

Projekt:

Erweiterung Weingut

Ort:

Laumersheim (Deutschland)

Fertigstellung Projekt:

2003

Bauherr:

Weingut Knipser

Architekt:

Gerhard Ott, Gerolsheim

Verarbeiter:

acrytec flooring GmbH,
Schaafheim

Branche:

Getränkeindustrie

Verwendete Produkte:

Ucrete MF, Farbton: Grünbraun
Projektgröße: ca. 2.000 m²
Füllraum, Kelterhalle, Tanklager,
Barriquekeller, Galerie

Weingut Knipser Ucrete



Unsere Referenz in Laumersheim (Deutschland): Weingut Knipser

Der Hintergrund

Heinz Knipser produziert seit Jahrzehnten Wein. Schon in den 1960er-Jahren bringt er Barrique-Weine auf den Markt. Ob Rotwein oder Riesling, Kniperser's Weine stehen in vielen Restaurants auf der Weinkarte. Auch seine Söhne Werner und Volker stiegen ins Pfälzer Familienunternehmen ein und bauen es weiter aus. 2,5 Millionen Euro wurden in die Erweiterung des Weingutes investiert. Geachtet wurde dabei auf jedes Detail. Denn so, wie beispielsweise der Erdboden die Qualität des Weines bestimmt, so beeinflusst der Industrieboden die Produktivität eines Unternehmens. Entstanden ist eine neue Halle in Holzleimbinder-Bauweise für mehr Produktionskapazitäten.

Die Herausforderung

In Abstimmung mit dem Bauherrn klärten Architekt und Verarbeiter zunächst alle Fragen bezüglich der Ebenheit des Bodens, des erforderlichen Gefälles und der hochwertigen Rinne mit Gullymontage. Dabei bezogen sie die notwendige, hohe Rutschsicherheit in ihre Überlegungen mit ein. Zudem wurde die zeitliche Abstimmung mit allen Gewerken geklärt, um den schnellen und reibungslosen Einbau zu gewährleisten. Für das Projekt war ein spezieller, widerstandsfähiger Industrieboden gefordert, der den hohen Ansprüchen an Hygiene in der Produktionshalle und den daraus resultierenden Reinigungsmaßnahmen mit Chemikalien, Heißwasser und Dampf standhält.

Deutschland und Österreich:

BASF Coatings GmbH
Construction Systems
Donnerschweer Straße 372
26123 Oldenburg
Tel. +49 441 3402 251
Fax +49 441 3402 333
www.master-builders-solutions.basf.de
www.master-builders-solutions.basf.at
construction-systems-de@basf.com

Schweiz:

BASF Construction Chemicals Europe AG
Construction Systems
Hardmatt 434
5082 Kaisten
Schweiz
Tel. +41 62 868 9111
Fax +41 62 868 9201
www.master-builders-solutions.basf.ch
construction-systems-de@basf.com

Weingut Knipser

Ucrete



Unsere Referenz in Laumersheim (Deutschland): Weingut Knipser

Unsere Lösung

Genau hier liegt der Einsatzbereich von Ucrete Polyurethanbeton, dem Spezialboden für die Lebensmittelindustrie: Problemlos hält er all den thermischen, chemischen und mechanischen Belastungen stand, die während der Weinproduktion entstehen – und das bei einem monolithischen Belagsaufbau von nur 4-5 mm Nutzschildtdicke. Ein unabhängiges Gutachten bestätigt Ucrete Polyurethanbeton zudem absolute Unbedenklichkeit hinsichtlich Ausgasung mit eventuell daraus resultierender Lebensmittelkontamination. Dies ermöglicht den Einbau des Oberflächenschutzsystems parallel zum aufenden Betrieb, weshalb die Arbeit im Weingut nahezu uneingeschränkt fortgeführt werden konnte. Ucrete Polyurethanbeton besitzt beste Hygiene- und Reinigungseigenschaften – analog zu Edelstahl. Der Boden ist hoch abriebfest, wasserundurchlässig und entspricht somit den Anforderungen der EU-Verordnungen 852 - 854 und des International Food Standard (IFS). Ucrete trocknet nach der Reinigung wesentlich schneller ab als offenporige mineralische Systeme. Das spart Energie und Zeit – wertvolle Vorteile, die das Oberflächenschutzsystem für den Einsatz in Füllraum, Kelterhalle und Tanklager des Weingutes prädestinierten. Die geprüfte Rutschhemmstufe R 10 sorgt zudem für Arbeitssicherheit auf dem oftmals feuchten Untergrund im Betrieb in Laumersheim. Auch die freie Farbtonauswahl überzeugte die Familie Knipser, die sich einen dunklen Kontrastton zu den zahlreich vorhandenen Edelstahltanks wünschte – dies wurde mit dem Farbton Grünbraun erzielt.

Der Mehrwert für den Kunden

- Thermisch dauerbeständig von -40 bis 130 °C (kurzzeitig bis 150 °C), in Abhängigkeit von der Schichtdicke
- Monolithischer Aufbau von 4-5 mm Nutzschildtdicke ohne zusätzliche Einstreuung
- Rutschsicher, geprüfte Rutschhemmstufe R 10 in Kombination mit einer Reinigungsfähigkeit analog Edelstahl
- Fugenlos und leicht zu reinigen, schnelltrocknend

- Nicht geruchs- oder geschmacksübertragend, physiologisch unbedenklich
- In kurzen Zeitfenstern applizierbar
- Nach Einbau innerhalb von 24 Stunden (bei Raumtemperatur) voll belastbar

Projektfakten auf einen Blick

- Erweiterung Weingut um eine neue Produktionshalle
- Ucrete MF: ca. 2.000 m² in Füllraum, Kelterhalle, Tanklager, Barriquekeller und Galerie

Master Builders Solutions von BASF

Master Builders Solutions steht für das Engagement der BASF für die Baubranche mit einem umfassenden Portfolio bauchemischer Lösungen, die bisher unter vielen Spezialmarken angeboten wurden.

Die Expertise und Erfahrung eines weltweiten BASF-Teams für die Baubranche sind der Kern von Master Builders Solutions. Das Leistungspaket unter der Marke Master Builders Solutions umfasst chemische Lösungen für Bau, Instandhaltung, Reparatur und Renovierung von Gebäuden sowie Infrastruktur.

Weitere Informationen finden Sie unter:

www.master-builders-solutions.basf.de

www.master-builders-solutions.basf.ch

www.master-builders-solutions.basf.at