

MasterTop® P 604

Ekonomik, Kendinden Dolgulu, Katı (Deutsche Bauchemie Standardına Göre), Mineral Yüzeyler Üzerine Uygulamaya Uygun, İki Bileşenli, Epoksi Esaslı Astar Malzemesi

ÜRÜN TANIMI

MasterTop® P 604, kendinden dolgulu, viskozitesi düşük, iki bileşenli, epoksi reçine esaslı astar malzemesidir.

KULLANIM YERLERİ

MasterTop® P 604, iç mekanlarda gözenek örtücü astar olarak ve/ veya beton ve çimento gibi mineralli yüzeyler üzerinde kaba sıva olarak kullanmak için tasarlanmıştır. İçerisine fırınlanarak kurutulmuş silis kumunu 1 : 0.5 - 1 : 0.8 oranında ekleyerek, kaba sıva astarı olarak kullanabilirsiniz. **MasterTop® P 604**, **MasterTop® 1273** sisteminde emisyon ile ilgili test edilmiş ve AgBB gerekliliklerini karşıladığı belirlenmiştir. Buna ek olarak **MasterTop® P 604**, "Deutsche Bauchemie"ye göre kendinden dolgulu bir astardır ve DIN EN 13578 standardının nemli yüzeyler ile ilgili tüm gereksinimlerini karşılamaktadır.

ÖZELLİKLER VE AVANTAJLAR

- Düşük viskozitelidir.
- Kolay uygulanır.
- Çok iyi nüfuz eder.
- Kapiler boşlukları ve gözenekleri kapatır.
- Alt yapıya çok iyi tutunur.
- Kendinden dolguludur.
- Düşük emisyonludur.

UYGULAMA YÖNTEMİ

MasterTop® P 604, karışım oranına göre kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Karışıma başlanmadan önce, A ve B bileşenlerinin sıcaklığı yaklaşık +15°C - +25°C olmalıdır. B bileşeninin tamamı A bileşeni içerisine boşaltılmalıdır.

EL İLE KARIŞTIRMAYINIZ. Mekanik karıştırıcı ile düşük hızda (300 rpm) en az 3 dakika karıştırılmalıdır. Kenarlardaki malzeme sıyrılmalı ve karışım kabının tabanındaki malzeme ile iyi bir şekilde karıştığından emin olunmalıdır. Hava kabarcığı oluşumunu önlemek için karıştırıcının ucunu kaplamanın içinde tutunuz.

ORJİNAL MALZEME KABİ DİŞİNDA BİR KAP İLE ÇALIŞMAYINIZ. A ve B bileşenlerinden oluşan homojen kıvamlı karışım hazırlandıktan sonra temiz bir kaba alınır ve 1 dakika süre ile tekrar karıştırılır.

Not: Varil şeklinde olan ürünler için, mekanik karıştırıcı ve kürek ile A bileşeni önceden çok düşük bir hızda (300rpm) karıştırılır.

A bileşeninin bir kısmı homojen hale getirilirken, A bileşeni ve B bileşeni önceden tanımlanan şekilde ve uyulması gereken oran (100 : 27) kullanılarak bir araya getirilir.

MasterTop® P 604, ortam sıcaklığının durağan olduğu veya betonun içine hava girmesiyle, hava kabarcık oluşumu riskini azaltacak kadar sıcaklığın düştüğü zamanlarda uygulanabilir. Karışım işleminden sonra, **MasterTop® P 604**, önceden hazırlanmış alt yüzey üzerine dişli mala veya spatula kullanılarak uygulanır. PU bazlı yüzey uygulamalarında, malzemenin tutunmasını artırmak için yaş astar malzemesini fırında kurutulmuş silis kumu ile birlikte yaymayı öneriyoruz. Malzemenin kürlenme süresi, ortam ve zemin sıcaklığından ve havadaki bağıl nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kimyasal reaksiyon yavaşlar, bu da kullanma süresini, üzerinin kaplanabilme süresinin, ve çalışma zamanının uzamasına neden olur. Yüksek sıcaklıklar, kimyasal reaksiyonu artırır ve yukarıda belirtilen zamanlar buna bağlı olarak kısalmıştır. Malzemenin tamamının kürenü tamamlaması için ortam ve zemin sıcaklığı, izin verilen minimum sıcaklığın altına düşmemelidir.

Uygulamadan sonra, kaplama en az 24 saat (20°C) direk su temasından korunmalıdır. Eğer bir su teması olursa, mutlaka uzaklaştırılması gereken, yüzeyde karbonatlaşma ve yapışkanlık meydana gelir. Karbamatın yüzey üzerinde belirgin etkisi vardır ve uzaklaştırılmalıdır. Yüzey sıcaklığı, uygulama sırasında ve uygulamadan en az 24 saat sonra +15°C de, çığ noktasının en az +3°C nin üstünde olmalıdır.

ALT YÜZEY HAZIRLIĞI

Eski ve yeni tüm yüzeyler, yapısal olarak sağlam, taşıyıcı, tozsuz, kuru ve temiz olan yüzey, aderansı zayıflatarak her türlü yağ, gres, pas ve parafin kalıntılarından arındırılmış olmalıdır. Shot-blast veya kumlama, yüksek basınçlı su jeti, aşındırma veya prülendime (gerekli son işlemi içeren) tercih edilen yüzey hazırlama yöntemleridir.

Yüzey hazırlığından sonra, zemin betonunun mukavemeti minimum 1,5 N/mm² olmalıdır. Zemin betonunun nem oranı %4'ü geçmemelidir (CM aleti ile ölçülmüş).

Su yalıtımı düzgün bir şekilde kurulmuş ve bozulmamış olmalı.

SARFIYAT

MasterTop® P 604 sarfiyatı dolgunun ölçüsüne, alt yüzeyin durumuna ve gözenekliliğine bağlı olarak yaklaşık 0.3 – 0.8 kg/m² arasında hesaplanır. İkinci kat **MasterTop® P 604** uygulaması, 0.2 – 0.4 kg/m² sarfiyat ile, çok gözenekli yüzeylere ve nemin yükselmesine karşı korumayı artırır.

Hala ıslak olan astar üzerine yayılan fırınlanmış 0.3 – 0.8 mm silis kumu sarfiyatı yaklaşık olarak 1.0 kg/m² olur.

Yukarıdaki sarfiyat rakamları sadece bir kılavuz olarak tasarlanmıştır, pürüzlü veya gözenekli alt yüzeylerde daha yüksek olabilir.

MasterTop® P 604

Ekonomik, Kendinden Dolgulu, Katı (Deutsche Bauchemie Standardına Göre), Mineral Yüzeyler Üzerine Uygulamaya Uygun, İki Bileşenli, Epoksi Esaslı Astar Malzemesi

Teknik Veriler*				
Karışım Oranı			Ağırlıkça	100 : 27
Yoğunluk	A Bileşeni	23°C de	g/cm ³	1,62
	B Bileşeni	23°C de	g/cm ³	1,02
	Karışım	23°C de	g/cm ³	1,44
Viskozite	A Bileşeni	23°C de	mPa.s	9.500
	B Bileşeni	23°C de	mPa.s	80
	Karışım	23°C de	mPa.s	1400
Kap Ömrü		12°C de	min	60
		23°C de	min	30
		30°C de	min	15
Tekrar Uygulama Yapılabilmesi / Trafığe Hazır Olma Süresi		10°C de	saat	min. 16
		23°C de	saat	maks. 48
		30°C de	saat	min. 6
Tam Kurlenme / Kimyasal Temasa Hazır Olma Süresi		10°C de	gün	5
		23°C de	gün	3
		30°C de	gün	2
Alt Yüzey ve Ortam Sıcaklıkları			°C	min. 8
			°C	maks. 30
İzin verilen Azami Bağıl Nem		10°C de	%	75
		> 23°C den	%	85
Tam Kurlenmiş Ürünün Teknik Verileri*				
Shore-D Sertliği	7 gün sonra			79
Basınç Dayanımı	28 gün sonra		N/mm ²	55
Kopma Mukavemeti	7 gün sonra		N/mm ²	10

* Yukarıda belirtilmiş olan özellikler bilgilendirme amaçlıdır ve teknik şartnameye temel olacak şekilde kullanılmamalıdır.

MasterTop® P 604

Ekonomik, Kendinden Dolgulu, Katı (Deutsche Bauchemie Standardına Göre), Mineral Yüzeyler Üzerine Uygulamaya Uygun, İki Bileşenli, Epoksi Esaslı Astar Malzemesi

ALETLERİN TEMİZLENMESİ

Tekrar kullanılabilir malzemeler dikkatli bir şekilde, **MasterTop® CLN 44** veya izopropanol ile temizlenmelidir.

AMBALAJ

MasterTop® P 604	Bileşen A	Bileşen B
Karışım Miktarı	23,6 kg	6,4 kg

RENK

MasterTop® P 604, açık sarı renktedir.

DEPOLAMA

Açılmamış ürünü orijinal ambalajında, serin ve kuru bir ortamda, +15°C - +25°C sıcaklık aralığında depolanmalıdır. Doğrudan güneş ışığına maruz bırakılmamalıdır ve önerilen sıcaklık aralığının dışına çıkılması önlenmelidir.

Uygun depolama koşullarında raf ömrü için paket üzerindeki "Son Kullanma Tarihi" etiketine bakınız.

2004/42 NO'LU AB DÜZENLEMESİ (DECOPAINT KILAVUZU)

Bu ürün 2004/ 42 sayılı AB direktifine uyum sağlamaktadır ve maksimum oranda izin verilen VOC limitinden aşağısını içermektedir. (Bölüm 2, 2010) 2004/ 42 sayılı AB direktifine göre izin verilen VOC muhtevası (II A ürün kategorisi/ j tipi wb için) 500 g/l dir. (Limit: Bölüm 2/2010 **MasterTop® P 604** için bu miktar < 500 g/l dir (ürünü kullanmak için hazır bulunur).

UYARI VE ÖNLEMLER

MasterTop® P 604, kürlenme durumunda, fizyolojik olarak tehlikeli değildir. **MasterTop® P 604** ile çalışırken takip edilmesi gereken koruyucu tedbirler:

Güvenlik eldiveni, gözlük ve koruyucu kıyafet giyilmelidir. Deri ve göz temasından kaçınılmalıdır. Göze temas halinde tıbbi yardım alınmalıdır. Üründen çıkan gazları solumaktan kaçınılmalıdır. Ürün ile çalışırken yemek yenmemeli, sigara içilmemeli ve cıplak ateş ile yaklaşılmamalıdır. Güvenlik riski uyarılarına ek olarak, bu ürünün kullanılması ve nakliyesi ile ilgili özel güvenlik bilgilerine Malzeme Güvenlik Bilgi Sayfasından ulaşılabilir. Reçine esaslı epoksiler ile çalışan işçiler için, yerel kurumların düzenlediği güvenlik ve sağlık düzenlemeleri mutlaka göz önünde tutulmalıdır.

YASAL UYARI

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. **BASF Türk Kimya Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.** sadece ürünün kalitesinden sorumludur.

Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan **BASF Türk Kimya Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.** sorumlu tutulamaz. Bu teknik doküman, yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılar.

İLETİŞİM BİLGİLERİ

BASF Türk Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti.

Yapı Kimyasalları Bölümü

Merkez: İçerenköy Mah. Bahçelerarası Sok. Mete

Plaza No.43 34752 Ataşehir/İstanbul

Tel: 0216 570 34 00

Fax: 0216 570 37 79

Mail: info@master-builders-solutions-turkey.com

www.master-builders-solutions.basf.com.tr

® = Dünyanın birçok ülkesinde BASF-Grubu'nun tescilli markasıdır.

MasterTop® P 604 Teknik Bilgi Föyü - Revizyon Tarihi: 10/2016

	
BASF TÜRK KİMYA SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ Gebze Organize Sanayi Bölgesi (GOSB) İhsan Dede Caddesi 1000. Sok. No:1017-1019 Gebze Kocaeli	
15	
DOP NO : 04.13813.003	
EN 13813 SR – B 1,5	
MASTERTOP P 604 SENTETİK REÇİNE ESASLI ZEMİN KAPLAMASI	
Ana Özellikleri	Performans
Bağ Dayanımı	≥ B1,5
Kapiler Su Emme ve Su Geçirgenliği	w<0,1 kg /m ² .√h
Korozif Malzemelerin Açığa Çıkması	SR

MasterTop® P 604

Ekonomik, Kendinden Dolgulu, Katı (Deutsche Bauchemie Standardına Göre), Mineral Yüzeyler Üzerine Uygulamaya Uygun, İki Bileşenli, Epoksi Esaslı Astar Malzemesi

	
BASF TÜRK KİMYA SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ Gebze Organize Sanayi Bölgesi (GOSB) İhsan Dede Caddesi 1000. Sok. No:1017-1019 Gebze Kocaeli	
15	
DOP NO : 04.1504.2.014	
EN 1504 – 2: 2004	
MASTERTOP P 604 BETON YAPILARIN KORUNMASI VE TAMİRİ İÇİN MAMULLER VE SİSTEMLER. BÖLÜM 2: BETON İÇİN YÜZEY KORUMA SİSTEMLERİ 1.2 Yabancı madde girişine karşı koruma, 5.2 Fiziksel Direnç	
Ana Özellikleri	Performans
Kapiler Su Emme ve Su Geçirgenliği	$w < 0,1 \text{ kg /m}^2 \cdot \sqrt{h}$
Çekip Koparma Deneyi Yoluyla Yapışma Dayanımı	$> 2,0 \text{ N/mm}^2 (1,5 \text{ min})$
Aşınma Direnci	Ağırlık Kaybı $< 3 \text{ g}$
Çarpmaya Direnç	Sınıf II: 8 Nm
Yangına Tepki	E
Tehlikeli Maddeler	Madde 5.4 ' e uygun