

MasterSuna SBS 8000

Spezialprodukt zur Optimierung der Betonverarbeitbarkeit bei Einsatz von herausfordernden Sanden mit Schichtsilikat- bzw. Tonmineralanteil; SBS – Sand Blocker Solution

ANWENDUNGSGEBIET

MasterSuna SBS 8000 ist ein neuentwickeltes, flüssiges Betonzusatzmittel, das die Produktion von Betonen mit herausfordernden Sanden mit Schichtsilikatanteil bzw. tonigen Bestandteilen ermöglicht. Folgende Probleme können durch tonige Bestandteile im Frischbeton hervorgerufen werden: 1. ungenügende Verflüssigungsleistung von Betonverflüssigern/Fließmitteln aufgrund der Adsorption der Polymere an Schichtsilikat-Oberflächen; 2. Konsistenzsteigerungen sind nur durch extrem hohe Fließmitteldosierungen erzielbar; 3. Hohe Fließmitteldosierungen führen zu einer hohen Betonviskosität bzw. ungünstigen Verarbeitungseigenschaften des Betons; 4. erhöhter Konsistenzverlust; 5. Einhaltung von geforderten w/z-Werten ist kritisch bzw. nicht möglich. Genau dort setzt MasterSuna SBS 8000 an und ermöglicht die Einsetzbarkeit solcher regional anstehender, herausfordernder Sandqualitäten. Das Produkt wird dabei als zweite Komponente zusätzlich zu einem Betonverflüssiger und/oder Fließmittel eingesetzt. Besonders herausfordernd sind Sandvorkommen mit variierendem Tonanteil, da die Einstellung gleichmäßiger Konsistenzen und Frischbetoneigenschaften nahezu unmöglich ist. Mit MasterSuna SBS 8000 besteht die Möglichkeit solche Bedingungen gezielt zu kontrollieren bzw. zu konsolidieren. MasterSuna SBS 8000 wird bevorzugt eingesetzt für:

- Transportbetone der Konsistenzklassen F3 oder höher
- Betone mit längerer Verarbeitbarkeit
- Betone mit höheren Anforderungen → höhere Druckfestigkeitsklassen; ZTV-Ing; etc.
- Betone mit geringen w/z-Werten
- Pumpbetone
- Sichtbeton

PRÜFUNG / ZERTIFIKATE

Betonverflüssiger nach DIN EN 934-2:T2, Entspricht den Anforderungen der DIN 1045-2, Verwendung im Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M%). Entspricht den Anforderungen der ZTV - ING und der ZTV Beton- StB07.

WIRKUNG

Das Sand Blocker System basiert auf der MasterSuna SBS-Technologie. Aufgrund des einzigartigen Wirkmechanismus besitzt MasterSuna SBS 8000 eine sehr starke Affinität zu tonigen Feinstbestandteilen, beispielsweise aus dem Sand oder aus Gesteinsmehlen. Durch die Wirkcharakteristik werden adsorptive Schichtsilikatbestandteile blockiert bzw. neutralisiert. Dies ist die Grundlage dafür, dass Fließmittelpolymere ihre eigentliche dispergierende Wirkung mit üblichen Dosiermengen entfalten können. Gleichzeitig wird die Konsistenzhaltung und die Verarbeitbarkeit des Betons verbessert. Durch den kombinierten Einsatz mit Betonverflüssigern und Fließmitteln wird der negative bzw. schädliche Effekt von Schichtsilikaten neutralisiert. Der Wasseranspruch, die Fließmitteldosierung, die Verarbeitbarkeit und Konsistenzhaltung des Betons sind durch den Einsatz der neuen Technologie kontrollierbar und können stabil gehalten werden.

Sandeigenschaften bzw. der Gehalt an tonigen Partikeln können beispielsweise über die Prüfung des Methylenblauwertes abgeschätzt werden. Zur genauen Quantifizierung wurde ein eigenes, über normative Anforderungen (DIN EN 933-9) hinausgehendes, Prüfverfahren entwickelt. Aus den Kennwerten dieser Methylenblaufarbpalette kann die Dosierung von MasterSuna SBS 8000 im ersten Schritt abgeleitet werden.

Vorteile von MasterSuna SBS 8000:

- neuartige Molekülstruktur ermöglicht die Einsetzbarkeit von herausfordernden Sanden mit tonigen Bestandteilen
- Kontrolle von variierenden Tonanteilen im Sand;
- kompatibel zu Brechsanden
- Konsolidierung der Frischbetoneigenschaften
- Erhöhung der Gleichmäßigkeit und Sicherheit im Produktionsprozess
- verbesserte Konsistenzhaltung in Verbindung mit kritischen Sandqualitäten mit Schichtsilikatanteil
- verbesserte Verarbeitungseigenschaften, optimiert hinsichtlich Viskosität, Klebrigkeit

MasterSuna SBS 8000

Spezialprodukt zur Optimierung der Betonverarbeitbarkeit bei Einsatz von herausfordernden Sanden mit Schichtsilikat- bzw- Tonmineralanteil; SBS – Sand Blocker Solution

- schneller Aufschluss, kurze Mischzeiten realisierbar
- exzellente Kompatibilität zu MasterGlenium SKY; MasterGlenium ACE; MasterPolyheed, MasterEase und MasterSure – Produkten

Für weitergehenden Fragen wenden Sie sich bitte an das Anwendungstechnik-Team bzw. den Verkaufsaußendienst.

DOSIERUNG

Empfohlener Dosierbereich: 0,2 – 2,0 M% vom Zementgewicht. Die im Einzelfall erforderliche Zugabemenge richtet sich nach den Ausgangsstoffqualitäten (speziell Sand) und den geforderten Betoneigenschaften und ist in einer Erstprüfung bzw. ggf. in einer erweiterten Erstprüfung festzulegen.

MasterSuna SBS 8000 wird gleichzeitig mit dem Betonverflüssiger bzw. Fließmittel dosiert. Besondere Maßnahmen, wie beispielsweise Vordosierungen auf den Sand sind nicht erforderlich.

VERARBEITUNG

Das Zusatzmittel sollte der Betonmischung mit dem Anmachwasser, vorzugsweise mit dem letzten Drittel, zuge-

geben werden. Für eine ausreichende Mischzeit nach Zugabe des Zusatzmittels muss in jedem Fall gesorgt werden. Die Anforderungen der DIN EN 206-1 in Verbindung mit DIN 1045-2 zur Verwendung von Betonzusatzmitteln sind zu beachten.

LAGERBEDINGUNGEN

Vor Frost und Verunreinigungen schützen. Bei normaler Lagerung (verschlossen, 20 °C) beträgt die Mindesthaltbarkeit 1 Jahr. Es sind die gesetzlichen Vorgaben zum Lagern, Abfüllen und Umschlagen wassergefährdender Stoffe zu beachten.

ARBEITSSCHUTZ / UMWELTVERHALTEN

Bei sachgemäßer Verwendung sind keine Nachteile bekannt. Beim Umgang mit dem Produkt sind die allgemeinen Vorschriften für Arbeitsschutz und Hygiene einzuhalten. Gegebenenfalls benetzte Kleidung entfernen, benetzte Haut mit Wasser spülen. Sicherheitsdatenblatt beachten.

LIEFERUNG

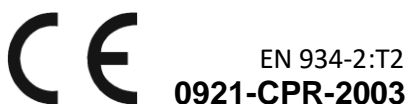
Tankwagen, Container 1.000 kg, Fässer 220 kg, Kanister 20 kg

MasterSuna SBS 8000

Spezialprodukt zur Optimierung der Betonverarbeitbarkeit bei Einsatz von herausfordernden Sanden mit Schichtsilikat- bzw- Tonmineralanteil; SBS – Sand Blocker Solution

Produkt-Daten	
Rohstoffbasis	Polymer, in Wasser
Farbe und Lieferform	braun, flüssig
Dichte (bei 20 °C)	1,05 ± 0,02 g/cm ³
pH-Wert (bei 20 °C)	7,3 ± 1,0 nach Herstellung
maximaler Chloridgehalt	0,10 M%
maximaler Alkaligehalt	4,0 M%, als Na ₂ O-Äquivalent

Stand: 01.01.2021 SD



Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in diesem Merkblatt sind nach bestem Wissen erstellt und stellen den derzeitigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen dar. Es handelt sich bei diesen Angaben allein um Produktbeschreibungen, in keinem Fall jedoch um Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantien.

Der Verarbeiter bleibt verpflichtet, eigene Untersuchungen und Prüfungen durchzuführen, um eine Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte in seinem speziellen Geschäftsbereich zu verantworten. Mit Erscheinen dieses Merkblattes sind die vorausgegangenen Ausgaben ungültig.