



MASTER®
» BUILDERS
SOLUTIONS

■ - BASF
We create chemistry



Ucrete – der Boden. **Gut, wenn man's drauf hat.**

Unsere Referenz in Bogen (Deutschland)
Donautal Geflügelspezialitäten ZN der Lohmann & Co. AG

Projekt: Neubau Geflügelschlachthof

Ort: Bogen (Deutschland)

Fertigstellung Projekt: 2016

Bauherr: Donautal Geflügelspezialitäten

Branche: Fleischindustrie

Eingesetzte Systeme: Ucrete DP 10 und Ucrete MF40AS

Projektgröße: ca. 28.500 m²



„Ucrete ist gegen die hohen Fahrverkehrsbelastungen ebenso beständig, wie gegen die täglich zum Einsatz kommenden Reinigungs- und Desinfektionsmittel. Zudem wird mit der ausgewählten Rutschhemmstufe der ideale Kompromiss aus Arbeitssicherheit und Reinigungsfähigkeit erzielt.“

Erwin Kronberger, Technischer Leiter Donautal Geflügelspezialitäten, Bogen

Der Hintergrund

Bei einem Großbrand im Februar 2015 wurde der Schlachtbetrieb der Donautal Geflügelspezialitäten komplett zerstört. Schon nach kurzer Zeit stand fest, dass der Produktionsstandort in Bogen neu aufgebaut werden und hierbei der vorweg bewährte Ucrete-Fußboden neuerlich zum Einsatz kommen sollte. In etwas mehr als einem Jahr Bauzeit wurde der Neubau fertiggestellt. Ein leistungsstarker Ucrete-Fachbetrieb wurde für das Komplettgewerk „Fußboden“ beauftragt, so dass der Gefällebeton, die Entwässerungs- und Rammschutztechnik aus Edelstahl sowie die Ucrete-Oberflächenschutzsysteme termingerecht aus einer Hand ausgeführt wurden. Somit wurde die Grundlage dafür geschaffen, dass heute täglich bis zu 220.000 Hähnchen geschlachtet werden können.

Die Herausforderung

Fußböden in Schlachtbetrieben sind extremen Belastungen ausgesetzt. Neben einer hohen chemischen und mechanischen Widerstandsfähigkeit muss der Boden dauerhaft rutschsicher eingestellt und leicht zu reinigen sein. Die besondere Herausforderung bei diesem Projekt war die extrem kurze Bauzeit, in der u. a. ca. 32.000 m² Gefällebeton, ca. 28.500 m² Ucrete-Fußböden, ca. 4.000 m Edelstahlrammschutz mit angekanteter Hohlkehle und ca. 2.000 m Edelstahlrinnen durch einen zertifizierten Ucrete-Fachverleger fach- und termingerecht verarbeitet wurden.

Unsere Lösung

Ucrete Polyurethanbeton ist die Lösung für hochbeanspruchte Böden. Ucrete ist extrem beständig gegen Temperaturschocks, eine Vielzahl von Chemikalien und mechanische Beanspruchung. Darüber hinaus zeichnet sich Ucrete auch durch hohe Trittsicherheit mit variabler Einstellung bei gleichzeitig sichergestellter Reinigungsfähigkeit analog Edelstahl aus. Der Bauherr hat sich für das System Ucrete DP 10 entschieden, da hiermit ein optimaler Kompromiss im Hinblick auf Arbeitssicherheit und Reinigungsfähigkeit erzielt wurde.

- Ucrete DP 10, 4 mm (R11/V4): 17.200 m²
- Ucrete DP 10, 6 mm (R11/V4): 10.500 m² für Bereiche mit starken Verkehrslasten
- Ucrete DP 10, 9 mm (R11/V4): 175 m² für den Hordenfroster mit Temperaturen bis -40 °C
- Ucrete MF/AS, 4 mm (R10): 600 m² für ableitfähige Bereiche, z.B. Laderäume für Ameisen

Der Mehrwert für den Kunden

- Im Alltag bewährt sich der Boden mit seiner extremen Verschleißfestigkeit und hohen mechanischen Belastbarkeit und ist somit absolut wartungsarm.
- Ucrete ist gegen eine Vielzahl an Chemikalien hoch beständig.
- Ucrete ist als „reinigungsfähig analog Edelstahl“ bewertet.
- Geprüfte Arbeitssicherheit gemäß den behördlichen Vorgaben.

Projektfakten auf einen Blick

Insgesamt wurden ca. 28.500 m² Ucrete Boden in den Farben Rot, Hellgrün und Grau im ganzen Gebäude verlegt, die sich wie folgt aufteilen:

- Ucrete rot: ca. 5.700,00 m² in den Bereichen Annahme, Gasbetäubung, Brüh- und Rupfbereich, Vorkühlung, Innereienverarbeitung
- Ucrete hellgrün: ca. 22.700,00 m² in den Bereichen Produktions-Weißbereiche, Marinaden, Kistenwäsche, KAT-Lager, Verpackung
- Ucrete grau: ca. 175,00 m² im Bereich Hordenfroster



- **seit 2016** im Einsatz
- **ca. 28.500 m²** Fläche
- **0 Tage** Produktionsausfall
- **100 Prozent** Zufriedenheit

Master Builders Solutions von BASF

Die Marke Master Builders Solutions steht für das Engagement der BASF in der Baubranche und baut auf die Expertise und Erfahrung von mehr als 100 Jahren. Das Leistungspaket umfasst chemische Lösungen für Bau, Instandhaltung, Reparatur und Renovierung von Gebäuden sowie Infrastruktur.