

MasterFlow 9200

Ultrahochfester, zementgebundener Vergussmörtel mit angewandter Nanotechnologie zum Untergießen von VESTAS Onshore-Windkraftanlagen

PRODUKTBESCHREIBUNG

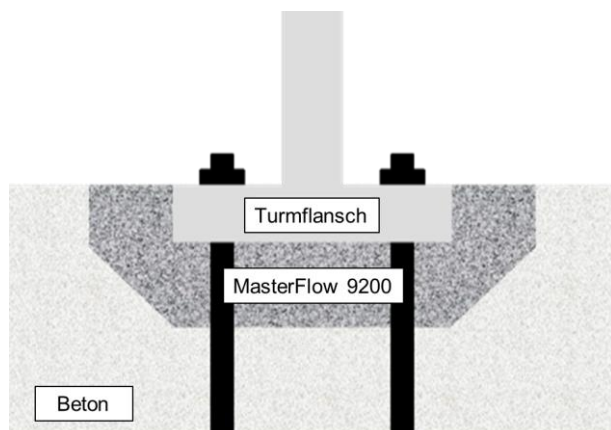
MasterFlow 9200 ist ein schwindkompensierter, zementärer Vergussmörtel der, wenn mit Wasser angemischt, einen fließfähigen und pumpbaren Vergussmörtel, mit besonders hoher Früh- und Endfestigkeit ergibt. Das Produkt zeigt einen hohen Widerstand gegen Ermüdung und erhöhte Duktilität und Schlagfestigkeit. Das beste Bindemittel-Packungsmodell mit angewandter Nanotechnologie, ergibt einen Vergussmörtel mit überlegener technischer Leistung, besonderen rheologischen Eigenschaften und einzigartiger, verlängerter Verarbeitungszeit.

ANWENDUNGSGEBIETE

MasterFlow 9200 wurde speziell entwickelt für:

- Vergießen von Windkraftanlagen, die das Ankerkorbverfahren nutzen, z.B. beim Vergießen der Flansche von Onshore-Windturbinen
- Montage von Anlagen, die einen besonders hohen Ermüdungswiderstand erfordern
- Untergießen von Onshore-Windturbinen, die eine hohe Endfestigkeit erfordern
- Vergießen in einem breiten Temperaturbereich, auch bei niedrigen Temperaturen von z.B. 2°C
- Verankern von Ankerbolzen in Windkraftanlagen
- Alle Hohlraumverfüllungen von 25mm bis 600mm unter einem Windturbinen Flansch, die VeBMR Richtlinie übertreffend.

Kontaktieren Sie, die technische Abteilung ihres lokalen Master Builders Solutions Büros, bezüglich jeglicher anderen Anwendung oder Abmessungen die nicht in diesem Dokument enthalten sind.



EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Nach VeBMR Richtlinie geprüft und zertifiziert
- Hohe Druckfestigkeit, Ultra-hohes E-Modul
- Hervorragender Ermüdungswiderstand
- Schnelle Inbetriebnahme und Beseitigung der temporären Halterungen aufgrund der hohen Frühfestigkeitsentwicklung $\geq 55 \text{ MPa @ 24h bei } 20^\circ\text{C}$
- Kein Absetzen oder Bluten
- Verlängerte Verarbeitungszeit von ≥ 2 Stunden
- Kann auch in schwer zugängliche Hohlräume gepumpt werden
- Zementmörtel, Staub- und Chromat-reduziert

VERARBEITUNGSHINWEISE

MasterFlow 9200 ist für ganz bestimmte Anwendungen entwickelt worden und sollte deswegen von erfahrenen und speziell geschulten Unternehmen installiert werden. Detaillierte Verarbeitungsangaben sind auf Nachfrage erhältlich

(A) MISCHEN

Zement, Sand oder sonstige Materialien, welche die Produkteigenschaften beeinträchtigen könnten, dürfen diesem Qualitätsprodukt, nicht zugegeben werden. Mischen Sie immer komplette Verpackungseinheiten.

Setzen Sie einen oder mehrere Mischer ein (es werden Zwangsmischer empfohlen), um das Mischen und Einbringen des Mörtels gleichzeitig und ohne Unterbrechungen zu ermöglichen. Den Mörtel nur mit Trinkwasser mischen. Den Großteil, des benötigten Anmachwassers, in dem Mischer vorlegen und langsam das Pulver dazugeben. Mischen bis der Mörtel homogen ist (3 bis 4 Minuten), das restliche Anmachwasser dazugeben und mindestens noch 2 Minuten weitermischen bis die notwendige fließfähige Mörtelkonsistenz erreicht ist.

(B) UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Entfernen Sie Schalungsreste, Trennmittel und andere Materialien, die eine gute Haftung, von MasterFlow 9200, zum Betonuntergrund verhindern könnten. Reinigen Sie die zu vergießende Fläche des Fundamentes gründlich, um eine saubere und tragfähige Betonfläche zu erhalten. Das gesäuberte Betonfundament gründlich mit viel Wasser vornässen. Das überschüssige Wasser kurz vor dem Vergießen entfernen.

MasterFlow 9200

Ultrahochfester, zementgebundener Vergussmörtel mit angewandter Nanotechnologie zum Untergießen von VESTAS Onshore-Windkraftanlagen

(C) EINBAU DES VERGUSSMÖRTELS

Mischen Sie den Vergussmörtel so nah wie möglich an dem zu vergießenden Raum. Stellen Sie sicher, dass genügend Arbeitskräfte, Material und Werkzeug bereitstehen, um ein zügiges und ununterbrochenes Mischen und Füllen zu gewährleisten. MasterFlow 9200 muss in den zu vergießenden Hohlraum gepumpt werden. Der Vergussmörtel muss kontinuierlich und nur von einer Seite vergossen werden um das Einschließen von Luftblasen im Mörtel zu vermeiden. Vergewissern Sie sich, dass der Vergussmörtel den gesamten Raum füllt und während des gesamten Füllprozesses immer in Kontakt mit dem Flansch und dem Fundament ist. MasterFlow 9200 DARF NICHT GERÜTTELT WERDEN.

REINIGEN DER WERKZEUGE

Werkzeuge und Verschüttungen können mit Wasser gereinigt werden, solange MasterFlow 9200 noch nicht ausgehärtet ist. Nach der Aushärtung kann das Material nur mechanisch entfernt werden.

VERBRAUCH

ca. 2,2 kg Pulver pro Liter gemischtem Mörtel.

VERPACKUNG

MasterFlow 9200 wird in 25 kg Säcken oder 500 kg Big-Bags geliefert.

LAGERUNG

Kühl und trocken lagern. Unter diesen Bedingungen ist das Material, in geschlossenen Verpackungen, 12 Monate haltbar.

ANMERKUNGEN

- Sand oder andere Substanzen, welche die Produkteigenschaften beeinträchtigen könnten, dürfen nicht zugegeben werden.
- Freiliegende Mörtelflächen, die starkem Wind oder direkter Sonneneinstrahlung ausgesetzt sind, mit sauberen feuchten Tüchern oder Plastikfolie vor Austrocknung schützen. Der Einsatz von MasterKure Nachbehandlungsmitteln ist empfehlenswert.
- Die Temperatur des Mörtels, des Anmachwassers und Elemente, die in Kontakt mit dem gemischten Mörtel kommen, müssen im Bereich von +2°C bis +30°C sein.
- Vergießen bei Temperaturen unter +2°C oder über +30°C sind möglich. Bitte kontaktieren Sie hierzu die technische Abteilung Ihres lokalen Master Builders Solutions Büros für zusätzliche Information.

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Bei der Handhabung von diesem Mörtel müssen die üblichen vorbeugenden Maßnahmen beachtet werden, z.B. nicht essen und trinken während der Verarbeitung, die Hände zu waschen, wenn eine Pause gemacht oder die Tätigkeit beendet wird.

MasterFlow 9200 enthält Zement. Vermeiden Sie Kontakt mit den Augen oder einen langen Kontakt mit der Haut. Bei Kontakt mit den Augen, spülen Sie die Augen mit viel Wasser, mindestens 15 Minuten lang. Rufen Sie einen Arzt. Im Falle eines Kontaktes mit der Haut waschen Sie diese gründlich. Genaue Sicherheitsinformationen zu dem Umgang und Transport dieses Materiales, können aus dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden. Die Entsorgung des Produktes soll nach lokaler Gesetzgebung durchgeführt werden. Die Verantwortung hierfür liegt beim Endkunden des MasterFlow 9200.

Weitere Informationen können dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Kennzeichnungselemente

Piktogramm: 

Signalwort:
Gefahr

Gefahrenhinweis:
H318 Verursacht schwere Augenschäden
H315 Verursacht Hautreizungen
H335 Kann die Atemwege reizen

Sicherheitshinweise:
P102 Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen
P280 Schutzhandschuhe und Augen-/Gesichtsschutz tragen
P261 Einatmen von Staub vermeiden
P264 Nach Gebrauch mit viel Wasser und Seife gründlich waschen
P305/P351/P338 BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser ausspülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter ausspülen.
P315 Sofort ärztlichen Rat einholen / ärztliche Hilfe hinzuziehen.
P304/P340 BEI EINATMEN: Die Person an die frische Luft bringen und für ungehinderte Atmung sorgen.
P302/P352 BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen.
P332/P313 Bei Hautreizung: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen.
P362/P364 Kontaminierte Kleidung ausziehen und vor erneutem Tragen waschen.
P501 Inhalt/Behälter der Problemabfallentsorgung zuführen.

Giscode: ZP1
MAL-kode (1993): 00-4

MasterFlow 9200

Ultrahochfester, zementgebundener Vergussmörtel mit angewandter Nanotechnologie zum Untergießen von VESTAS Onshore-Windkraftanlagen

TECHNISCHE DATEN	Einheit	Wert
Dichte der Mischung (DIN18555-2)	g/cm ³	ca. 2.4
Anmachwasser ⁽¹⁾	Liter	ca. 1.80 per 25 kg Sack bei 20°C 6,8 (temperaturabhängig zwischen 1.70 und 2.00)
Verarbeitungszeit	Stunden	≥ 2
Verarbeitungstemperatur (Untergrund und Material) ⁽²⁾	°C	von +2 bis +30
Einbaustärke	mm	25 – 100 (laut VeBMR Richtlinie / aber übertreffend bis 600)
Maximale Korngröße	mm	4
Mischzeit	Minuten	ca. 5
Mischer Typ		Zwangsmischer
Verarbeitungsart		Kontinuierliches pumpen von einer Seite
Brandverhalten (EN13501-1)	Klasse	A1 (fl)
Klassifizierung nach DAfStb VeBMR Rili		
Fließeigenschaften	Klasse	f1
Konsistenz	Fließrinne nach 2 min. Setztrichter nach 2 min.	mm 635 225
Quellen	Vol. %	≥ 0.1
Festigkeit	Klasse	C80/95
Frühfestigkeit	Klasse	A
Frühfestigkeit (bei 2°C / 150 mm Würfel) - 24 / 48 Std.	MPa	2,5 / 38
Schwund	Klasse	SKVM 0
Expositionsklassen (EN 206-1, DIN 1045-2)		XO, XC4, XD3, XS3, XF4, XA2, WF
<small>Alle Angaben bei 20°C und 65% R.H. wenn nicht anders angegeben. Diese technischen Angaben beziehen sich nicht auf garantierte Minima. (1) Bei höheren Temperaturen abweichende Wassermengen möglich. (2) Abweichend zu den festgelegten Temperaturen, kann unter bestimmten Voraussetzungen das Material auch bei höheren Temperaturen eingesetzt werden.</small>		



Master Builders Solutions
c/o PCI Augsburg GmbH
Piccardstrasse 11
DE-86159 Augsburg

DISCLAIMER

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Daten, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Abweichende Empfehlungen zu den Angaben in den technischen Merkblättern sind nur dann verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen gegenüber Dritter sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das bei uns angefordert werden kann.

© registered trademark of a MBCC Group member in many countries of the world.

MasterFlow 9200

**Ultrahochfester, zementgebundener Vergussmörtel mit angewandter Nanotechnologie
zum Untergießen von VESTAS Onshore-Windkraftanlagen**

Edition 20/06/2022

The present data sheet becomes null and void on issuance of a new edition.