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

Edición: 07/03/2022

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

Master Builders Solutions Brasil Ind. e
Com. de Químicos para Construção Ltda.
Avenida das Nações Unidas,
14.171, Morumbi
Sao Paulo – SP, Brasil
Tel: +55 11 2718 5507
<https://www.master-builders-solutions.com/pt-br>

Master Builders Solutions Chile Ltda.
Río Palena 9665, Pudahuel
Núcleo Empresarial ENEA
Santiago de Chile, Chile
Tel: +56 2 2799 4300
<https://www.master-builders-solutions.com/es-cl>

Master Builders Solutions Perú S.A.
Jr. Plácido Jiménez N° 630
Lima, Perú
Tel: +51 1 219 0630
<https://www.master-builders-solutions.com/es-pe>

Master Builders Solutions Colombia S.A.S
Tel: +57 1 632 20 90
<https://www.master-builders-solutions.com/es-co>

Master Builders Solutions Ecuador S.A.
Tel : + 593 2397 9500
<https://www.master-builders-solutions.com/es-ec>

Para obtener más información, visítenos en www.master-builders-solutions.com/