

Lieferprogramm 2023 / 2024

**Master Builders Solutions
Deutschland GmbH**



Über Master Builders Solutions[®]

Master Builders Solutions[®] steht für mehr als hundert Jahre Erfahrung in der Baubranche. Zum Portfolio der Marke gehören u.a. Betonzusatzmittel, Zementadditive, Trennmittel und Lösungen für den Straßen- und Untertagebau. Das Know-how und die Erfahrung von Baufachleuten auf der ganzen Welt bilden den Kern von Master Builders Solutions[®]. Wir kombinieren die richtigen Elemente aus unserem Leistungsangebot, um die speziellen Bauprobleme unserer Kunden zu lösen.

Dafür kooperieren wir über Fachdisziplinen und Regionen hinweg und setzen unsere Erfahrungen aus zahllosen Bauprojekten in aller Welt ein. Wir nutzen globale Master Builders Solutions[®]-Technologien sowie unsere tiefe Kenntnis der baulichen Anforderungen vor Ort, um Innovationen zu entwickeln, die unseren Kunden helfen, erfolgreicher zu sein und nachhaltiges Bauen voranzutreiben.

Die Master Builders Solutions[®] ist einer der weltweit führenden Anbieter von bauchemischen Produkten und Lösungen und nach der Ausgliederung aus der BASF-Gruppe aus dem ehemaligen BASF-Bauchemiegeschäft hervorgegangen. Seit Mai 2023 gehört die Master Builders Solutions[®] zu Cinven. Wir bieten innovative und nachhaltige Produkte und Lösungen für die Baubranche für verschiedene Sektoren an, wie Gebäude, Infrastruktur, Tiefbau und Neubau sowie für Renovierung. Mit unseren Innovationen stellen wir uns den Herausforderungen der Nachhaltigkeit in der Industrie. Die Master Builders Solutions[®] ist in Europa, Nordamerika, Australien und Neuseeland vertreten und beschäftigt rund 1.600 Bauexpertinnen und -experten in über 36 Ländern.

Master Builders Solutions[®] steht für nachhaltige, innovative Kundenlösungen. Hier eine Auswahl der Top-Innovationen der letzten zwei Jahre.

MasterSphere[®]

Superabsorbierende Polymere für zuverlässigen Frost-Tausalz-Widerstand

Die erfolgreiche Luftporenbildung zur Herstellung von dauerhaftem Beton ist oft schwierig zu kontrollieren. Mit unserer neuesten Produktlösung, basierend auf hocheffizienten superabsorbierenden Polymeren (SAP) helfen wir Ihnen dieses Problem aus der Welt zu schaffen! MasterSphere[®] überwindet die Unsicherheit herkömmlicher Luftporenbildner, indem es den Wirkmechanismus des Luftporeneintrags von einer chemischen hin zu einer rein physikalischen Lösung ändert und damit jegliche Abhängigkeit von Rohstoff-, Mischungs- und Produktionseinflüssen eliminiert. Die zahlreichen Vorteile sprechen für sich: Ein reduzierter Zementgehalt, geringere Kosten für Qualitätskontrolle und das Vermeiden nicht spezifikationsgerechter Betonchargen.

MasterSphere[®] – Ebnet den Weg für eine neue Ära des Luftporenbetons!

Master X-Seed[®] STE

Bahnbrechender Erhärtungsbeschleuniger für verbesserte Früh- und Endfestigkeit von Beton

Der einzigartige Erhärtungsbeschleuniger Master X-Seed[®] STE verbessert sowohl die Früh- als auch die Endfestigkeit von Beton erheblich und erleichtert die Herstellung robuster, klinkereffizienter Betone mit einem hohen Gehalt an Kalksteinmehl und/oder ergänzenden Betonzusatzstoffen. So ermöglicht Master X-Seed[®] STE eine optimale Ausnutzung von Rohstoffen, was die Betonherstellung effizienter macht und hilft, CO₂-Emissionen zu reduzieren. Das neu entwickelte festigkeitssteigernde Zusatzmittel basiert auf der einzigartigen und innovativen „C-S-H Seeding-Technologie“ von Master X-Seed[®], die eine unübertroffene Verbesserung der Zementhydratation bietet. Master X-Seed[®] STE hilft Kunden, die Betonhärtung zu beschleunigen und gleichzeitig den Bedarf an energieintensiven Wärmebehandlungen zu reduzieren, was es zur perfekten Lösung macht, um das Problem der Aufrechterhaltung der Druckfestigkeit bei der Verwendung CO₂-armer Rohstoffe in der Betonherstellung zu überwinden. Master Builders Solutions[®] hat es sich zur Aufgabe gemacht, effiziente und nachhaltige Lösungen anzubieten, die die Herstellung von

CO₂-optimierten Betonen mit hohen Anforderungen an Verarbeitbarkeit, Konsistenzerhaltung und Robustheit ermöglichen. Mit Master X-Seed[®] STE kann die Zementmenge auf ein Minimum reduziert und durch bis zu 15 % Kalksteinmehl ersetzt werden. Hierdurch werden die Hydratationswärme und die mit der Betonherstellung verbundenen CO₂-Emissionen deutlich verringert:

Master X-Seed[®] STE – Innovation für klinkereffiziente Betone mit hohen Anforderungen an die Druckfestigkeit!

MasterCO₂re™

Neuartige Fließmitteltechnologie speziell entwickelt für klinker- und mehlkornreduzierte Beton und den Einsatz unter schwierigsten Bedingungen, z.B. bei hohen Frischbetontemperaturen

Die Bauwirtschaft ist aktiv aufgerufen, zur Erreichung der ehrgeizigen CO₂-Reduktionsziele beizutragen. Die Verringerung des Klinkeranteils im Beton ist hierbei eine wesentliche Maßnahme, um das Bauen in Zukunft nachhaltiger zu gestalten. Zusatzmittel sind ein integraler Bestandteil von heutigen Betonen und spielen eine Schlüsselrolle bei der Verringerung der mit der Betonherstellung verbundenen CO₂-Emissionen. Die Reduzierung des Klinkeranteils im Beton kann auf drei verschiedene Arten erreicht werden: erstens durch die Verwendung bereits klinkerreduzierter Zementsorten, zweitens durch die Reduzierung des Anteils herkömmlicher Zemente und drittens durch den Ersatz eines erheblichen Teils des Zements durch Zusatzstoffe. Diese Maßnahmen erfordern jedoch häufig eine proportionale Reduzierung des Wassergehalts, um sowohl den Wasserzementwert als auch die gewünschten mechanischen Eigenschaften und die Dauerhaftigkeit zu gewährleisten, was aufgrund der daraus resultierenden verschlechterten Rheologie oft nicht möglich ist. Die neue MasterCO₂re™ ICS-Technologie adressiert dieses Leistungsproblem, indem sie die Rheologie von Beton mit niedrigem Klinkergehalt verbessert. Zudem stellt sie sicher, dass die angestrebte Verarbeitbarkeit und Festigkeit trotz Änderungen in der Zusammensetzung zielsicher erreicht wird. Die stark variierende Zusammensetzung der Bindemittelmatrix in CO₂-armen Betonen geht in der Regel mit Veränderungen der chemischen und mineralogischen Parameter und damit der verschiedenen im Beton auftretenden Oberflächenwechselwir-

kungen einher. Solche Schwankungen führen häufig zu einem höheren Wasseranspruch und unerwünschten Wechselwirkungen. Diese Eigenschaften lassen sich mit den derzeit auf dem Markt erhältlichen konventionellen Fließmitteln nur bedingt kontrollieren und erfordern daher fortschrittlichere Technologien, um eine gleichbleibend hohe Betonqualität zu gewährleisten. MasterCO₂re™ bildet ein ausgeklügeltes Clustersystem, das sofort einen Teil seiner frei verfügbaren Polymere für die anfängliche Wasserreduktion freisetzt. Die übrigen, in verschiedenen Cluster gebundenen Polymere, werden mit der Zeit freigesetzt und sind für die Aufrechterhaltung der Verarbeitbarkeit verantwortlich. Die ICS-Technologie überwindet somit Leistungseinschränkungen, indem sie selbst bei heißen Temperaturen eine hervorragende Fließfähigkeit bietet und ein einfaches Pumpen und Einbauen von Beton ermöglicht. Sowohl der geforderte Wasserzementwert als auch die Früh- und Endfestigkeit werden zuverlässig erreicht, wodurch die Dauerhaftigkeit von Betonkonstruktionen erhalten bleibt. Die Kunden profitieren von einem besonders robusten Beton, der weder zur Entmischung neigt noch anfällig für Materialschwankungen ist und somit einen einfachen Übergang zu einer nachhaltigeren Betonbauweise ermöglicht.

MasterCO₂re™ eignet sich für alle Transportbeton, Fertigteilbeton und Betonwaren und ist die perfekte Wahl, um eine stabile Betonleistung für anspruchsvolle Betone mit niedrigem Klinkergehalt ohne Qualitätseinbußen zu gewährleisten.

Ihr lokaler Partner

Global am Markt vertreten und trotzdem weiterhin Ihr lokaler Partner. Unsere Produktionsanlagen liegen ganz in der Nähe. Unser professioneller Kundendienst unterstützt Sie in sämtlichen Phasen Ihres Projektes. Wir beraten Sie während der Planung und Ausführung durch unsere Verkaufsberater, ergänzt durch die fachliche Unterstützung unserer Anwendungstechniker (AWT). Gern stehen diese Ihnen vor Ort zur Verfügung, um mit Ihnen gemeinsam, die optimale Rezeptur für Ihren Beton zu erstellen.

Für Bestellungen, Anfragen oder Informationen zu unseren Produkten, steht Ihnen unser Customer Service Center gerne zur Verfügung.

Inhalt nach Produktgruppe

Betonzusatzmittel

Betonverflüssiger

MasterPozzolith® I8BV	6
MasterPozzolith® 24BV	6
MasterPozzolith® 25BV	7
MasterSure® 900	7
MasterSure® 988	8
MasterPozzolith® 324	NEU 8
MasterPolyheed® I66	NEU 9
MasterPolyheed® I77	NEU 9

Fließmittel

MasterEase® 5020	10
MasterEase® 5055	10
MasterGlenium® 323	11
MasterGlenium® 700	11
MasterGlenium® ACE 40	12
MasterGlenium® ACE 314	12
MasterGlenium® ACE 420	13
MasterGlenium® ACE 430	13
MasterGlenium® ACE 431	14
MasterGlenium® ACE 460	14
MasterGlenium® ACE 480	15
MasterGlenium® ACE 484	15
MasterGlenium® SKY 594	16
MasterGlenium® SKY 681	16
MasterGlenium® SKY 682	17
MasterGlenium® SKY 683	17
MasterGlenium® SKY 685	18
MasterGlenium® SKY 688	18
MasterGlenium® SKY 697	19
MasterGlenium® SKY 715	19
MasterGlenium® SKY 762	NEU 20
MasterPolyheed® 35	20
MasterRheobuild® 27	21
MasterRheobuild® 30	21
MasterRheobuild® I021	22
MasterRheobuild® I390	22
MasterRheobuild® I392	23
MasterCO ₂ re™ 3220	NEU 23
MasterCO ₂ re™ 3230	NEU 24
MasterCO ₂ re™ 3240	NEU 24
MasterCO ₂ re™ 5210	NEU 25

Luftporenbildner

MasterAir® I25	26
MasterAir® 77	26
MasterAir® I78	27
MasterAir® 212	27
MasterAir® 215	28
MasterAir® I50MHK	28
MasterSphere® 2000	29

Verzögerer

MasterSet® R 433	29
MasterSet® R 435	30
MasterSet® R 436	30

Viskositätsmodifizierer

MasterMatrix® SCC 2	31
MasterMatrix® SDC I00	31
MasterMatrix® SCC I10	32
MasterMatrix® SCC 210	32
MasterMatrix® SCC 220	33

Stabilisierer

MasterMatrix® UW 420	33
----------------------	----

Erhärtungsbeschleuniger

Master X-Seed® I00	34
Master X-Seed® I50	34
Master X-Seed® STE 54	35

Zusatzmittel für die Behandlung von tonmineralhaltigen Gesteinskörnungen und für die Verwendung von recycelter Gesteinskörnung

MasterSuna® SBS 6080	NEU 36
MasterSuna® SBS 8000	36
MasterSuna® SBS 8005	37

Einpresshilfe

MasterCast® 550	37
-----------------	----

Mörtelzusatzmittel

MasterAir® 81	38
MasterCell® I00	38

Betonwaren

MasterCast® 410	39
MasterCast® 414	40
MasterCast® 612	40
MasterCast® 740	41
MasterCast® 742	41
MasterCast® 753	42
MasterCast® 774	42
MasterPel® 708	43
MasterPel® 793	43
MasterPel® 960	44

Entschäumer

MasterFinish® DF 880	45
MasterFinish® DF 882	45
MasterFinish® DF 883	46

Schwindreduzierer

MasterLife® SRA 833	47
MasterLife® SRA 900	47

Nachbehandlungsmittel

Nachbehandlungsmittel

MasterKure® 216WB	48
MasterKure® 217WB	48
MasterKure® 220WB	49
MasterKure® 270	49

Zwischennachbehandlungsmittel

MasterKure® III WB	50
--------------------	----

Inhalt nach Produktgruppe

Trenn- und Reinigungsmittel

Emulsionen

MasterFinish® RL 98	51
MasterFinish® RL 211	51
MasterFinish® RL 297	52
MasterFinish® RL 440	52
MasterFinish® RL 446	53

Pflanzenöle

MasterFinish® RL 411	53
MasterFinish® RL 419	54
MasterFinish® RL 460	NEU 54

Mineralöle

MasterFinish® RL 303	55
MasterFinish® RL 309	55
MasterFinish® RL 310	56
MasterFinish® RL 322	56
MasterFinish® RL 450	57
MasterFinish® RL 451	57

Mineralöl-Lösungsmittel-Mischungen

MasterFinish® RL 318	58
MasterFinish® RL 325	58

Spezialitäten

MasterFinish® FW 324	59
MasterFinish® RL 356	59

Mischer- und Maschinenpflegeprodukte

MasterFinish® CLN 689	60
MasterFinish® MPT 299	60
MasterFinish® MPT 300	61
MasterFinish® MPT 349	61
MasterFinish® MPT 399	62
MasterFinish® MPT 718	62

Untertagebau

TBM-Produkte

MasterRoc® ABR 5	63
MasterRoc® ACP 143	63
MasterRoc® BSG 1	63
MasterRoc® SLF 41	64
MasterRoc® SLF 50	64
MasterRoc® SLP 2	64
MasterRoc® TSG 6	65
MasterRoc® TSG 800	65

Spritzbeton

MasterRoc® SA 184	66
MasterRoc® SA 186	66
MasterRoc® SA 193	66
MasterRoc® HCA 10	67

Injektion

MasterRoc® MP 303 CE	68
MasterRoc® MP 307 CE	68
MasterRoc® MP 325	69
MasterRoc® MP 355 I K	69
MasterRoc® MP 355	70
MasterRoc® MP 358 SC	70
MasterRoc® MP 358 GS	71
MasterRoc® MP 367 Foam	71
MasterRoc® MP 368TIX	72
MasterRoc® RBA 380	73
MasterRoc® MP 650	73
MasterRoc® MP 230 CLN	74

Spritzabdichtung

MasterRoc® TSL 865	75
MasterRoc® MSL 345	75

Betonzusatzstoffe

Elkem Microsilica® 920 D	76
Elkem Microsilica® Grade 940 U-S	76
EMSAC® 500E	77
MasterLife® MS 100U	77

Mikro- und Makrofasern

Basaltfaser

MasterFiber® 050	78
------------------	----

PP-Mikrofasern

MasterFiber® 006	NEU 78
MasterFiber® 018	79
MasterFiber® 080	79

PP-Makrofasern

MasterFiber® 235 SPA	80
MasterFiber® 245 SPA	80
MasterFiber® 255 SPA	81
MasterFiber® 249 SPA	NEU 81
MasterFiber® 320	NEU 82

PVA-Mikrofasern

MasterFiber® 400	NEU 83
MasterFiber® 401	83

Estrichprodukte

Schwindreduzierer

MasterLife® SLS 200	NEU 84
---------------------	--------

Betonzusatzmittel

Betonverflüssiger

MasterPozzolith[®] I8BV

Alkalifreier Ligninsulfonatverflüssiger für Transportbeton

Rohstoffbasis: Mg-Ligninsulfonat

Dosierbereich: 0,1 – 0,9 M.- % vom Zement

Betonverflüssiger nach DIN EN 934-2: T 2

Ist gemäß DVGW Arbeitsblatt W 347 und W 270 für die Herstellung von Beton in Kontakt mit Trinkwasser (Anwendungsbereich II und IV) geeignet.

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (1)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Kombination mit Luftporenbildnern ist entsprechend den vorliegenden Kombinationszeugnissen möglich.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

MasterPozzolith[®] 24BV

Robuster/s universeller/s Betonverflüssiger/Fließmittel mit optimierten Verarbeitungseigenschaften

Rohstoffbasis: wässrige Polymerlösung

Dosierbereich: 0,2 – 2,0 M.- % vom Zement

Betonverflüssiger nach DIN EN 934-2: T 2,

Fließmittel für Beton nach DIN EN 934-2: T 3.1/3.2

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M.- %)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Kombination mit Luftporenbildnern ist entsprechend den vorliegenden Kombinationszeugnissen möglich.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

Betonzusatzmittel

Betonverflüssiger

MasterPozzolith[®] 25BV

Ligninsulfonat freies Betonzusatzmittel für den Betonstraßen- und Verkehrsflächenbau

Rohstoffbasis: Acrylat-Copolymer

Dosierbereich: 0,2–2,5 M.- % vom Zement, 0,2–2,0 M.- % vom Zement bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung

Verzögerer/Betonverflüssiger nach DIN EN 934-2: T 10

Verwendbar in Beton nach DIN 1045-2 gemäß allgemeiner bauaufsichtlichen Zulassung Z 3.21-2075

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M.- %)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Kombination mit Luftporenbildnern ist entsprechend den vorliegenden Kombinationszeugnissen möglich.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

MasterSure[®] 900

Konsistenzhalter auf Basis Polycarboxylatether

Rohstoffbasis: Polycarboxylatether

Dosierbereich: 0,2–3,0 M.- % vom Zement, 0,2–2,0 M.- % vom Zement bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung

Betonverflüssiger nach DIN EN 934-2: T 2

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M.- %)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Kombination mit Luftporenbildnern ist entsprechend den vorliegenden Kombinationszeugnissen möglich.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

Betonzusatzmittel

Betonverflüssiger

MasterSure[®] 988

Hochleistungs-Konsistenzhalter auf Basis Polycarboxylatether

Rohstoffbasis: Polycarboxylatether

Dosierbereich: 0,2–3,0 M.- % vom Zement, 0,2–2,0 M.- % vom Zement bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung

Betonverflüssiger nach DIN EN 934-2: T 2

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M.- %)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Kombination mit Luftporenbildnern ist entsprechend den vorliegenden Kombinationszeugnissen möglich.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

MasterPozzolith[®] 324

NEU

äußerst robuster/s universeller/s Betonverflüssiger/Fließmittel mit sehr guten Verarbeitungseigenschaften und guter Verarbeitungszeit

Rohstoffbasis: Ligninsulfonat, Polycarboxylatether

Dosierbereich: 0,2–1,8 M.- % vom Zement

Betonverflüssiger nach DIN EN 934-2: T 2,

Verzögerer/Fließmittel für Beton nach DIN EN 934-2: T 11.1/11.2

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M %)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Kombination mit Luftporenbildnern ist entsprechend den vorliegenden Kombinationszeugnissen möglich.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

Betonzusatzmittel

Betonverflüssiger

MasterPolyheed® I66

NEU

universeller Betonverflüssiger/universelles Fließmittel für den Transportbeton mit langer Verarbeitungszeit und sehr guten Verarbeitungseigenschaften

Rohstoffbasis: Polycarboxylatether, Ligninsulfonat

Dosierbereich: 0,2–2,5 M.- % vom Zement, 0,2–2,0 M.- % vom Zement bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung

Fließmittel für Beton nach DIN EN 934-2: T 3.1/3.2,

Betonverflüssiger nach DIN EN 934-2: T 2

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M.- %)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Kombination mit Luftporenbildnern ist entsprechend den vorliegenden Kombinationszeugnissen möglich.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

MasterPolyheed® I77

NEU

Robustes Allround-Fließmittel für den Transportbeton

Rohstoffbasis: Polycarboxylatether, Ligninsulfonat, Phosphonsäurederivat

Dosierbereich: 0,2–1,5 M.- % vom Zement

Fließmittel für Beton nach DIN EN 934-2: T 3.1/3.2,

Betonverflüssiger nach DIN EN 934-2: T 2

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M.- %)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Kombination mit Luftporenbildnern ist entsprechend den vorliegenden Kombinationszeugnissen möglich.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

Betonzusatzmittel

Fließmittel

MasterEase[®] 5020

Fließmittel auf Basis Polyarylether

Rohstoffbasis: Polyarylether

Dosierbereich: 0,2–3,0 M.- % vom Zement, 0,2–2,0 M.- % vom Zement bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung

Fließmittel für Beton nach DIN EN 934-2: T 3.1/3.2

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M.- %)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Kombination mit Luftporenbildnern ist entsprechend den vorliegenden Kombinationszeugnissen möglich.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

MasterEase[®] 5055

Fließmittel für Beton mit optimierten Eigenschaften hinsichtlich Rheologie und Verarbeitung

Rohstoffbasis: Polycarboxylatether, Polyarylether

Dosierbereich: 0,2–2,5 M.- % vom Zement, 0,2–2,0 M.- % vom Zement bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung

Fließmittel für Beton nach DIN EN 934-2: T 3.1/3.2

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M.- %)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Kombination mit Luftporenbildnern ist entsprechend den vorliegenden Kombinationszeugnissen möglich.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

Betonzusatzmittel

Fließmittel

MasterGlenium[®] 323

Allround Betonverflüssiger/Fließmittel für den Transportbeton mit guter Verflüssigungsleistung und hoher Robustheit

Rohstoffbasis: Polycarboxylatether, Ligninsulfonat

Dosierbereich: 0,2–2,5 M.- % vom Zement, 0,2–2,0 M.- % vom Zement bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung

Betonverflüssiger nach DIN EN 934-2: T 2,

Fließmittel für Beton nach DIN EN 934-2: T 3.1/3.2

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt \leq 8,5 M.- %)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Kombination mit Luftporenbildnern ist entsprechend den vorliegenden Kombinationszeugnissen möglich.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

MasterGlenium[®] 700

Betonverflüssiger/Fließmittel mit optimierten Verarbeitungseigenschaften insbesondere in Betonsorten mit reduziertem Leimgehalt und /oder Brechsandanteil

Rohstoffbasis: Polycarboxylatether, Ligninsulfonat, Additive

Dosierbereich: 0,2–1,5 M.- % vom Zement

Fließmittel für Beton nach DIN EN 934-2: T3.1/3.2,

Betonverflüssiger nach DIN EN 934-2: T2

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt \leq 8,5 M.- %)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

Betonzusatzmittel

Fließmittel

MasterGlenium[®] ACE 40

Zero Energy System-Fließmittel auf Basis Polycarboxylatether

Rohstoffbasis: Polycarboxylatether

Dosierbereich: 0,2–2,3 M.- % vom Zement, 0,2–2,0 M.- % vom Zement bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung

Fließmittel für Beton nach DIN EN 934-2: T 3.1/3.2

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M.- %)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Kombination mit Luftporenbildnern ist entsprechend den vorliegenden Kombinationszeugnissen möglich.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

MasterGlenium[®] ACE 314

Universelles Fließmittel für die Fertigteilindustrie mit langanhaltender Verarbeitungszeit und guten rheologischen Eigenschaften

Rohstoffbasis: Polycarboxylatether

Dosierbereich: 0,2–3,0 M.- % vom Zement, 0,2–2,0 M.- % vom Zement bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung

Fließmittel für Beton nach DIN EN 934-2: T 3.1/3.2

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M.- %)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Kombination mit Luftporenbildnern ist entsprechend den vorliegenden Kombinationszeugnissen möglich.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

Betonzusatzmittel

Fließmittel

MasterGlenium[®] ACE 420

Zero Energy System-Fließmittel auf Basis Polycarboxylatether

Rohstoffbasis: Polycarboxylatether

Dosierbereich: 0,2–4,5 M.- % vom Zement, 0,2–2,0 M.- % vom Zement bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung

Fließmittel für Beton nach DIN EN 934-2: T 3.1/3.2

Ist gemäß DVGW Arbeitsblatt W 347 und W 270 für die Herstellung von Beton in Kontakt mit Trinkwasser

(Anwendungsbereich II und IV) geeignet.

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt \leq 8,5 M.- %)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Kombination mit Luftporenbildnern ist entsprechend den vorliegenden Kombinationszeugnissen möglich.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

MasterGlenium[®] ACE 430

Zero Energy System-Fließmittel auf Basis Polycarboxylatether

Rohstoffbasis: Polycarboxylatether

Dosierbereich: 0,2–3,0 M.- % vom Zement, 0,2–2,0 M.- % vom Zement bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung

Fließmittel für Beton nach DIN EN 934-2: T 3.1/3.2

Ist gemäß DVGW Arbeitsblatt W 347 und W 270 für die Herstellung von Beton in Kontakt mit Trinkwasser

(Anwendungsbereich II und IV) geeignet.

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt \leq 8,5 M.- %)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Kombination mit Luftporenbildnern ist entsprechend den vorliegenden Kombinationszeugnissen möglich.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

Betonzusatzmittel

Fließmittel

MasterGlenium[®] ACE 431

Zero Energy System-Fließmittel auf Basis Polycarboxylatether

Rohstoffbasis: Polycarboxylatether

Dosierbereich: 0,2–3,0 M.- % vom Zement, 0,2–2,0 M.- % vom Zement bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung

Fließmittel für Beton nach DIN EN 934-2: T 3.1/3.2

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt \leq 8,5 M.- %)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Kombination mit Luftporenbildnern ist entsprechend den vorliegenden Kombinationszeugnissen möglich.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

MasterGlenium[®] ACE 460

Superplastifizierer auf Basis eines hochkonzentrierten Polycarboxylatethers (PCE)

Rohstoffbasis: Polycarboxylatether

Dosierbereich: 0,2–3,0 M.- % vom Zement, 0,2–2,0 M.- % vom Zement bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung

Fließmittel für Beton nach DIN EN 934-2: T 3.1/3.2

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt \leq 8,5 M.- %)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Kombination mit Luftporenbildnern ist entsprechend den vorliegenden Kombinationszeugnissen möglich.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

Betonzusatzmittel

Fließmittel

MasterGlenium[®] ACE 480

Innovatives Fließmittel auf Basis von Polycarboxylatether für besonders stabile Betone

Rohstoffbasis: Polycarboxylatether

Dosierbereich: 0,2–3,0 M.- % vom Zement, 0,2–2,0 M.- % vom Zement bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung

Fließmittel für Beton nach DIN EN 934-2: T 3.1/3.2

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M.- %)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

MasterGlenium[®] ACE 484

Fließmittel für Beton mit optimierten Eigenschaften hinsichtlich Viskosität und Robustheit

Rohstoffbasis: Polycarboxylatether

Dosierbereich: 0,2–3,0 M.- % vom Zement, 0,2–2,0 M.- % vom Zement bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung

Fließmittel für Beton nach DIN EN 934-2: T 3.1/3.2

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M.- %)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Kombination mit Luftporenbildnern ist entsprechend den vorliegenden Kombinationszeugnissen möglich.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

Betonzusatzmittel

Fließmittel

MasterGlenium[®] SKY 594

Universelles robustes Fließmittel für den Transportbeton mit sehr guter Konsistenzhaltung

Rohstoffbasis: Polycarboxylatether

Dosierbereich: 0,2–3,0 M.- % vom Zement, 0,2–2,0 M.- % vom Zement bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung

Fließmittel für Beton nach DIN EN 934-2: T 3.1/3.2

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M.- %)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Kombination mit Luftporenbildnern ist entsprechend den vorliegenden Kombinationszeugnissen möglich.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

MasterGlenium[®] SKY 681

Universelles Fließmittel für den Transportbeton auf Basis von Polycarboxylatether

Rohstoffbasis: Polycarboxylatether

Dosierbereich: 0,2–3,0 M.- % vom Zement, 0,2–2,0 M.- % vom Zement bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung

Fließmittel für Beton nach DIN EN 934-2: T 3.1/3.2

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M.- %)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Kombination mit Luftporenbildnern ist entsprechend den vorliegenden Kombinationszeugnissen möglich.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

Betonzusatzmittel

Fließmittel

MasterGlenium[®] SKY 682

Fließmittel auf mit optimierten Verarbeitungseigenschaften. Für Luftporenbetone besonders geeignet.

Rohstoffbasis: Polycarboxylatether

Dosierbereich: 0,2–5,0 M.- % vom Zement, 0,2–2,0 M.- % vom Zement bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung

Fließmittel für Beton nach DIN EN 934-2: T 3.1/3.2

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M.- %)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Kombination mit Luftporenbildnern ist entsprechend den vorliegenden Kombinationszeugnissen möglich.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

MasterGlenium[®] SKY 683

Universelles Fließmittel für den Transportbeton. Für Luftporenbetone besonders geeignet.

Rohstoffbasis: Polycarboxylatether

Dosierbereich: 0,2–3,0 M.- % vom Zement, 0,2–2,0 M.- % vom Zement bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung

Fließmittel für Beton nach DIN EN 934-2: T 3.1/3.2

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M.- %)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Kombination mit Luftporenbildnern ist entsprechend den vorliegenden Kombinationszeugnissen möglich.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

Betonzusatzmittel

Fließmittel

MasterGlenium[®] SKY 685

Universelles Fließmittel für Transportbetonanwendungen mit langanhaltender Verarbeitungszeit und optimierten Verarbeitungseigenschaften

Rohstoffbasis: Polycarboxylatether

Dosierbereich: 0,2–3,0 M.- % vom Zement, 0,2–2,0 M.- % vom Zement bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung

Fließmittel für Beton nach DIN EN 934-2: T 3.1/3.2

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M.- %)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Kombination mit Luftporenbildnern ist entsprechend den vorliegenden Kombinationszeugnissen möglich.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

MasterGlenium[®] SKY 688

Universelles Fließmittel mit optimierten Verarbeitungseigenschaften

Rohstoffbasis: Polycarboxylatether

Dosierbereich: 0,2–3,0 M.- % vom Zement, 0,2–2,0 M.- % vom Zement bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung

Fließmittel für Beton nach DIN EN 934-2: T 3.1/3.2

Ist gemäß DVGW Arbeitsblatt W 347 und W 270 für die Herstellung von Beton in Kontakt mit Trinkwasser

(Anwendungsbereich II und IV) geeignet.

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M.- %)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Kombination mit Luftporenbildnern ist entsprechend den vorliegenden Kombinationszeugnissen möglich.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

Betonzusatzmittel

Fließmittel

MasterGlenium[®] SKY 697

Universelles, robustes Fließmittel für den Transportbeton mit sehr guter Konsistenzhaltung auf Basis von Polycarboxylatether
 Rohstoffbasis: Polycarboxylatether, Ligninsulfonat

Dosierbereich: 0,2–2,5 M.- % vom Zement, 0,2–2,0 M.- % vom Zement bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung

Fließmittel für Beton nach DIN EN 934-2: T 3.1/3.2

Ist gemäß DVGW Arbeitsblatt W 347 und W 270 für die Herstellung von Beton in Kontakt mit Trinkwasser
 (Anwendungsbereich II und IV) geeignet.

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M.- %)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Kombination mit Luftporenbildnern ist entsprechend den vorliegenden Kombinationszeugnissen möglich.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

MasterGlenium[®] SKY 715

Universelles Fließmittel für Transportbetonanwendungen auf Basis von Polycarboxylatether

Rohstoffbasis: Polycarboxylatether

Dosierbereich: 0,2–3,0 M.- % vom Zement, 0,2–2,0 M.- % vom Zement bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung

Fließmittel für Beton nach DIN EN 934-2: T 3.1/3.2

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M.- %)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Kombination mit Luftporenbildnern ist entsprechend den vorliegenden Kombinationszeugnissen möglich.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

Betonzusatzmittel

Fließmittel

MasterGlenium® SKY 762

NEU

Universelles, robustes Fließmittel für den Transportbeton mit langanhaltender Verarbeitungszeit auf Basis von Polycarboxylatether
 Rohstoffbasis: Polycarboxylatether

Dosierbereich: 0,2–3,0 M.- % vom Zement, 0,2–2,0 M.- % vom Zement bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung

Fließmittel für Beton nach DIN EN 934-2: T 3.1/3.2

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M%)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Kombination mit Luftporenbildnern ist entsprechend den vorliegenden Kombinationszeugnissen möglich.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

MasterPolyheed® 35

Fließmittel mit einer hohen Dosierbandbreite – besonders für die Herstellung von Transportbetonen und für Nachdosierung auf der Baustelle geeignet

Rohstoffbasis: Poly-Arylether

Dosierbereich: 0,2–3,0 M.- % vom Zement, 0,2–2,0 M.- % vom Zement bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung

Fließmittel für Beton nach DIN EN 934-2: T 3.1/3.2

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M.- %)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Kombination mit Luftporenbildnern ist entsprechend den vorliegenden Kombinationszeugnissen möglich.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

Betonzusatzmittel

Fließmittel

MasterRheobuild[®] 27

Farbloses Fließmittel für Sichtbeton und Garagenbau

Rohstoffbasis: Melaminsulfonat

Dosierbereich: 0,1 – 2,4 M.- % vom Zement, 0,2 – 2,0 M.- % vom Zement bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung

Fließmittel für Beton nach DIN EN 934-2: T 3.1/3.2

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M.- %)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Kombination mit Luftporenbildnern ist entsprechend den vorliegenden Kombinationszeugnissen möglich.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

MasterRheobuild[®] 30

Betonzusatzmittelkonzentrat auf Basis von Naphthalinsulfonat

Rohstoffbasis: Naphthalinsulfonat

Dosierbereich: 0,1 – 3,6 M.- % vom Zement, 0,1 – 2,0 M.- % vom Zement bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung

Betonverflüssiger nach DIN EN 934-2: T 2,

Fließmittel für Beton nach DIN EN 934-2: T 3.1/3.2

Ist gemäß DVGW Arbeitsblatt W 347 und W 270 für die Herstellung von Beton in Kontakt mit Trinkwasser

(Anwendungsbereich II und IV) geeignet.

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M.- %)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Das Produkt wird für LP-Beton nicht empfohlen.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

Betonzusatzmittel

Fließmittel

MasterRheobuild® I02I

Ligninsulfonatfreies Betonzusatzmittel für den Ingenieurbau

Rohstoffbasis: Naphtalinsulfonat, Melaminsulfonat

Dosierbereich: 0,1 – 2,3 M.- % vom Zement, 0,2 – 2,0 M.- % vom Zement bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung

Betonverflüssiger nach DIN EN 934-2: T 2,

Fließmittel für Beton nach DIN EN 934-2: T 3.1/3.2

Ist gemäß DVGW Arbeitsblatt W 347 und W 270 für die Herstellung von Beton in Kontakt mit Trinkwasser

(Anwendungsbereich II und IV) geeignet.

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt \leq 8,5 M.- %)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Kombination mit Luftporenbildnern ist entsprechend den vorliegenden Kombinationszeugnissen möglich.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

MasterRheobuild® I390

Fließmittel mit einer hohen Dosierbandbreite – besonders für die Herstellung von Transportbetonen und für Nachdosierung auf der Baustelle geeignet

Dosierbereich: 0,2 – 3,0 M.- % vom Zement, 0,2 – 2,0 M.- % vom Zement bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung

Fließmittel für Beton nach DIN EN 934-2: T 3.1/3.2

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt \leq 8,5 M.- %)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Kombination mit Luftporenbildnern ist entsprechend den vorliegenden Kombinationszeugnissen möglich.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

Betonzusatzmittel

Fließmittel

MasterRheobuild[®] I392

Robustes/er universelles/er Fließmittel/Betonverflüssiger für Transportbeton- und Fertigteilanwendung mit optimierten Verarbeitungseigenschaften

Rohstoffbasis: wässrige Polymerlösung

Dosierbereich: 0,2–2,0 M.- % vom Zement

Betonverflüssiger nach DIN EN 934-2: T 2,

Fließmittel für Beton nach DIN EN 934-2: T 3.1/3.2

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M.- %)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Kombination mit Luftporenbildnern ist entsprechend den vorliegenden Kombinationszeugnissen möglich.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

MasterCO₂re[™] 3220

NEU

Spezialisierte Fließmitteltechnologie zur Optimierung der Verarbeitbarkeit klinkerreduzierter Betone mit geringem Wassergehalt und/oder herausfordernden Ausgangsstoffen (z.B. Gesteinsmehle, Sand, Gesteinskörnung)

Rohstoffbasis: wässrige Polymerlösung

Dosierbereich: 0,2–4,0 M.- % vom Zement, 0,2–2,0 M.- % vom Zement bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung

Fließmittel für Beton nach DIN EN 934-2: T 3.1/3.2

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung (abZ) Z-3.28-2221; zulässig für Beton nach EN 206-1 in Verbindung mit DIN 1045-2 (Stahl- und Spannbeton), sowie für Spritzbeton nach EN 14487-1 in Verbindung mit DIN EN 18551.

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M.- %)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB09

Kombination mit Luftporenbildnern ist entsprechend den vorliegenden Kombinationszeugnissen möglich.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

Betonzusatzmittel

Fließmittel

MasterCO₂re™ 3230

NEU

Spezialisierte Fließmitteltechnologie zur Optimierung der Verarbeitbarkeit klinkerreduzierter Betone mit geringem Wassergehalt und/oder herausfordernden Ausgangsstoffen (z.B. Gesteinsmehle, Sand, Gesteinskörnung)

Rohstoffbasis: wässrige Polymerlösung

Dosierbereich: 0,2–4,0 M.- % vom Zement, 0,2–2,0 M.- % vom Zement bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung

Fließmittel für Beton nach DIN EN 934-2: T 3.1/3.2

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung (abZ) Z-3.28-2222; zulässig für Beton nach EN 206-1 in Verbindung mit DIN 1045-2 (Stahl- und Spannbeton), sowie für Spritzbeton nach EN 14487-1 in Verbindung mit DIN EN 18551.

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M.- %)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Kombination mit Luftporenbildnern ist entsprechend den vorliegenden Kombinationszeugnissen möglich.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

MasterCO₂re™ 3240

NEU

Spezialisierte Fließmitteltechnologie zur Optimierung der Verarbeitungszeit und Rheologie klinkerreduzierter Betone mit geringem Wassergehalt und/oder herausfordernden Ausgangsstoffen

Rohstoffbasis: wässrige Polymerlösung

Dosierbereich: 0,2–4,0 M.- % vom Zement, 0,2–2,0 M.- % vom Zement bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung

Fließmittel für Beton nach DIN EN 934-2: T 3.1/3.2

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung (abZ) Z-3.28-2234; zulässig für Beton nach EN 206-1 in Verbindung mit DIN 1045-2 (Stahl- und Spannbeton), sowie für Spritzbeton nach EN 14487-1 in Verbindung mit DIN EN 18551.

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M.- %)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Kombination mit Luftporenbildnern ist entsprechend den vorliegenden Kombinationszeugnissen möglich.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

Betonzusatzmittel

Fließmittel

MasterCO₂re™ 5210

NEU

Spezialisierte Fließmitteltechnologie zur Optimierung der Verarbeitbarkeit klinkerreduzierter Betone mit geringem Wassergehalt und/oder herausfordernden Ausgangsstoffen (z.B. Gesteinsmehle, Sand, Gesteinskörnung)

Rohstoffbasis: wässrige Polymerlösung

Dosierbereich: 0,2–4,0 M.- % vom Zement, 0,2–2,0 M.- % vom Zement bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung

Fließmittel für Beton nach DIN EN 934-2: T 3.1/3.2

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung (abZ) Z-3.28-2220; zulässig für Beton nach EN 206-1 in Verbindung mit DIN 1045-2 (Stahl- und Spannbeton), sowie für Spritzbeton nach EN 14487-1 in Verbindung mit DIN EN 18551.

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M.- %)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Kombination mit Luftporenbildnern ist entsprechend den vorliegenden Kombinationszeugnissen möglich.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

Betonzusatzmittel

Luftporenbildner

MasterAir® I25

Luftporenbildner für Beton mit hohem Frost- und Frost-Taumittelwiderstand

Rohstoffbasis: Naturharzseife

Dosierbereich: 0,05 – 1,6 M.- % vom Zement

Luftporenbildner für Beton nach DIN EN 934-2: T 5

Ist gemäß DVGW Arbeitsblatt W 347 und W 270 für die Herstellung von Beton in Kontakt mit Trinkwasser (Anwendungsbereich II und IV) geeignet.

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (I)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Kombination mit Betonverflüssigern und Fließmitteln ist entsprechend den vorliegenden Kombinationszeugnissen möglich.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	200 kg
Kanister	20 kg

MasterAir® 77

Luftporenbildner für Beton mit hohem Frost- und Frost-Taumittelwiderstand

Rohstoffbasis: Naturharzseife

Dosierbereich: 0,01 – 3,2 M.- % vom Zement, 0,01 – 2,0 M.- % vom Zement bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung

Luftporenbildner für Beton nach DIN EN 934-2: T 5

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (I)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Kombination mit Betonverflüssigern und Fließmitteln ist entsprechend den vorliegenden Kombinationszeugnissen möglich.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	200 kg
Kanister	20 kg

Betonzusatzmittel

Luftporenbildner

MasterAir[®] 178

Synthetischer Luftporenbildner für Beton mit hohem Frost und Frost-Taumittelwiderstand

Rohstoffbasis: wässrige Tensidlösung

Dosierbereich: 0,05 – 1,5 M.- % vom Zement

Luftporenbildner für Beton nach DIN EN 934-2: T 5

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (I)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Kombination mit Betonverflüssigern und Fließmitteln ist entsprechend den vorliegenden Kombinationszeugnissen möglich.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	200 kg
Kanister	20 kg

MasterAir[®] 212

Synthetischer Luftporenbildner mit moderater Konzentration für Beton mit hohem Frost- und Frost-Taumittel-Widerstand

Rohstoffbasis: wässrige Tensidlösung

0,1 – 2,0 M.- % vom Zement

Luftporenbildner für Beton nach DIN EN 934-2: T 5

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (I)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Kombination mit Betonverflüssigern und Fließmitteln ist entsprechend den vorliegenden Kombinationszeugnissen möglich.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	1.000 kg
Container (IBC)	200 kg
Kanister	20 kg
Kanister	20 kg

Betonzusatzmittel

Luftporenbildner

MasterAir® 215

Gebrauchsfertiger, synthetischer Luftporenbildner für Beton mit hohem Frost- und Frosttaumittelwiderstand
 Rohstoffbasis: wässrige Tensidlösung
 Dosierbereich: 0,1 – 1,5 M.- % vom Zement
 Luftporenbildner für Beton nach DIN EN 934-2: T 5
 Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (I)
 Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB
 Kombination mit Betonverflüssigern und Fließmitteln ist entsprechend den vorliegenden Kombinationszeugnissen möglich.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	1.000 kg
Container (IBC)	200 kg
Kanister	20 kg
Kanister	20 kg

MasterAir® I50MHK

Vorgefertigte Mikro-Luftporen
 Rohstoffbasis: Acrylnitril-Polymer
 Dosierbereich: 1,5 bis 5,0 kg/m³ Beton
 ETA-13/0391 „Elastische Mikrohohlkugeln als Betonzusatzmittel“; Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung (abZ) Z- 3.212-2048
 „Beton unter Verwendung von Betonzusatzmittel "MasterAir® I50MHK" nach ETA 13/0391“
 Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (I)

Lieferform	Inhalt
Kunststoffbeutel (8 Beutel pro Karton)	2 kg
12 Kartons auf Einwegpalette eingeschumpft	

Betonzusatzmittel

Luftporenbildner

MasterSphere[®] 2000

Betonzusatzmittel zur Erhöhung des Frost- und Frost-Tausalz-Widerstandes von Beton auf Basis superabsorbierender Polymere
 Rohstoffbasis: modifizierte superabsorbierende Polymere
 Dosierbereich: 1,00 bis 2,00 kg/m³ Beton, Die durch das Betonzusatzmittel bei Anwendung des Höchstwerts der empfohlenen Dosierung in den Beton gelangende Alkalimenge, ausgedrückt als Na₂O-Äquivalent, beträgt = 0,02 M.-%, bezogen auf Zement. Daher gilt das Betonzusatzmittel hinsichtlich seines Alkaligehaltes als unbedenklich im Sinne von Abschnitt 7.1.3 (I) der "Alkali-Richtlinie. bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung
 Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung (abZ) Z-3.212-2223 „Betonzusatzmittel "MasterSphere[®] 2000" aus superabsorbierenden Polymeren zur Herstellung von Luftporenbeton
 Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (I)

Lieferform	Inhalt
Sack	25 kg

Verzögerer

MasterSet[®] R 433

Verzögerer für normalen Beton
 Rohstoffbasis: Saccharose
 Dosierbereich: 0,1 – 0,7 M.-% vom Zement
 Verzögerer für Beton nach DIN EN 934-2: T 8
 Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (I)
 Entspricht den Anforderungen der ZTV Beton-StB

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	200 kg
Kanister	20 kg

Betonzusatzmittel

Verzögerer

MasterSet[®] R 435

Verzögerer für Bauwerke nach ZTV-ING

Rohstoffbasis: Phosphat, Phosphonat

Dosierbereich: 0,2 – 1,5 M.- % vom Zement

Verzögerer für Beton nach DIN EN 934-2: T 8

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (1)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB 07

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

MasterSet[®] R 436

Verzögerer für Bauwerke nach ZTV-ING

Rohstoffbasis: Phosphat

Dosierbereich: 0,2 – 3,0 M.- % vom Zement, 0,2 – 2,0 M.- % vom Zement bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung

Verzögerer für Beton nach DIN EN 934-2: T 8

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M.- %)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

Betonzusatzmittel

Viskositätsmodifizierer

MasterMatrix[®] SCC 2

Flüssiger Viskositätsmodifizierer zur Steigerung der Robustheit von selbstverdichtendem Beton (SVB)

Rohstoffbasis: synthetisches Copolymer

Dosierbereich: 0,2–4,0 M.- % vom Zement, 0,2–2,0 M.- % vom Zement bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung

Viskositätsmodifizierer nach DIN EN 934-2: T 13

Das Zusatzmittel darf für Beton, Stahlbeton und Spannbeton einschließlich hochfesten Beton nach DIN EN 206-1 in Verbindung mit DIN 1045-2 verwendet werden.

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt \leq 8,5 M.- %)

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	200 kg
Kanister	20 kg

MasterMatrix[®] SDC 100

Hochleistungs-Viskositätsmodifizierer für sehr fließfähigen und selbstverdichtenden Beton

Rohstoffbasis: Polymere

Dosierbereich: 0,2–2,0 M.- % vom Zement

Viskositätsmodifizierer nach DIN EN 934-2: T 13

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt \leq 8,5 M.- %)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	200 kg
Kanister	20 kg

Betonzusatzmittel

Viskositätsmodifizierer

MasterMatrix[®] SCC 110

Flüssiger Sedimentationsreduzierer zur Steigerung der Robustheit von selbstverdichtendem Beton (SVB)

Rohstoffbasis: Hochmolekulares Copolymer

Dosierbereich: 0,2–3,0 M.- % vom Zement

Viskositätsmodifizierer nach DIN EN 934-2: T 14

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M.- %)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Lieferform	Inhalt
Container (IBC)	1000 kg
Fass	220 kg/200 kg
Kanister	20 kg

MasterMatrix[®] SCC 210

Pulverförmiger Hochleistungs-Viskositätsmodifizierer für sehr fließfähigen und selbstverdichtenden Beton; Steigerung der Robustheit von Beton

Rohstoffbasis: Polysaccharid, anorganisches Antiblockmittel

Dosierbereich: 0,2–3,0 M.- % vom Zement

Viskositätsmodifizierer nach DIN EN 934-2: T 13

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M.- %)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Lieferform	Inhalt
Papiersack	20 kg

Betonzusatzmittel

Viskositätsmodifizierer

MasterMatrix[®] SCC 220

Pulverförmiger Stabilisierer für hochfließfähige und selbstverdichtende Betone

Rohstoffbasis: hochmolekulares Copolymer

Dosierbereich: 4,5–15 g/L Wasser

Stabilisierer nach DIN EN 934-2: T 4

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M.-%)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Lieferform	Inhalt
Papiersack	15 kg

Stabilisierer

MasterMatrix[®] UW 420

Pulverförmiges Zusatzmittel zur Herstellung von Unterwasserbeton und selbstverdichtendem Beton (SVB). Erhöht im starken Maße den Zusammenhalt von Beton beim Einbau unter Wasser.

Rohstoffbasis: Biopolymere

Dosierbereich: 0,1 – 1,5 M.-% vom Zement

Stabilisierer für Beton nach DIN EN 934-2: T 4

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M.-%)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Lieferform	Inhalt
Sack	20 kg

Betonzusatzmittel

Erhärtungsbeschleuniger

Master X-Seed[®] 100

Einzigartiger Erhärtungsbeschleuniger für zementgebundene Systeme – Hauptbestandteil des Crystal Speed Hardening Konzepts
 Rohstoffbasis: anorganische Salze, modifiziert; organische Verbindungen

Dosierbereich: 0,5–5,0 M.- % vom Zement, 0,2–2,0 M.- % vom Zement bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung

Erhärtungsbeschleuniger für Beton nach DIN EN 934-2: T 7

Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung Z 3.25-2047, Zulässig für Beton nach EN 206-1 in Verbindung mit DIN 1045-2, sowie für Spritzbeton nach EN 14487-1 in Verbindung mit DIN EN 18551. Enthält folgende Bestandteile nach EN 934-1:2008, A.2: Nitrat

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M.- %)

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.150 kg
Fass	210 kg
Kanister	20 kg

Master X-Seed[®] 150

Einzigartiger Erhärtungsbeschleuniger für zementgebundene Systeme – Hauptbestandteil des Crystal Speed Hardening Konzepts
 Rohstoffbasis: anorganische Salze, modifiziert; organische Verbindungen

Dosierbereich: 0,1–5,0 M.- % vom Zement, 0,1–2,0 M.- % vom Zement bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung

Erhärtungsbeschleuniger für Beton nach DIN EN 934-2: T 7

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M.- %)

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.100 kg
Fass	210 kg
Kanister	20 kg

Betonzusatzmittel

Erhärtungsbeschleuniger

Master X-Seed[®] STE 54

Einzigartiger Erhärtungsbeschleuniger für zementgebundene Systeme – Auch zur Steigerung der Endfestigkeit

Rohstoffbasis: anorganische Salze, modifiziert; organische Verbindungen

Dosierbereich: 0,1 – 5,0 M.- % vom Zement, 0,1 – 2,0 M.- % vom Zement bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung

Erhärtungsbeschleuniger für Beton nach DIN EN 934-2: T 8

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M.- %)

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.140 kg
Fass	210 kg
Kanister	20 kg

Betonzusatzmittel

Zusatzmittel für die Behandlung von tonmineralhaltigen Gesteinskörnungen und für die Verwendung von recycelter Gesteinskörnung

MasterSuna[®] SBS 6080

NEU

Spezialprodukt zur Optimierung der Verarbeitbarkeit bei Einsatz herausfordernder Sande bzw. Gesteinskörnungen sowie Gesteinsmehle

Rohstoffbasis: wässrige Polymerlösung

Dosierbereich: 0,2 – 4,0 M.- % vom Zement, 0,2 – 2,0 M.- % vom Zement bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung

Fließmittel für Beton nach DIN EN 934-2: T 3.1/3.2

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung (abZ) Z-3.28-2193; zulässig für Beton nach EN 206-1 in Verbindung mit DIN 1045-2 (Stahl- und Spannbeton), sowie für Spritzbeton nach EN 14487-1 in Verbindung mit DIN EN 18551.

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt \leq 8,5 M.- %)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Kombination mit Luftporenbildnern ist entsprechend den vorliegenden Kombinationszeugnissen möglich.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

MasterSuna[®] SBS 8000

Spezialprodukt zur Optimierung der Betonverarbeitbarkeit bei Einsatz von herausfordernden Sanden mit Schichtsilikat- bzw.- Tonmineralanteil; SBS – Sand Blocker Solution

Rohstoffbasis: Polymer, in Wasser

Dosierbereich: 0,2 – 1,5 M.- % vom Zement

Betonverflüssiger nach DIN EN 934-2: T 2

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt \leq 8,5 M.- %)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Kombination mit Luftporenbildnern ist entsprechend den vorliegenden Kombinationszeugnissen möglich.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

Betonzusatzmittel

Zusatzmittel für die Behandlung von tonmineralhaltigen Gesteinskörnungen und für die Verwendung von recycelter Gesteinskörnung

MasterSuna[®] SBS 8005

Spezialprodukt zur Optimierung der Betonverarbeitbarkeit bei Einsatz von herausfordernden Sanden mit Schichtsilikat- bzw.- Tonmineralanteil; SBS–Sand Blocker Solution

Rohstoffbasis: Polymer, in Wasser

Dosierbereich: 0,2 – 1,5 M.- % vom Zement

Betonverflüssiger nach DIN EN 934-2: T 2

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M.- %)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

Einpresshilfe

MasterCast[®] 550

Einpresshilfe für Einpressmörtel nach DIN EN 447 in Spannbeton

Rohstoffbasis: Aluminiumpulver, Betonverflüssiger

Dosierbereich: 0,2 – 2,0 M.- % vom Zement

Zusatzmittel für Einpressmörtel nach DIN EN 934-4: T 1

Entspricht den Vorgaben der DIN EN 447

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M.- %)

Lieferform	Inhalt
Karton	25 kg (beinhalten 50 Beutel a 500 g)
Sack	25 kg

Mörtelzusatzmittel

MasterAir[®] 8I

Zusatz für normalen Werkfrischmörtel
 Rohstoffbasis: modifiziertes Polymer
 Dosierbereich: 5–15 ml/kg Zement

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	200 kg
Kanister	20 kg

MasterCell[®] 100

Schaumbildner zur Herstellung von Porenleichtbeton, sowie Werkfrisch- und Leichtmauermörtel
 Rohstoffbasis: Tenside
 1,5–2,0 kg/m³ Schaum (mit einer Dichte von 40...60 kg/m³)

Lieferform	Inhalt
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	200 kg
Kanister	25 kg

Betonwaren

MasterCast[®] 410

Hochleistungsplastifizierer zur Optimierung der Betonwarenproduktion. Es werden gleichzeitig die Verdichtungswilligkeit gesteigert, die Festigkeitsentwicklung beschleunigt und die Robustheit gegenüber schwankenden Wassergehalten erhöht.

Rohstoffbasis: Polycarboxylatether, Additive

Dosierbereich: 0,5–2,0 M.- % vom Zement

Betonverflüssiger nach DIN EN 934-2: T 2

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	200 kg
Kanister	20 kg

Betonwaren

MasterCast[®] 414

Multifunktionales Zusatzmittel für die Optimierung hochwertige Betonwaren
 Rohstoffbasis: Monocarbonsäuren, Polycarboxylatether
 Dosierbereich: 0,4–1,2 M.- % vom Zement

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	200 kg
Kanister	20 kg

MasterCast[®] 612

Hydrophobierungsmittel für erdfeuchte Betone mit deutlich reduzierter kapillarer Wasseraufnahme. Es verbessert die Verdichtungswilligkeit von erdfeuchten Betonen und sorgt für eine gute Grünstandsfestigkeit.
 Rohstoffbasis: Siliciumorganische Verbindung
 Dosierbereich: 0,4–1,3 M.- % vom Zement

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

Betonwaren

MasterCast[®] 740

Zusatzmittel für eine verbesserte Verdichtung von erdfeuchten Betonen. Auf Tensiden basierendes Zusatzmittel für die Herstellung von Betonwaren. Verbessert bereits bei niedrigen Dosierungen die Verdichtungswilligkeit von erdfeuchten Betonen und sorgt so für eine gute Grünstandsfestigkeit, verbunden mit einer deutlichen Festigkeitssteigerung.

Rohstoffbasis: wässrige Tensidlösung

Dosierbereich: 0,2–0,6 M.- % vom Zement

Luftporenbildner für Beton nach DIN EN 934-2: T 5

Enthält nur Bestandteile nach DIN EN 934-1:2008, AI

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt $\leq 8,5$ M.- %) Für Beton und Stahlbeton nach DIN EN 206 in Verbindung mit DIN 1045-2, jedoch nicht für Spannbeton geeignet.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	200 kg
Kanister	20 kg

MasterCast[®] 742

Zusatzmittel zur Erhöhung der Farbintensität und zur Reduzierung der Ausblühungen von farbigen Betonwaren. Wird bei der Herstellung von eingefärbten Betonwaren, wie z.B. Betonpflastersteinen, Gehwegplatten und Palisaden, zur Reduzierung oberflächlicher Calciumcarbonat Ausblühungen eingesetzt. Die hydrophobierenden Bestandteile reduzieren die Saugwirkung der Kapillarporen. Dadurch wird der Transport von Calciumhydroxid an die Betonoberfläche unterbunden.

Rohstoffbasis: wässrige Tensidlösung

Dosierbereich: 0,2–0,6 M.- % vom Zement

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	210 kg
Kanister	20 kg

Betonwaren

MasterCast® 753

Zusatzmittel für eine verbesserte Verdichtung von erdfeuchten Betonen. Geeignet zur Herstellung aller Betonbauteilen aus erdfeuchtem Beton, z.B. Pflastersteinen, Gehwegplatten usw. Setzt die innere Reibung herab und erzielt Betonwaren mit geschlosseneren Seitenflächen. Es entstehen scharfkantige Formkörper bei minimaler Rüttelenergie.

Rohstoffbasis: Ligninsulfonat, wässrige Tensidlösung

Dosierbereich: 0,1 – 0,8 M.- % vom Zement

Luftporenbildner für Beton nach DIN EN 934-2: T 5

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M.- %)

Für Beton und Stahlbeton nach DIN EN 206 in Verbindung mit DIN 1045-2, jedoch nicht für Spannbeton geeignet.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

MasterCast® 774

Zusatzmittel für eine verbesserte Verdichtung von erdfeuchten Betonen und Leichtbetonen. Bewirkt durch das feine Luftporensystem und die stabilisierenden Komponenten einen besseren Zusammenhalt des Betons. Das Aufschwimmen der Leichtzuschläge wird reduziert bzw. verhindert.

Rohstoffbasis: Polymere, wässrige Tensidlösung

Dosierbereich: 0,1 – 1,2 M.- % vom Zement

Luftporenbildner für Beton nach DIN EN 934-2: T 5

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M.- %)

Für Beton und Stahlbeton nach DIN EN 206 in Verbindung mit DIN 1045-2, jedoch nicht für Spannbeton geeignet.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	200 kg
Kanister	20 kg

Betonwaren

MasterPel® 708

Wässriges Imprägniermittel und hydrophobierendes Zusatzmittel für hochwertige Betonwaren mit niedrigem Wassereindringvermögen. Reduziert dauerhaft die Wasseraufnahme des Betonteils. Für eine schmutzabweisende Wirkung, ohne Beeinflussung der Oberflächenfarbe. Der Betonstein wird witterungsbeständiger und die Neigung zur Bildung von Ausblühungen ist reduziert.

Rohstoffbasis: Siliciumorganische Verbindung

Dosierbereich: 0,2–2,0 M.- % vom Zement; als Imprägnierung 50–200 g/m²

Dichtungsmittel für Beton nach DIN EN 934-2: T 9

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M.- %)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Lieferform	Inhalt
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	200 kg
Kanister	20 kg

MasterPel® 793

Hydrophobierendes Zusatzmittel für hochwertige Betonwaren mit niedrigem Wassereindringvermögen. Bewirkt eine dichtere Betonmatrix und vermindert die Gefahr von Kalkausblühungen. Durch die hydrophoben Wirkstoffe erzielt man eine Reduzierung der kapillaren Saugwirkung und der Verschmutzungsneigung. Für eine dauerhafte Reduzierung der Wasseraufnahme. Damit wird der Betonstein witterungsbeständiger und die Neigung zur Bildung von Ausblühungen ist reduziert.

Rohstoffbasis: Siliciumorganische Verbindung

Dosierbereich: 0,5–4,0 M.- % vom Zement

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	200 kg
Kanister	20 kg

Betonwaren

MasterPel[®] 960

Wässriges Imprägniermittel und hydrophobierendes Zusatzmittel für hochwertige Betonwaren mit niedrigem Wassereindringvermögen. Reduziert dauerhaft die Wasseraufnahme. Für eine schmutzabweisende Wirkung, ohne Beeinflussung der Oberflächenfarbe. Damit wird der Betonstein witterungsbeständiger und die Neigung zur Bildung von Ausblühungen ist reduziert.

Rohstoffbasis: Siliciumorganische Verbindung

Dosierbereich: 0,1 – 1,0 M.- % vom Zement

Lieferform	Inhalt
Container (IBC)	900 kg
Fass	200 kg
Kanister	20 kg

Entschäumer

MasterFinish[®] DF 880

Antilunkermittel zur Herstellung von Betonen mit höchsten Ansprüchen an die Sichtbetonqualität
 Rohstoffbasis: Fettsäurederivate
 Dosierbereich: 0,1 – 0,3 M.- % vom Zement
 Das Produkt wird für LP-Beton nicht empfohlen.

Lieferform	Inhalt
Container (IBC)	950 kg
Fass	200 kg
Kanister	20 kg

MasterFinish[®] DF 882

Betonzusatzmittel für die Herstellung besonders porenarmer Betone u.a. zur Herstellung von Betonen mit höchsten Ansprüchen an die Sichtbetonqualität
 Rohstoffbasis: Fettalkohol-Alkoxyolat, Polycarboxylat
 Dosierbereich: 0,1 – 0,5 M.- % vom Zement
 Betonverflüssiger nach DIN EN 934-2: T 2
 Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt \leq 8,5 M.- %)
 Das Produkt wird für LP-Beton nicht empfohlen.

Lieferform	Inhalt
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	200 kg
Kanister	20 kg

Entschäumer

MasterFinish[®] DF 883

Betonzusatzmittel für die Herstellung besonders porenarmer Betone u.a. zur Herstellung von Betonen mit höchsten Ansprüchen an die Sichtbetonqualität

Rohstoffbasis: Fettalkohol-Alkoxyolat, Polycarboxylat

Dosierbereich: 0,1 – 1,0 M.- % vom Zement

Betonverflüssiger nach DIN EN 934-2: T 2

Lieferform	Inhalt
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	200 kg
Kanister	20 kg

Schwindreduzierer

MasterLife[®] SRA 833

Flüssiger Schwindreduzierer für Mörtel, Estriche und Betone

Rohstoffbasis: Polycarboxylatether, Glycole

Dosierbereich: 0,5–2,5 M.-% vom Zement, 0,5–2,0 M.-% vom Zement bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung

Betonverflüssiger nach DIN EN 934-2: T 2

Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt ≤ 8,5 M.-%)

Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB

Lieferform	Inhalt
Container (IBC)	965 kg
Fass	200 kg
Kanister	20 kg

MasterLife[®] SRA 900

Flüssiger Schwindreduzierer für Beton

Rohstoffbasis: Glycole

Dosierbereich: 0,5–2,0 M.-% vom Zement

Lieferform	Inhalt
Container (IBC)	920 kg
Fass	185 kg
Kanister	20 kg

Nachbehandlungsmittel

Nachbehandlungsmittel

MasterKure[®] 216WB

Paraffinhaltiges Nachbehandlungsmittel nach TL NBM-StB 09 für Verkehrsflächen aus Beton, Typ BM und VM-K
 Rohstoffbasis: Paraffindispersion
 Empfohlene Auftragsmenge: 150–175 g/m² bzw. 1 kg für ca. 5–7 m². Geprüfte Auftragsmenge: 150 g/m²
 Fremdüberwacht gemäß der TL NBM-StB 09. Konformitätserklärung und Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle nach „Technischen Lieferbedingungen für flüssige Beton-Nachbehandlungsmittel – TL NBM-StB 09“.

Lieferform	Inhalt
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	200 kg
Kanister	20 kg

MasterKure[®] 217WB

Paraffinhaltiges Nachbehandlungsmittel nach TL NBM-StB 09 für Verkehrsflächen aus Beton, Typ VM und VH
 Rohstoffbasis: Paraffindispersion
 Empfohlene Auftragsmenge: als Typ VM: 150–175 g/m² bzw. 1 kg für ca. 5–7 m². Geprüfte Auftragsmenge: 150 g/m²
 Empfohlene Auftragsmenge als Typ VH: 200–250 g/m² bzw. 1 kg für ca. 4–5 m². Geprüfte Auftragsmenge: 200 g/m²
 Fremdüberwacht gemäß der TL NBM-StB 09. Konformitätserklärung und Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle nach „Technischen Lieferbedingungen für flüssige Beton-Nachbehandlungsmittel – TL NBM-StB 09“.

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	200 kg
Kanister	20 kg

Nachbehandlungsmittel

Nachbehandlungsmittel

MasterKure[®] 220WB

Nachbehandlungsmittel zum Schutz vor Austrocknen von matfeuchtem oder frisch entschalttem Beton. Der sich ausbildende Schutzfilm bleibt dampfdiffusionsfähig und nachbeschichtbar.

Rohstoffbasis: Kunststoffdispersion

Empfohlene Auftragsmenge: 150–200 g/m² Betonoberfläche

Lieferform	Inhalt
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	200 kg
Kanister	20 kg

MasterKure[®] 270

Paraffinhaltiges, weiß pigmentiertes Nachbehandlungsmittel für Verkehrsflächen aus Beton nach TL NBM-StB 09, Typ VM-W/K; erhöhter Hellbezugswert durch hochwertige Pigmentierung mit TiO₂

Rohstoffbasis: Paraffindispersion, TiO₂

Empfohlene Auftragsmenge: 150–175 g/m² bzw. 1 kg für ca. 5–7 m². Geprüfte Auftragsmenge: 150 g/m²

Fremdüberwacht gemäß der TL NBM-StB 09. Konformitätserklärung und Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle nach „Technischen Lieferbedingungen für flüssige Beton-Nachbehandlungsmittel – TL NBM-StB 09“.

Lieferform	Inhalt
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	200 kg
Kanister	20 kg

Nachbehandlungsmittel

Zwischennachbehandlungsmittel

MasterKure® IIIWB

Zwischennachbehandlungsmittel für frisch hergestellte Betonoberflächen, insbesondere Industrieböden

Rohstoffbasis: Emulsion

Verbrauch als Zwischennachbehandlung: 150–200 g/m² Betonoberfläche (pur – 1:1 verdünnt mit Wasser)

als Glätthilfe: 1 kg für 5–12 m² Betonoberfläche (Verdünnung 1:3–1:6 mit Wasser)

Schützt frische Beton- und Mörteloberflächen vor schnellem Austrocknen durch z.B. Wind und Sonneneinstrahlung.

Effektive Glätthilfe beim Abscheiben und Flügelglätten von Betonoberflächen sowie beim Bearbeiten von Betonfertigteilen.

Ermöglicht ein leichteres Glätten der Betonoberflächen.

Achtung: ersetzt eine notwendige Nachbehandlung nicht!

Lieferform	Inhalt
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	200 kg
Kanister	20 kg

Trenn- und Reinigungsmittel

Emulsionen

MasterFinish[®] RL 98

Wässrige gebrauchsfertige Emulsion für die Baustelle mit normalen Anforderungen an die Betonsichtflächen

Rohstoffbasis: Wässrige Emulsion auf Basis Pflanzenöl

Verbrauch: 12–18 ml/m² bzw. 1 Liter für ca. 55–85 m²

Für saugende und nichtsaugende Holzschalung im regengeschützten Bereich geeignet. Ebenso ist diese Emulsion optimal für die Herstellung von zementgebundenen Pressspan- und Faserbetonplatten auf Stahlschalung.

Ideal zur Ölung von Unterlagsplatten in der Betonsteinindustrie und kann für diesen Einsatzzweck bis zu 1:3 mit Wasser verdünnt werden.

Verarbeitungstemperatur: ab 5 °C – vorzugsweise 20 °C ± 5 °C

Lieferform	Inhalt
Container (IBC)	1.000 l
Fass	210 l
Kanister	20 l

MasterFinish[®] RL 211

Universelles Trennmittel für das Fertigteil- und im Ortbetonbau

Rohstoffbasis: Wässrige Trennmittlemulsion auf Basis synthetischer Ester

Verbrauch: ca. 8–12 ml/m² bzw. 1 Liter für ca. 85–125 m²

Für porenarmen, hellen Sichtbeton. MasterFinish[®] RL 211 eignet sich für den Einsatz auf allen herkömmlichen Schalungsarten wie Stahl-, Kunststoff-, Holz- und kunststoffvergüteten Schalungen.

Auch für beheizte Schalungen bis ca. 60 °C geeignet. Beim Einsatz im Ortbetonbau ist sicherzustellen, dass die Schalplatten bis zum Brechen der Emulsion vor Witterungseinflüssen geschützt werden müssen.

Leicht biologisch abbaubar nach OECD 301 B

Verarbeitungstemperatur: ab 0 °C – vorzugsweise 20 °C ± 5 °C

Lieferform	Inhalt
Container (IBC)	1.000 l
Fass	200 l
Kanister	20 l

Trenn- und Reinigungsmittel

Emulsionen

MasterFinish[®] RL 297

Biologisch leicht abbaubare Trennmittlemulsion auf Basis pflanzlicher Öle mit erhöhter Rostschutzwirkung

Rohstoffbasis: Wässrige Emulsion auf Basis nativer Rohstoffe mit Korrosionsschutzadditiven

Verbrauch: ca. 12–18 ml/m² bzw. 1 Liter für ca. 55 bis 85 m²

Für alle Schalungen und Verdichtungsarten geeignet. Einsetzbar im Fertigteil- und Ortbetonbau.

Leicht biologisch abbaubar nach OECD 301 B

Verarbeitungstemperatur: ab 5 °C – vorzugsweise 20 °C ± 5 °C

Lieferform	Inhalt
Container (IBC)	1.000 l
Fass	200 l
Kanister	20 l

MasterFinish[®] RL 440

Trennmittlemulsion auf Basis nativer Rohstoffe für porenarmen Sichtbeton mit gutem Rostschutz

Rohstoffbasis: Wässrige Emulsion auf Basis nativer, hautverträglicher Rohstoffe

Verbrauch: ca. 10–15 ml/m² bzw. 1 Liter für ca. 65–100 m²

Für alle Schalungen und Verdichtungsarten geeignet. Einsetzbar im Fertigteil- und Ortbetonbau.

Gute Sauberhaltung der Schalung.

Verarbeitungstemperatur: ab 0 °C – vorzugsweise 20 °C ± 5 °C

Lieferform	Inhalt
Container (IBC)	1.000 l
Fass	210 l
Kanister	20 l

Trenn- und Reinigungsmittel

Emulsionen

MasterFinish[®] RL 446

Umweltfreundliche Trennmittlemulsion auf Basis pflanzlicher Öle

Rohstoffbasis: Wässrige Emulsion auf Basis nachwachsender Rohstoffe

Verbrauch: ca. 12–18 ml/m² bzw. 1 Liter für ca. 55 bis 85 m²

Für alle Schalungen und Verdichtungsarten geeignet. Einsetzbar im Fertigteil- und Ortbetonbau.

Bei sachgemäßem Auftrag erzielt man hellen, lunker- und porenfreien Sichtbeton.

umwelt- und verarbeiterfreundlich verarbeitungstemperatur ab 5 °C – vorzugsweise 20 °C ± 5 °C Kennzeichnungsfrei

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.000 l
Fass	200 l
Kanister	20 l

Pflanzenöle

MasterFinish[®] RL 411

Emissionsarmes dünnflüssiges Trennmittel auf Basis nachwachsender Rohstoffe

Rohstoffbasis: Additivierte, native Grundstoffe

Verbrauch: ca. 8–12 ml/m² bzw. 1 Liter für ca. 85–125 m²

Trennmittel für den Einsatz im Fertigteil- Ortbeton und Ingenieurbau geeignet. Besteht nur aus nachwachsenden Rohstoffen.

Umweltgerecht und verarbeiterfreundlich. Nicht für Styropor oder dergleichen verwendbar!

Verarbeitungstemperatur: ab 5 °C – vorzugsweise 20 °C ± 5 °C

Lieferform	Inhalt
Container (IBC)	1.000 l
Fass	200 l
Kanister	20 l

Trenn- und Reinigungsmittel

Pflanzenöle

MasterFinish[®] RL 419

Dünnflüssiges Trennmittel auf Basis nachwachsender Rohstoffe für Spät- und Sofortentschalung

Rohstoffbasis: Additivierte, native Grundstoffe

Verbrauch: ca. 8–12 ml/m² bzw. 1 Liter für ca. 85–125 m²

Für alle Schalungen und Verdichtungsarten geeignet. Einsetzbar im Fertigteil- und Ortbetonbau.

Umweltgerecht und verarbeiterfreundlich.

Leicht biologisch abbaubar nach OECD 301 B Kennzeichnungsfrei

Lieferform	Inhalt
Container (IBC)	1.000 l
Fass	200 l
Kanister	20 l

MasterFinish[®] RL 460

NEU

Dünnflüssiges Trennmittel auf Basis nachwachsender Rohstoffe für Spät- und Sofortentschalung

Rohstoffbasis: Pflanzenöl und Mineralöl

Verbrauch: ca. 8–12 ml/m² bzw. 1 Liter für ca. 60–100 m²

Für alle Schalungen und Verdichtungsarten geeignet. Einsetzbar im Fertigteil- und Ortbetonbau.

Umweltgerecht und verarbeiterfreundlich.

Leicht biologisch abbaubar nach OECD 301 B Kennzeichnungsfrei

Lieferform	Inhalt
Container (IBC)	1.000 l
Fass	200 l
Kanister	20 l

Trenn- und Reinigungsmittel

Mineralöle

MasterFinish[®] RL 303

Direktentschalungs-Trennmittel zur Fertigung von Betonwaren

Rohstoffbasis: Prozessöl mit speziellen Additiven

Verbrauch: ca. 12 bis 15 ml/m² bzw. 1 Liter für bis ca. 80 m²

Geeignet zur Fertigung von Bahnschwellen, Betonrohren und Spaltböden und anderen Bauteilen aus erdfeuchten Beton.

Auch zur Spätentschalung und als Mischer- und Maschinenpflege geeignet.

Verarbeitungstemperatur: ab 5 °C – vorzugsweise 20 °C ± 5 °C

Lieferform	Inhalt
Container (IBC)	1.000 l
Fass	210 l
Kanister	20 l

MasterFinish[®] RL 309

Dünnflüssiges Betontrennmittel für die Herstellung von Sichtbeton

Rohstoffbasis: dünnflüssige Prozessöle mit Additiven

Verbrauch: ca. 8–12 ml/m² bzw. 1 Liter für ca. 85–125 m²

Als Alternative für lösemittelhaltige Trennmittel entwickelt und ist für alle Schalungsarten und beheizten Fertigungen bis ca. 90 °C geeignet.

Das dünnflüssige Trennmittel fördert an horizontalen und vertikalen Schalungen porenfreie Betonoberflächen. Das Produkt ist für alle Verdichtungsarten einsetzbar. Es wird im Fertigteil- und Ortbetonbau eingesetzt.

Verarbeitungstemperatur: ab 5 °C – vorzugsweise 20 °C ± 5 °C

Lieferform	Inhalt
Container (IBC)	1.000 l
Fass	210 l
Kanister	20 l

Trenn- und Reinigungsmittel

Mineralöle

MasterFinish[®] RL 310

Geruchsmildes Universaltrennmittel für den Ortbeton- und Untertagebau

Rohstoffbasis: Mineralöl, additiviert

Verbrauch: ca. 12–18 ml/m² bzw. 1 Liter für ca. 55–85 m²

Das Produkt hat einen milden Geruch und kann auch im Fertigteilbau bei warmen Schalungen bis ca. 80 °C eingesetzt werden.

DVGW-Zeugnis gemäß Arbeitsblatt W 270 für die Anwendung im Trinkwasser-Behälterbau.

Verarbeitungstemperatur: ab 0 °C – vorzugsweise 20 °C ± 5 °C

Lieferform	Inhalt
Container (IBC)	1.000 l
Fass	210 l
Kanister	20 l

MasterFinish[®] RL 322

Trennmittel für alle Anwendungen im Fertigteilwerk, auf der Baustelle und im Tunnelbau

Rohstoffbasis: Additiviertes Syntheseöl

Verbrauch: ca. 12–18 ml/m² bzw. 1 Liter für bis zu 85 m²

Kein Angriff von empfindlichen Substraten, wie Neopor[®] und Styropor[®]. Gut geeignet für alle Anwendungen bei höheren Temperaturen wie z. Bsp. im Filigrandecken- und Fertiggaragenbau mit geringster Geruchsbelastung.

Verarbeitungstemperatur: ab 5 °C – vorzugsweise 20 °C ± 5 °C

Lieferform	Inhalt
Container (IBC)	1.000 l
Fass	210 l
Kanister	20 l

Trenn- und Reinigungsmittel

Mineralöle

MasterFinish[®] RL 450

Geruchsmildes Sichtbetontrennmittel mit hoher Rostschutzwirkung

Rohstoffbasis: Prozessöl, Alkangemisch, Additive

Verbrauch: ca. 8–12 ml/m² bzw. 1 Liter für ca. 85–125 m²

Geruchsmildes Trennmittel zur Herstellung von Fertigteilen mit hervorragendem Korrosionsschutz.

Vorzugsweise bei Einsatz von Schüttelverdichtung oder SVB Verwendung

Verarbeitungstemperatur: ab 5 °C – vorzugsweise 20 °C ± 5 °C

Lieferform	Inhalt
Container (IBC)	1.000 l
Fass	210 l
Kanister	20 l

MasterFinish[®] RL 451

Geruchsmildes Sichtbetontrennmittel mit erhöhter Rostschutzwirkung

Rohstoffbasis: Prozessöl, Alkangemisch, Additive

Verbrauch: ca. 8–12 ml/m² bzw. 1 Liter für ca. 85–125 m²

Für alle Schalungs- und Verdichtungsarten. Einsetzbar im Fertigteil- und Ortbetonbau.

Bei sachgemäßem Auftrag erzielt man lunker- und porenfreien Sichtbeton und rückstandsfreie Schalung

Verarbeitungstemperatur: ab 5 °C – vorzugsweise 20 °C ± 5 °C

Lieferform	Inhalt
Container (IBC)	1.000 l
Fass	210 l
Kanister	20 l

Trenn- und Reinigungsmittel

Mineralöl-Lösungsmittel-Mischungen

MasterFinish[®] RL 318

Hochwertiges Trennmittel für Betonfertigteilwerke

Rohstoffbasis: Prozessöl, entaromatisierte Lösemittel und Additive

Verbrauch: ca. 8–12 ml/m² bzw. 1 Liter für ca. 85–125 m²

Es ist insbesondere für die Herstellung von Decken und Wandelementen geeignet, hat eine hohe aktive Rostschutzwirkung und gute Haftung. Bestens geeignet für Schüttelverdichtung und SCC Beton.

gelbbraune Flüssigkeit

Verarbeitungstemperatur: ab -5 °C – vorzugsweise 20 °C +/- 5 °C

Lieferform	Inhalt
Container (IBC)	980 l
Fass	200 l
Kanister	20 l

MasterFinish[®] RL 325

Lösemittelhaltiges Universal-Trennmittel

Rohstoffbasis: Additivierte Prozessöle mit entaromatisierten Lösemitteln

Verbrauch: ca. 8–12 ml/m² bzw. 1 Liter für ca. 85–125 m²

Zur Herstellung von poren- und lunkerfreien Sichtbeton im Fertigteilwerk und auf der Baustelle mit gutem Korrosionsschutz.

Verarbeitungstemperatur: ab 0 °C – vorzugsweise 20 °C ± 5 °C

Lieferform	Inhalt
Container (IBC)	980 l
Fass	200 l
Kanister	20 l

Trenn- und Reinigungsmittel

Spezialitäten

MasterFinish[®] FW 324

Hochwertiges Spezialwachs für Sonderaufgaben im Schalungsbereich

Rohstoffbasis: Wachs mit Additiven

Verbrauch: Abhängig von der Verwendung

Trennwachs im Betonfertigteilterwerk und auf der Baustelle für saugende und vergütete Holzschalungen, z.B. Pressspan- und Holzfaserplatten, sowie für Betoplan- oder Magnoplanschalungen.

Das Wachs kann auch als temporärer Korrosionsschutz für Stahlschalungen, Baumaschinen- und Geräte verwendet werden.
 Flammpunkt > 100 °C Kennzeichnungsfrei

Lieferform	Inhalt
Eimer	15 l

MasterFinish[®] RL 356

Geruchsmildes Styroportrennmittel

Rohstoffbasis: Farbiges und additiviertes kennzeichnungsfreies Basisöl

Verbrauch: ca. 8–12 ml/m² bzw. 1 Liter für ca. 85–125 m²

Hervorragendes Styropor Trennmittel mit der Farbe Gelb

Kennzeichnungsfrei und gelb angefärbt zur Mengenkontrolle

Verarbeitungstemperatur: ab 5 °C – vorzugsweise 20 °C ± 5 °C

Lieferform	Inhalt
Container (IBC)	1.000 l
Fass	200 l
Kanister	20 l

Trenn- und Reinigungsmittel

Mischer- und Maschinenpflegeprodukte

MasterFinish[®] CLN 689

Emissionsarmer dünnflüssiger Reiniger auf Basis nachwachsender Rohstoffe

Rohstoffbasis: Additivierte, native Grundstoffe

Verbrauch: ca. 8–12 ml/m² bzw. 1 Liter für ca. 85–125 m²

Hervorragender Schalungsreiniger. Zur Optimierung des Entschalungsergebnisses aller Trennmittel

Umweltgerecht und verarbeiterfreundlich.

Leicht biologisch abbaubar nach OECD 301 B Kennzeichnungsfrei

Lieferform	Inhalt
Container (IBC)	1.000 l
Fass	200 l
Kanister	20 l

MasterFinish[®] MPT 299

Hochwertiger Mischer- und Maschinenschutz zum sofortigen Einsatz nach der Nassreinigung

Rohstoffbasis: Additiviertes weißes Mineralöl

Verbrauch: 1 Liter für 30 bis 40 m²

MasterFinish[®] MPT 299 schützt Betonmischer, Beton- und Mörtelpumpen, LKW-Mulden, Fahrmischer, Betonkübel, Straßenfertiger, Baugeräte und Baumaschinen vor Anhaftungen von Mörtel und Beton.

Bei der Betonwarenherstellung exzellentes Pflegemittel für Unterlagsplatten und Fertiger. Ebenso in der asphaltverarbeitenden Industrie als Gleithilfe für die Mulden der Transportfahrzeuge und als Pflegemittel für Asphaltstraßenfertiger und Arbeitsgeräte.

Verarbeitungstemperatur: ab 0 °C – vorzugsweise 20 °C ± 5 °C

Flammpunkt > 100 °C

Lieferform	Inhalt
Container (IBC)	1.000 l
Fass	210 l
Kanister	20 l

Trenn- und Reinigungsmittel

Mischer- und Maschinenpflegeprodukte

MasterFinish[®] MPT 300

Emissionsarmes dünnflüssiges Schienenöl auf Basis nachwachsender Rohstoffe

Rohstoffbasis: Additivierte, native Grundstoffe

Verbrauch: ca. 8–12 ml/m² bzw. 1 Liter für ca. 85–125 m²

Pflegemittel für Abschaler und Metallschienen im Betonbau

Umweltgerecht und verarbeiterfreundlich. Nicht zur Verwendung auf Styropor oder vergleichbarem

Leicht biologisch abbaubar nach OECD 301 B Kennzeichnungsfrei

Lieferform	Inhalt
Container (IBC)	1.000 l
Fass	200 l
Kanister	20 l

MasterFinish[®] MPT 349

Pflanzenölbasierter Mischer- und Maschinenschutz zum Einsatz in der Betonindustrie

Rohstoffbasis: Nachwachsende Rohstoffe

Verbrauch: 1 Liter reicht bis zu 40 m²

Schützt Betonmischer, Beton- und Mörtelpumpen, LKW-Mulden, Fahrmischer, Betonkübel, Straßenfertiger, Baugeräte und Baumaschinen vor Anhaftungen von Mörtel und Beton.

In der Asphaltverarbeitung wird es als Pflegemittel und Gleitreiniger für Mulden, Straßenfertiger und Arbeitsgeräten eingesetzt.

Leicht biologisch abbaubar nach OECD 301 B

Verarbeitungstemperatur: ab 10 °C – vorzugsweise 20 °C ± 5 °C

Lieferform	Inhalt
Container (IBC)	1.000 l
Fass	200 l
Kanister	20 l

Trenn- und Reinigungsmittel

Mischer- und Maschinenpflegeprodukte

MasterFinish[®] MPT 399

Hochwertiger Mischer- und Maschinenschutz zum sofortigen Einsatz nach der Nassreinigung und sehr geringem Luftporeneintrag

Rohstoffbasis: Mineralöl, additiviert

Verbrauch: 1 Liter reicht bis zu 40 m²

Verarbeitungstemperatur: ab 0 °C – vorzugsweise 20 °C ± 5 °C

Lieferform	Inhalt
Container (IBC)	1.000 l
Fass	210 l
Kanister	20 l

MasterFinish[®] MPT 718

Mischerschutz auf Mineralölbasis mit verstärkter Haftung zum Einsatz in der Asphalt- und Betonindustrie

Rohstoffbasis: Additiviertes Prozessöl

Verbrauch: 1 Liter reicht für 30–40 m²

In der asphaltverarbeitenden Industrie wird das Produkt eingesetzt als Gleithilfe für die Mulden der Transportfahrzeuge, sowie als Pflegemittel für Asphaltfertiger und Arbeitsgeräte.

Das Produkt erzeugt keine Trennschichten beim Asphaltieren. In der Betonindustrie als Reinigungs- und Pflegemittel für Betonmischer, Kübelbahnen, Baustellenfahrzeuge und -geräte sowie Betonpumpen.

Verarbeitungstemperatur: ab 0 °C

Flammpunkt > 100 °C

Lieferform	Inhalt
Container (IBC)	1.000 l
Fass	210 l
Kanister	20 l

Untertagebau

TBM-Produkte

MasterRoc[®] ABR 5

Anti-Abrasions-Additiv für Tunnelvortriebsmaschinen im Hartgestein

Typischer Verbrauch: 1,5–2,0 kg/m³ Fels

MasterRoc[®] ABR 5 wird in Hartgesteinsmaschinen zur Reduzierung von Abnutzungserscheinungen der Abbauwerkzeuge und zur substantziellen Staubreduzierung eingesetzt.

Lieferform	Inhalt
Container (IBC)	1.000 kg

MasterRoc[®] ACP 143

Anti-Ton-Polymer für EPB-Tunnelvortriebsmaschinen

Verarbeitung: Gemäß den Empfehlungen des Technischen Merkblattes

MasterRoc[®] ACP 143 ist ein flüssiges Polymer, welches speziell gegen Tonverklebung und Tonadhäsion an Oberflächen entwickelt wurde.

MasterRoc[®] ACP 143 kann mit Hilfe der auf einer Tunnelvortriebsmaschine vorhandenen Schaumdosieranlage aufgeschäumt werden.

Lieferform	Inhalt
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	200 kg

MasterRoc[®] BSG I

Hauptlagersperrfett für Tunnelvortriebsmaschinen

Verarbeitung: Gemäß den Empfehlungen des Technischen Merkblattes

MasterRoc[®] BSG I ist ein Hauptlagersperrfett für Tunnelvortriebsmaschinen. Es schützt das Hauptlager vor dem Eindringen von Wasser- oder Bodenpartikeln.

MasterRoc[®] BSG I basiert komplett auf erneuerbaren Rohstoffen und unterstützt somit einen nachhaltigen Produktkreislauf sowie einen möglichst umweltfreundlichen Einsatz.

Lieferform	Inhalt
Metallfass	230 kg
Metallfass	60 kg

Untertagebau

TBM-Produkte

MasterRoc[®] SLF 4I

Bodenkonditionierungsmittel für Tunnelvortriebsmaschinen im Lockergestein

Verarbeitung: Gemäß den Empfehlungen des Technischen Merkblattes

MasterRoc[®] SLF 4I liefert einen stabilen, dichten Schaum mit kohäsionsverstärkenden Eigenschaften. Sehr gute Wirksamkeit besteht beim Einsatz unter Grundwasser.

Lieferform	Inhalt
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	200 kg

MasterRoc[®] SLF 50

Neuer Bodenkonditionierer mit höherer Schaumstabilität

Verarbeitung: Gemäß den Empfehlungen des Technischen Merkblattes

Der neue Bodenkonditionierer MasterRoc[®] SLF 50 wurde speziell dazu entwickelt, die Leistung im Untertagebau zu verbessern. Der Bodenkonditionierer bildet auch unter schwierigsten Bedingungen einen stabilen Schaum mit höherer Halbwertszeit, sodass der Druck auf die Ortsbrust während des Betriebs und während geplanter und ungeplanter Vortriebsunterbrechungen gleichmäßig beibehalten werden kann.

Lieferform	Inhalt
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	200 kg

MasterRoc[®] SLP 2

Zusatz als Bodenkonditionierungsmittel für Tunnelvortriebsmaschinen

Rohstoffbasis: Biopolymer

Verarbeitung: Gemäß den Empfehlungen des Technischen Merkblattes

Flüssiges Biopolymer zur Strukturierung von Böden.

MasterRoc[®] SLP 2 kann mit den meisten MasterRoc[®] SLF-Produkten kombiniert werden.

Lieferform	Inhalt
Container (IBC)	900 kg
Kanister	20 kg

Untertagebau

TBM-Produkte

MasterRoc[®] TSG 6

Schildschwanzdichtfett für Schildvortriebsmaschinen

Typischer Verbrauch: zwischen 0,8 und 1,5 kg/m² Segmentoberfläche

MasterRoc[®] TSG 6 wird als Schildschwanzdichtfett für Tunnelbohrmaschinen mit Bürsten-Abdichtung eingesetzt.

Lieferform	Inhalt
Metallfass	250 kg
Metallfass	70 kg

MasterRoc[®] TSG 800

Schwer entflammables Schildschwanzdichtfett für Schildvortriebsmaschinen mit niedriger Dichte

Typischer Verbrauch: zwischen 0,8 und 1,5 kg/m² Segmentoberfläche

Das schwer entflammable Schildschwanzdichtfett MasterRoc[®] TSG 800 ist die neueste Innovation aus der Master Builders Solutions[®]-Produktreihe für Tunnelbohrmaschinen. Aufgrund der niedrigeren Dichte im Vergleich zu herkömmlichen Produkten kann der Verbrauch reduziert werden. Eine verbesserte Verpackung vereinfacht zudem das Recycling.

Lieferform	Inhalt
Metallfass	250 kg
Metallfass	70 kg

Untertagebau

Spritzbeton

MasterRoc[®] SA I84

Flüssiger, alkalifreier Hochleistungs-Abbindebeschleuniger für gute Frühfestigkeiten und sehr guter Festigkeitsentwicklung
 Dosierbereich: 3,0–12,0 M.- % vom Zement
 Nicht alkalihaltiger Erstarrungsbeschleuniger für Spritzbeton nach DIN EN 934-5:2008-02

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.250 kg

MasterRoc[®] SA I86

Flüssiger, alkalifreier Hochleistungs-Abbindebeschleuniger für sehr gute Frühfestigkeiten und gute Festigkeitsentwicklung
 Dosierbereich: 4,0–10,0 M.- % vom Zement
 Nicht alkalihaltiger Erstarrungsbeschleuniger für Spritzbeton nach DIN EN 934-5:2008-02

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.250 kg

MasterRoc[®] SA I93

Flüssiger, alkalifreier Hochleistungs-Abbindebeschleuniger für gute Frühfestigkeiten und sehr guter Festigkeitsentwicklung
 Dosierbereich: 3,0–10,0 M.- % vom Zement
 Nicht alkalihaltiger Erstarrungsbeschleuniger für Spritzbeton nach DIN EN 934-5:2008-02

Lieferform	Inhalt
Tankwagen	Lose
Container (IBC)	1.250 kg

Untertagebau

Spritzbeton

MasterRoc[®] HCA 10

Zur Hydratationskontrolle von Nass- und Trockenspritzbeton

Rohstoffbasis: organische Säuren

Dosierbereich: 0,2–4,4 M.- % vom Zement

Verzögerer für Beton nach DIN EN 934-2: T 8

Entspricht den Anforderungen der ZTV Beton-StB

Zulassung der Bezirksregierung Arnsberg Abteilung 8 Bergbau und Energie in NRW Zulassungszeichen: E 62.12.22.66-14-16

Lieferform	Inhalt
Container (IBC)	1.000 kg
Fass	220 kg
Kanister	20 kg

Untertagebau

Injektion

MasterRoc[®] MP 303 CE

Niedrigviskoses, schnell reagierendes Acrylatgel mit einstellbarer Reaktionszeit für Riss- und Schleierinjektion von Beton und Mauerwerk

Rohstoffbasis: Acrylinjektionsharz

Verarbeitung: Gemäß den Empfehlungen des Technischen Merkblattes

MasterRoc[®] MP 303 CE ist ein zweikomponentiges, niedrigviskoses, hochreaktives Acrylinjektionsharz. Es erhärtet schnell und bildet ein hochflexibles Hydrogel mit ausgezeichneten wasserquellenden Eigenschaften.

Anwendungsgebiete: Betonsanierung, Schleierinjektion, dauerhafte Wasserabdichtung von Tunnelinnenschalen aus Beton oder Mauerwerk, Wasserstop

Bildung eines hochflexiblen, kompakten Harzes beim Erhärten mit guter Haftung auch an feuchten Oberflächen.

Einstellbare Gelzeit zwischen 14 Sekunden und 3 Minuten (bei 20 °C)

Komponente	Lieferform	Inhalt
Harz	Kanister	22,5 kg
Beschleuniger	Flasche	1 kg
Härterpulver	Dose	1 kg
Verzögerer	Flasche	1 kg

MasterRoc[®] MP 307 CE

Niedrigviskoses, schnell reagierendes Acrylatgel für Riss- und Schleierinjektion von Beton und Mauerwerk

Rohstoffbasis: Acrylinjektionsharz

Verarbeitung: Gemäß den Empfehlungen des Technischen Merkblattes

MasterRoc[®] MP 307 CE ist ein zweikomponentiges, niedrigviskoses, hochreaktives Acrylinjektionsharz. Es erhärtet schnell und bildet ein gummiartiges Harz, welches Boden und Rissbewegungen widersteht.

Anwendungsgebiete: Betonsanierung, dauerhafte Wasserabdichtung von Tunnelinnenschalen aus Beton oder Mauerwerk und Schächten, Schleierinjektion, Wasserstop bei geringen Wasserzutritten, Verpressen von Injektionsschläuchen, Bodenverfestigung

Bildung eines hochflexiblen, kompakten Harzes beim Erhärten mit guter Haftung auch an feuchten Oberflächen.

Einstellbare Gelzeit zwischen 3:30 und 22:00 Minuten (bei 20 °C)

Komponente	Lieferform	Inhalt
Harz	Kanister	20,0 kg
PART B	Kanister	20 kg
Beschleuniger	Flasche	1 kg
Härterpulver	Dose	0,3 kg

Untertagebau

Injektion

MasterRoc[®] MP 325

Extrem niedrigviskoses, hydrophiles, umweltfreundliches Injektionsmaterial zur Felsinjektion und zur Verfestigung von Sand und Lockergestein

Rohstoffbasis: kolloidale Silicasuspension

Verarbeitung: Gemäß den Empfehlungen des Technischen Merkblattes

MasterRoc[®] MP 325 ist ein Einkomponenten-Injektions-System auf der Grundlage einer nanometrisch kolloidalen Silicasuspension. Auf Grund seiner Feinheit und geringen Viskosität bestens für Abdichtungs- und Verfestigungsinjektionen in sehr feinen Böden und feinklüftigem Fels geeignet. Es enthält keine Lösungsmittel und toxischen Bestandteile und kann bedenkenlos in umweltsensiblen Bereichen eingesetzt werden.

Anwendungsgebiete: Verfestigung und Abdichtung im Bergbau, im Tief- und Tunnelbau in umweltsensiblen Bereichen
 Reichweite des Injektionsgutes auch einstellbare Verarbeitungszeit/Gelzeit steuerbar (wird durch Zugabe eines Beschleunigers eingestellt).

Extrem niedrige Viskosität und damit sehr gutes Eindringen auch in feinste Spalten und dichte Böden.

Komponente	Lieferform	Inhalt
	Container (IBC)	1.100 kg
Beschleuniger	Container (IBC)	1.000 kg

MasterRoc[®] MP 355 IK

Einkomponentiger Injektionsschaum zum Stoppen von kleineren und mittleren Wasserzutritten

Rohstoffbasis: PU-Injektionsharz

Verarbeitung: Gemäß den Empfehlungen des Technischen Merkblattes

MasterRoc[®] MP 355 IK ist ein einkomponentiger Injektionsschaum zum Stoppen von kleineren und mittleren Wasserzutritten und zur temporären Abdichtung bei drückendem Wasser.

Geeignet zum Auffüllen von wasserführenden Hohlräumen und zur Verfestigung von aufgelockerten Gesteinsformationen.

MasterRoc[®] MP 355 IK ist ein Einkomponenten-Polyurethanschaum welcher nur in Kontakt mit Wasser oder Feuchtigkeit reagiert.

Reaktionszeit lässt sich bei Bedarf über einen Beschleuniger steuern.

Verarbeitung mit I-K-Pumpe

Reagiert nur in feuchter Umgebung aus. Gutes Haftvermögen an nassem Untergrund.

Komponente	Lieferform	Inhalt
	Kanister	25 kg
Beschleuniger	Flasche	2,5 kg

Untertagebau

Injektion

MasterRoc[®] MP 355

Hochreaktives PU-Injektionsharz für Fels- und Bodenstabilisierung sowie zur Druckwasserabdichtung

Rohstoffbasis: PU-Injektionsharz

Verarbeitung: Gemäß den Empfehlungen des Technischen Merkblattes

MasterRoc[®] MP 355 ist ein 2-komponentiges, lösemittelfreies PU-Injektionsharz und wurde speziell für das schnelle Wasserabdichten und die Bodenverfestigung entwickelt. Der mögliche, zusätzliche Einsatz von Katalysatoren (Beschleuniger) erlaubt die Anpassung der Geschwindigkeit der Schaumbildung wie auch der Erhärtungsgeschwindigkeit.

Anwendungsgebiete: Verfestigung von klüftigem Gebirge oder Boden, Abdichtung von starken und auch drückenden Wasserzutritten, Abdichtung von Spund-, Schlitz-, Bohrpfahl- und HDI-Wänden, auch geeignet zur Abdichtung bei kaltem Wasser

Reagiert sofort mit Wasser und bildet einen festen, steifen Schaum, schäumt ohne Wasserkontakt nicht, sondern bildet ein zäh elastisches Harz mit sehr hoher mechanischer Festigkeit.

Die Eigenschaften von MasterRoc[®] MP 355 können durch den Einsatz von verschiedenen Katalysatoren gesteuert werden.

Komponente	Lieferform	Inhalt
PART A	Kanister	25 kg
PART B	Kanister	30 kg
Beschleuniger 10	Kanister	5 kg
Beschleuniger 25	Flasche	2,5 kg

MasterRoc[®] MP 358 SC

Schnellerhärtendes, 2-Komponenten Polyurethan-Injektionsharz für die Verfestigung von aufgelockerten Gebirgszonen

Rohstoffbasis: PU-Injektionsharz

Verarbeitung: Gemäß den Empfehlungen des Technischen Merkblattes

MasterRoc[®] MP 358 SC ist ein lösemittelfreies 2-Komponenten Polyurethan- Injektionsharz, speziell entwickelt für die schnelle Verfestigung von Gebirgszonen.

Anwendungsgebiete: Verfestigung von Kohle im Vortrieb und Abbau, Verfestigungen von zerklüftetem und wenig standfestem Gebirge in Strecken, Schächten und im Streb, Befestigung von Injektionsankern, Abdichtung gegen Gas und Tropfwasser
 Schnell reagierendes Injektionsharz für Anwendungen, die neben einer sehr guten Klebefestigkeit auch eine hohe Flexibilität verlangen.

MasterRoc[®] MP 358 SC reagiert und expandiert sein Volumen ohne äußere Einwirkung auf ein Schaumfaktor bis zu 3. Wird ein geringerer Schaumfaktor gewünscht, so ist das Produkt MasterRoc[®] MP 358 GS zu verwenden.

Zulassung der Bezirksregierung Arnsberg Abteilung 8 Bergbau und Energie in NRW Zulassungszeichen: E 62.12.22.67-2011-3

Komponente	Lieferform	Inhalt
PART A	Kanister	25 kg
PART B	Kanister	30 kg
Andere Gebinde auf Anfrage		

Untertagebau

Injektion

MasterRoc[®] MP 358 GS

Schnellerhärtendes, 2-Komponenten Polyurethan-Injektionsharz für die Verfestigung von aufgelockerten Gebirgszonen

Rohstoffbasis: PU-Injektionsharz

Verarbeitung: Gemäß den Empfehlungen des Technischen Merkblattes

MasterRoc[®] MP 358 GS ist ein lösemittelfreies 2-Komponenten Polyurethan- Injektionsharz, speziell entwickelt für die schnelle und hochfeste Stabilisierung aufgelockerter Gebirgszonen.

Anwendungsgebiete: Verfestigung von Kohle im Vortrieb und Abbau, Verfestigungen von zerklüftetem und wenig standfestem Gebirge in Strecken, Schächten und im Streb, Befestigung von Injektionsankern, Abdichtung gegen Gas und Tropfwasser
 Schnell reagierendes Injektionsharz für Anwendungen, die neben einer sehr guten Klebefestigkeit auch eine hohe Flexibilität verlangen.

MasterRoc[®] MP 358 GS reagiert und expandiert sein Volumen nur in geringem Maß, Schaumfaktor $\leq 1,5$. Wird ein größerer Schaumfaktor gewünscht, so ist das Produkt MasterRoc[®] MP 358 SC zu verwenden.

Zulassung der Bezirksregierung Arnsberg Abteilung 8 Bergbau und Energie in NRW Zulassungszeichen: E 62.12.22.67-2011-3

Komponente	Lieferform	Inhalt
PART A	Kanister	25 kg
PART B	Kanister	30 kg
Andere Gebinde auf Anfrage		

MasterRoc[®] MP 367 Foam

Schnell reagierendes, 2-K Urea-Silikat-Injektionsharzschaumsystem zur Verfüllung von Hohlräumen und zur Gebirgsverfestigung

Rohstoffbasis: Urea-Silikat-Injektionsharz

Verarbeitung: Gemäß den Empfehlungen des Technischen Merkblattes

MasterRoc[®] MP 367 Foam ist ein stark schäumendes, schwer entflammbares und lösemittelfreies 2-Komponenten Urea-Silikat-Injektionsharz für die Hohlraumverfüllung und Gebirgsverfestigung bzw. -stabilisierung.

Anwendungsgebiete: Verfüllung von Hohlräumen im Spezialtiefbau, Tunnelbau und Bergbau (z.B. zur Vermeidung von Gas und Wasseransammlungen), Verfestigung von zerklüfteten und aufgelockertem Gestein und Kohle, Gebirgsstabilisierung und Hohlraumfüllung bei einem TBM Vortrieb.

Hochreaktives Harz mit schnellem Aufschäumen und guter Flexibilität, schäumt auch ohne Wasserkontakt. Zeigt gute Haftung auf nassen und schlecht haftenden Untergründen.

Schaumfaktor: bis 30 (frei schäumend)

Zulassung der Bezirksregierung Arnsberg Abteilung 8 Bergbau und Energie in NRW Zulassungszeichen: E 62.12.22.67-2006.4

Komponente	Lieferform	Inhalt
PART A	Kanister	34 kg
PART B	Kanister	30,6 kg
Andere Gebinde auf Anfrage		

Untertagebau

Injektion

MasterRoc[®] MP 368TIX

Thixotropes, schnellhärtendes, flexibles 2-Komponenten-Polyurea-Silikat-Injektionsharz für die Verfestigung von Gestein und Kohle im Berg- und Tunnelbau

Rohstoffbasis: Urea-Silikat-Injektionsharz

Verarbeitung: Gemäß den Empfehlungen des Technischen Merkblattes

MasterRoc[®] MP 368TIX ist ein schnell reagierendes, lösemittelfreies, thixotropes, nicht schäumendes, elastifiziertes 2-Komponenten Polyurea-Silikat-Injektionsharz, das speziell für die schnelle Verfestigung und Stabilisierung von gebrochenem Gestein und Kohle entwickelt wurde.

Verfestigung von Kohle und Nebengestein, Verfestigung von zerklüfteten, aufgelockerten und wenig standfesten Gebirge im Berg- und Tunnelbau, Abdichtung gegen Gas und Wasser, Baugrundstabilisierung während der Aushubphase, Reparatur von Rissen in Betonbauteilen, Verkleben von Gebirgsankern

schnelle Entwicklung hoher Klebkräfte, keine Volumenvergrößerung nach dem Mischen (auch nicht in Kontakt mit Wasser), reagiert auch unter Wasser, verfestigtes Gestein ist gut bohr- und schneidbar, gute Haftung auch auf feuchten Untergründen, nicht entflammbar, einfaches Mischen auch bei niedrigen Temperaturen < 5 °C, thixotrope Eigenschaften unmittelbar nach dem Mischen
 Härungszeitraum 210s ± 30s, Druckfestigkeit > 35 N/mm², Ankerzugfestigkeit > 250 kN

Zulassung der Bezirksregierung Arnsberg

Komponente	Lieferform	Inhalt
PART A	Kanister	35 kg
PART B	Kanister	28 kg
Andere Gebinde auf Anfrage		

Untertagebau

Injektion

MasterRoc[®] RBA 380

Schnellhärtendes, thixotropes, 2-Komponenten-Polyurea-Silikat-Injektionsharz zur Verklebung von Gebirgsankern im Berg- und Tunnelbau

Rohstoffbasis: Urea-Silikat-Injektionsharz

Verarbeitung: Gemäß den Empfehlungen des Technischen Merkblattes

MasterRoc[®] RBA 380 ist ein schnell reagierendes, nicht schäumendes, lösemittelfreies, thixotropes 2-Komponenten Polyurea-Silikat-Injektionsharz, das speziell für die sehr schnelle Verklebung von Gebirgsankern in Gestein oder Kohle entwickelt wurde. Durch die thixotropen Eigenschaften sind Anwendungen über Kopf ohne zusätzliche Ringraumabdichtung und Sicherung möglich. Verklebung im Füllmörtelverfahren, Verklebung von Injektionsbohrankern, Verkleben von Stahl- und Glasfaserankern unmittelbarer thixotroper Effekt, keine Volumenvergrößerung nach dem Mischen (auch nicht in Kontakt mit Wasser), reagiert auch unter Wasser, gute Misch- und Verarbeitbarkeit auch bei niedrigen Temperaturen > 5 °C, nicht entflammbar
 Härtingszeitraum 180s ± 20s, Druckfestigkeit > 35 N/mm², Ankerzugfestigkeit > 250 kN
 Zulassung der Bezirksregierung Arnsberg

Komponente	Lieferform	Inhalt
PART A	Kanister	35 kg
PART B	Kanister	28 kg
Andere Gebinde auf Anfrage		

MasterRoc[®] MP 650

Schnellabbindender Mikrozetement auf Portlandzementbasis

Rohstoffbasis: Portlandzement

Verarbeitung: Gemäß den Empfehlungen des Technischen Merkblattes

MasterRoc[®] MP 650 ist ein ultrafein aufbereiteter Zement, der sich zur Herstellung von stabilen Suspensionen mit ausgezeichneten Fließ- und Penetrationsvermögen eignet.

Die Injektion verbessert dauerhaft Festigkeit, Tragfähigkeit und Dichtigkeit des Untergrundes.

Risse < 0,3 mm können sicher infiltriert werden.

spezifische Oberfläche > 6250 cm²/g (Blaine); Partikelgröße (98 % feiner als) < 30 µm (d98)

Lieferform	Inhalt
Sack	20 kg
Big Bag (auf Anfrage)	1.000 kg

Untertagebau

Injektion

MasterRoc[®] MP 230 CLN

Spül- und Konservierungsmittel

Rohstoffbasis: biologisches Reinigungsmittel

Verarbeitung: Gemäß den Empfehlungen des Technischen Merkblattes

MasterRoc[®] MP 230 CLN ist ein biologisches Spül- und Konservierungsmittel zur Reinigung und Konservierung von Injektionspumpen, Leitungen und weiterem Injektionsequipment.

Flammpunkt > 200 °C

Nach dem Spülvorgang verbleibt das MasterRoc[®] MP 230 CLN zur Konservierung und als Rostschutz im Injektionsequipment.

MasterRoc[®] MP 230 CLN ist für alle Arten von 1- und 2-Komponenten-Injektionssystemen geeignet.

Lieferform	Inhalt
Kanister	25 kg

Untertagebau

Spritzabdichtung

MasterRoc[®] TSL 865

Einkomponentiger spritzbarer duktiler Baustoff für die Gebirgssicherung und den Witterungsschutz

Rohstoffbasis: Polymer

Verbrauch pro m² und mm Schichtstärke: 0,9 kg Produkt (abhängig von Rauheit und Oberfläche)

MasterRoc[®] TSL 865 ist ein duktiler Baustoff für Spritzapplikationen auf Locker- und Felsgestein. Es dient u.a. zur Unterstützung und dem Schutz gegen Abwitterung, ist von hoher Elastizität und Dehnbarkeit und verbessert somit die Bodenstabilität.

Stabilisierung von Locker- und Felsgestein, ohne zusätzliche Verankerung anwendbar; Unterstützungsoberfläche für Spritzbetonauftrag; flexible Oberflächenunterstützung bei starken Verformungen; Abdichtung gegen Schleichwetter und Tropfwasser.

Applikationsstärke 2 – 10 mm

Zulassung der Bezirksregierung Arnsberg Abteilung 8 Bergbau und Energie in NRW Zulassungszeichen: E 62.12.22.67-2006-6

Lieferform	Inhalt
Sack	20 kg

MasterRoc[®] MSL 345

Nach Abmischen mit Wasser gebrauchsfertige, spritzbare Dispersion zur Herstellung einer elastischen Abdichtungsmembran

Rohstoffbasis: Polymer

Verbrauch pro m² und mm: 0,72 kg Produkt (theoretisch)

Elastische, spritzbare Abdichtungsmembran für die einschalige Tunnelbauweise; Anwendung im Verbund mit Spritz- und/oder Ort beton.

Bauwerke aus Spritzbeton; Ersatz von Folienmembranen; Einsatz in Sandwich-Konstruktionen (Beton/Membran/Beton);

Einschalige Tunnelbauwerke aus Spritzbeton

Abzudichtende Bauwerke aus Spritzbeton mit komplexen Geometrien; Auftrag direkt auf Sprengfels; Auftrag direkt auf Stahl, wie Ankerköpfe, Anschlusseisen und dergleichen.

Applikationsstärke 3 – 10 mm

Lieferform	Inhalt
Sack	20 kg

Betonzusatzstoffe

Elkem Microsilica[®] 920 D

Kompaktierter, pulverförmiger Silicastaub (SiO₂) zur Steigerung von Dichtigkeit, Festigkeit und insbesondere der Dauerhaftigkeit von Betonen. Sehr gut geeignet zur Verbesserung der Eigenschaften von zementgebundenen Werk trockenmörteln. Farbe: grau

Rohstoffbasis: Silicastaub

Dosierbereich: 1,0–11,0 M.-% vom Zement, 1,0–11,0 M.-% vom Zement bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung

Silicastaub für Beton nach EN 13263-1

Lieferform	Inhalt
Big Bag	1.200 kg
Sack	25 kg

Elkem Microsilica[®] Grade 940 U-S

Unkompaktierter, pulverförmiger Silicastaub (SiO₂) zur Steigerung von Dichtigkeit, Festigkeit und insbesondere der Dauerhaftigkeit von Beton. Sehr gut geeignet zur Verbesserung der Eigenschaften von zementgebundenen Werk trockenmörteln. Farbe: grau

Rohstoffbasis: Silicastaub

Dosierbereich: 1,0–11,0 M.-% vom Zement, 1,0–11,0 M.-% vom Zement bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung

Silicastaub für Beton nach EN 13263-1

Lieferform	Inhalt
Big Bag	500 kg
Big Bag	400 kg
Sack	25 kg

Betonzusatzstoffe

EMSAC[®] 500E

Wässrige Suspension von Silicastaub (amorphes SiO₂) zur Steigerung von Dichtigkeit, Festigkeit und insbesondere der Dauerhaftigkeit von Beton. Feststoffgehalt: 50,0 M.-%; Farbe: dunkelgrau

Rohstoffbasis: Silicastaub

Dosierbereich: 2,0–22,0 M.-% vom Zement, 2,0–22,0 M.-% vom Zement bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung

Silicastaub für Beton nach EN 13263-1

Lieferform	Inhalt
Silofahrzeug	23 t
Container (IBC)	1.400 kg
Fass	220 kg
Kanister	25 kg

MasterLife[®] MS 100U

Unkompaktierter, pulverförmiger Silicastaub (SiO₂) zur Steigerung von Dichtigkeit, Festigkeit und insbesondere der Dauerhaftigkeit von Beton. Sehr gut geeignet zur Verbesserung der Eigenschaften von zementgebundenen Werk trockenmörteln.

Farbe: Hellgrau

Rohstoffbasis: Silicastaub

Dosierbereich: 1,0–11,0 M.-% vom Zement, 1,0–11,0 M.-% vom Zement bei alkaliempfindlicher Gesteinskörnung

Silicastaub für Beton nach EN 13263-1

Lieferform	Inhalt
Big Bag	225 kg
Sack	20 kg

Mikro- und Makrofasern

Basaltfaser

MasterFiber[®] 050

Basaltfaser
 Rohstoffbasis: Basalt
 Dosierbereich: 0,5–3,0 kg/m³ Beton
 Basaltfasern für Beton, Mörtel und Einpressmörtel
 Länge: 16 mm; Durchmesser 13 µm
 Faserform: Längs: gerade; Quer: rund
 Faseranzahl: ca. 190 Mio./kg

Lieferform	Inhalt
Plastiksack	5 kg

PP-Mikrofasern

MasterFiber[®] 006

NEU

Microfaser gemäß DIN EN 14889-2 für Beton
 Rohstoffbasis: Polypropylen
 Dosierbereich: 0,6–3,0 kg/m³ Beton
 Polymerfasern für Beton, Mörtel und Einpressmörtel für andere Zwecke nach DIN EN 14889-2 (Klasse Ia).
 Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung Z-3.73-2135
 Länge: 6mm; Durchmesser 32 µm
 Faserform: Längs: gerade; Quer: rund
 Faseranzahl: ca. 200 Mio./kg

Lieferform	Inhalt
Karton	18 kg (beinhalten 20 Papiersäcke a. 0,9 kg)

Mikro- und Makrofasern

PP-Mikrofasern

MasterFiber[®] 018

Microfaser gemäß DIN EN 14889-2 für Beton

Rohstoffbasis: Polypropylen

Dosierbereich: 0,6–3,0 kg/m³ Beton

Polymerfasern für Beton, Mörtel und Einpressmörtel für andere Zwecke nach DIN EN 14889-2 (Klasse Ia).

Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung Z-3.73-2135

Länge: 18 mm; Durchmesser 32 µm

Faserform: Längs: gerade; Quer: rund

Faseranzahl: ca. 67 Mio./kg

Lieferform	Inhalt
Karton	18 kg (beinhalten 20 Papiersäcke a. 0,9 kg)

MasterFiber[®] 080

Microfaser gemäß DIN EN 14889-2 für Beton

Rohstoffbasis: Polypropylen

Dosierbereich: 0,6–3,0 kg/m³ Beton

Polymerfasern für Beton, Mörtel und Einpressmörtel für andere Zwecke nach DIN EN 14889-2 (Klasse Ia).

Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung Z-3.73-2162

Länge: 6 mm; Durchmesser 18 µm

Faserform: Längs: gerade; Quer: rund

Faseranzahl: ca. 700 Mio./kg

Lieferform	Inhalt
Karton	18 kg (beinhalten 18 Papiersäcke a. 1,0 kg)

Mikro- und Makrofasern

PP-Makrofasern

MasterFiber[®] 235 SPA

Makrofaser gemäß DIN EN 14889-2 für Beton
 Rohstoffbasis: Polypropylen
 Dosierbereich: 2,5–10,0 kg/m³ Beton
 Polymerfasern für Beton, Mörtel und Einpressmörtel für tragende Zwecke nach DIN EN 14889-2 (Klasse II).
 Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung Z-3.73-2132
 Länge: 30 mm; Durchmesser 0,70 mm
 Faserform: Längs: geprägt; Quer: unregelmäßig
 Zugfestigkeit: 500 MPa; E-Modul 6000 MPa
 Schlankheitsverhältnis: 43

Lieferform	Inhalt
Papiersack	3,0 kg

MasterFiber[®] 245 SPA

Makrofaser gemäß DIN EN 14889-2 für Beton
 Rohstoffbasis: Polypropylen
 Dosierbereich: 2,5–10,0 kg/m³ Beton
 Polymerfasern für Beton, Mörtel und Einpressmörtel für tragende Zwecke nach DIN EN 14889-2 (Klasse II).
 Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung Z-3.73-2132
 Länge: 48 mm; Durchmesser 0,70 mm
 Faserform: Längs: geprägt; Quer: unregelmäßig
 Zugfestigkeit: 500 MPa; E-Modul 6000 MPa
 Schlankheitsverhältnis: 69

Lieferform	Inhalt
Papiersack	3,0 kg
Big Bag	180 kg

Mikro- und Makrofasern

PP-Makrofasern

MasterFiber[®] 255 SPA

Makrofaser gemäß DIN EN 14889-2 für Beton
 Rohstoffbasis: Polypropylen
 Dosierbereich: 2,5–10,0 kg/m³ Beton
 Polymerfasern für Beton, Mörtel und Einpressmörtel für tragende Zwecke nach DIN EN 14889-2 (Klasse II).
 Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung Z-3.73-2132
 Länge: 55 mm; Durchmesser 0,70 mm
 Faserform: Längs: geprägt; Quer: unregelmäßig
 Zugfestigkeit: 500 MPa; E-Modul 6000 MPa
 Schlankheitsverhältnis: 79

Lieferform	Inhalt
Papiersack	3,0 kg
Big Bag	180 kg

MasterFiber[®] 249 SPA

NEU

Makrofaser gemäß DIN EN 14889-2 für Beton
 Rohstoffbasis: Polypropylen
 Dosierbereich: 2,5–10,0 kg/m³ Beton
 Polymerfasern für Beton, Mörtel und Einpressmörtel für tragende Zwecke nach DIN EN 14889-2 (Klasse II).
 Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung Z-3.73-2134
 Länge: 48 mm; Durchmesser 0,85 mm
 Faserform: Längs: gerade; Quer: elliptisch
 Zugfestigkeit: 400 MPa; E-Modul 4700 MPa
 Schlankheitsverhältnis: 56,5

Lieferform	Inhalt
Big Bag	150 kg

Mikro- und Makrofasern

PP-Makrofasern

MasterFiber[®] 320

NEU

Makrofaser gemäß DIN EN 14889-2 für Beton

Rohstoffbasis: Polypropylen

Dosierbereich: 1,0–4,0 kg/m³ Beton

Polymerfasern für Beton, Mörtel und Einpressmörtel für tragende Zwecke nach DIN EN 14889-2 (Klasse II).

Länge: 54 mm

Zugfestigkeit: 500 MPa; E-Modul 5500 MPa

Lieferform	Inhalt
Karton	10 kg (beinhalten 10 Papiersäcke a. 1,0 kg)

Mikro- und Makrofasern

PVA-Mikrofasern

MasterFiber[®] 400

NEU

High-performance Mikrofaser gemäß DIN EN 14889-2 für Hochfeste- und Ultrahochfeste Betone
 Rohstoffbasis: Polyvinylalkohol
 Dosierbereich: 8,0–35,0 kg/m³ Beton
 High-performance Polymerfasern für Beton, Mörtel und Einpressmörtel für tragende Zwecke nach DIN EN 14889-2 (Klasse Ia).
 Länge: 18 mm; Durchmesser 200 µm
 Faserform: Längs: gerade; Quer: rund
 Zugfestigkeit: 750 MPa; E-Modul 29000 MPa
 Schlankheitsverhältnis: 90

Lieferform	Inhalt
Papiersack	15,0 kg

MasterFiber[®] 401

High-performance Mikrofaser gemäß DIN EN 14889-2 für Hochfeste- und Ultrahochfeste Betone
 Rohstoffbasis: Polyvinylalkohol
 Dosierbereich: 8,0–35,0 kg/m³ Beton
 High-performance Polymerfasern für Beton, Mörtel und Einpressmörtel für tragende Zwecke nach DIN EN 14889-2 (Klasse Ia).
 Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung Z-3.73-2136
 Länge: 12 mm; Durchmesser 200 µm
 Faserform: Längs: gerade; Quer: rund
 Zugfestigkeit: 800 MPa; E-Modul 29000 MPa
 Schlankheitsverhältnis: 60

Lieferform	Inhalt
Papiersack	8,0 kg

Estrichprodukte

Schwindreduzierer

MasterLife[®] SLS 200

NEU

Schwindkompensationsmittel in Pulverform für die Herstellung selbstverlaufender Estriche

Dosierbereich: Estrich 10–25 kg pro m³

Beton 2,5 bis 5,0 M.- % vom Zement

Schwindkompensationsmittel und Viskositätsmodifizierer nach DIN EN 934-2: T 13

Lieferform	Inhalt
Sack	15 kg

Umwelt, Sicherheit, Gesundheit und Qualität

Wir verpflichten uns zur Einhaltung aller gesetzlichen Forderungen zu Sicherheit, Gesundheit und Umweltschutz sowie der Compliance-Regeln der Master Builders Solutions[®]. Unser Handeln richtet sich nach den Grundsätzen des Master Builders Solutions[®] Responsible Care[®] Management-Systems und den Leitlinien des EHSQ Management Handbuchs der Master Builders Solutions[®].



Der Umwelt zuliebe

Wir stehen zu unserer Verantwortung für unsere Umwelt und bringen dies in unserem EHS-Policy Statement für alle verbindlich zum Ausdruck. Für das Betreiben chemischer Anlagen zum Umgang mit wassergefährdenden Stoffen wird Master Builders Solutions Deutschland GmbH von der ÜChem überwacht.



Sicherheit zuerst

Für alle Produkte werden dem Anwender technische Informationen und Sicherheitsdatenblätter auf dem aktuellen Stand des Wissens zur Verfügung gestellt.



Gesundheit ist unser höchstes Gut

Von der Entwicklung bis zur Anwendung unserer Produkte stehen Aspekte der Arbeitssicherheit und der Gesundheit der Mitarbeiter und der Anwender unserer Produkte im Zentrum unseres Handelns.



Der Qualität verpflichtet

Alle Bereiche des Unternehmens sind unserem hohen Qualitätsanspruch verpflichtet: stetige Forschung und Entwicklung, eingebettet in die internationalen Aktivitäten der Master Builders Solutions[®]-Gruppe, um den aktuellen und zukünftigen Anforderungen unserer Kunden zu entsprechen, vollautomatisierte Produktion in einem der modernsten Werke Europas für Produkte auf höchstem Niveau, kompetente kaufmännische und technische Beratung, fachgerecht und individuell abgestimmt, um unseren Kunden stets die beste technische und wirtschaftliche Lösung anzubieten, umfassende Qualitätssicherung und Eigenüberwachung vom Rohstoff bis zum Endprodukt gewährleisten die Gleichmäßigkeit aller Produkte und die Sicherheit in der Anwendung. Die Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001 seit 1993 und nach EN 934 seit 2002 sowie eine ständige Eigen- und Fremdüberwachung unserer Produkte und der Produktion durch unsere interne Qualitätssicherung und unabhängige Institute sowie Materialprüfungsämter bestätigen diesen hohen Anspruch.



Fordern Sie uns und überzeugen Sie sich von der Leistungsfähigkeit der Master Builders Solutions Deutschland GmbH



T +49 39266 941 8–32
 F +49 39266 941 8–51
 auftrag-de@masterbuilders.com
 www.master-builders-solutions.de

Unser Team für Sie am Markt



General Sales Manager Deutschland:
Dipl.-Ing. Ronald König
 64342 Seeheim-Jugenheim
 Mobil: +49 173 3798860
 Email: ronald.koenig@masterbuilders.com



Regionalvertriebsleiter Nord:
Dipl.-Ing. Karsten Diehl
 48163 Münster
 Mobil: +49 173 3797009
 Email: karsten.diehl@masterbuilders.com



Kevin Krüger
 32676 Lügde
 Mobil: +49 151 70692577
 Email: kevin.krueger@masterbuilders.com



Projektleiter Untertagebau
Jochen Walachowski
 44879 Bochum
 Mobil: +49 173 3796773
 Email: jochen.walachowski@masterbuilders.com



Lisa-Marie Stille
 44137 Dortmund
 Mobil: +49 172 7465280
 Email: lisa-marie.stille@masterbuilders.com



Mirko Schilling
 01728 Bannewitz
 Mobil: +49 171 832 5983
 Email: mirko.schilling@masterbuilders.com



John-Henry Korff
 45470 Mülheim an der Ruhr
 Mobil: +49 160 99246780
 Email: john-henry.korff@masterbuilders.com




Andreas Goehde
 64521 Groß-Gerau/Dornheim
 Mobil: +49 173 3798868
 Email: andreas.goehde@masterbuilders.com



Dipl.-Ing. Uwe Schröter
 99438 Bad Berka/OT Bergern
 Mobil: +49 173 3798796
 Email: uwe.schroeter@masterbuilders.com



Detlef Rachow
 76437 Rastatt
 Mobil: +49 174 3062954
 Email: detlef.rachow@masterbuilders.com



Matthäus Friedlein
 95326 Kulmbach
 Mobil: +49 173 3798881
 Email: matthaeus.friedlein@masterbuilders.com



Dipl.-Ing.- Erik Wolff
 90537 Feucht
 Mobil: +49 151 67637455
 Email: erik.wolff@masterbuilders.com



Stephan Beer
 93128 Regenstau
 Mobil: +49 173 3797487
 Email: stephan.beer@masterbuilders.com



Regionalvertriebsleiter Süd:
Dr. Michael Eberwein
 84547 Emmerting
 Mobil: +49 173 3798877
 Email: michael.eberwein@masterbuilders.com



Projektleiter Untertagebau
Jürgen Kirsten
 64720 Michelstadt
 Tel.: +49 621 405 49082, Mobil: +49 173 3798870
 Email: juergen.kirsten@masterbuilders.com

Innendienst

Customer Service Center (CSC)

admixtures-de@masterbuilders.com



Stefanie Malling
+49 39266 941 8-10



Ricarda Winter
+49 39266 941 8-11



Patricia Kunze
+49 39266 941 8-24

Customer Order Management (COM)

auftrag-de@masterbuilders.com



Alexander Ert
+49 39266 941 8-32



Jana Kempkes
+49 39266 941 8-31



Daniel Boge
+49 39266 941 8-33



Nicole Beyersdorf
+49 39266 941 8-34

Weitere Informationen im Internet unter www.master-builders-solutions.de

Allgemeine Verkaufsbedingungen (AVKB)

der Master Builders Solutions Deutschland GmbH

Seite 1/4

1. Geltungsbereich

Alle Lieferungen und die damit im Zusammenhang stehenden Leistungen erfolgen ausschließlich auf der Grundlage dieser Verkaufsbedingungen. Hinweisen des Käufers auf seine Geschäftsbedingungen wird hiermit widersprochen. Diese Verkaufsbedingungen gelten auch für alle künftigen Geschäfte. Abweichungen von diesen Verkaufsbedingungen bedürfen der ausdrücklichen schriftlichen Anerkennung durch Master Builders Solutions GmbH (nachfolgend "Lieferant").

2. Angebot und Annahme

Die Angebote des Lieferanten sind nicht bindend, sondern als Aufforderung an den Käufer zu verstehen, dem Lieferanten ein Kaufangebot zu unterbreiten. Der Vertrag kommt durch die Bestellung des Käufers (Angebot) und die Annahme durch den Lieferanten zustande. Weicht diese von der Bestellung ab, gilt dies als neues freibleibendes Angebot des Lieferanten.

3. Produktbeschaffenheit, Muster und Proben, Garantien

3.1 Soweit nicht anders vereinbart, ergibt sich die Beschaffenheit der Ware ausschließlich aus den Produktspezifikationen des Lieferanten. Für die Ware einschlägige identifizierte Verwendungen nach der Europäischen Chemikalienverordnung REACH stellen weder eine Vereinbarung einer entsprechenden vertraglichen Beschaffenheit der Ware noch eine nach dem Vertrag vorausgesetzte Verwendung dar.

3.2 Eigenschaften von Mustern und Proben sind nur verbindlich, soweit sie ausdrücklich als Beschaffenheit der Ware vereinbart worden sind.

3.3 Beschaffenheits- und Haltbarkeitsangaben sowie sonstige Angaben sind nur dann Garantien, wenn sie als solche vereinbart und bezeichnet werden.

4. Beratung

Soweit der Lieferant Beratungsleistungen erbringt, geschieht dies nach bestem Wissen. Angaben und Auskünfte über Eignung und Anwendung der Ware befreien den Käufer nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen.

5. Preise

Sollte der Lieferant in der Zeit zwischen Vertragsschluss und Auslieferung ihre Preise für das zu liefernde Produkt oder die Zahlungsbedingungen allgemein ändern, so ist der Lieferant berechtigt, die am Auslieferungstag gültigen Preise oder Zahlungsbedingungen anzuwenden. Im Falle einer Preiserhöhung ist der Käufer berechtigt, innerhalb von 14 Tagen nach Mitteilung der Preiserhöhung vom Vertrag zurückzutreten.

6. Lieferstellung

Die Lieferung erfolgt nach Maßgabe der im Einzelvertrag festgelegten Handelsklausel, für deren Auslegung die INCOTERMS in der bei Vertragsschluss gültigen Fassung Anwendung finden.

7. Transportschäden

Beanstandungen wegen Transportschäden hat der Käufer unmittelbar gegenüber dem Transportunternehmen mit Kopie an den Lieferanten innerhalb der dafür vorgesehenen besonderen Fristen anzuzeigen.

8. Beachtung gesetzlicher Bestimmungen

Soweit im Einzelfall nicht anders vereinbart, ist der Käufer für die Beachtung gesetzlicher und behördlicher Vorschriften über Einfuhr, Transport, Lagerung und Verwendung der Ware verantwortlich.

9. Zahlungsverzug

9.1 Die Nichtzahlung des Kaufpreises bei Fälligkeit stellt eine wesentliche Verletzung vertraglicher Pflichten dar.

9.2 Bei Zahlungsverzug des Käufers ist der Lieferant berechtigt, Verzugszinsen zu verlangen, und zwar bei Fakturierung in Euro in Höhe von 9%-Punkten über dem im Zeitpunkt des Verzugsseintritts geltenden von der Deutschen Bundesbank bekannt gegebenen Basiszinssatz, und bei Fakturierung in einer anderen Währung in Höhe von 9%-Punkten über dem zu diesem Zeitpunkt geltenden Diskontsatz des obersten Bankinstituts des Landes, in dessen Währung fakturiert wurde.

10. Rechte des Käufers bei Mängeln

10.1 Mängel der Ware, die bei einer ordnungsgemäßen Un-

Allgemeine Verkaufsbedingungen (AVKB)

der Master Builders Solutions Deutschland GmbH

Seite 2/4

tersuchung feststellbar sind, sind dem Lieferanten innerhalb von vier Wochen nach Erhalt der Ware anzuzeigen; andere Mängel sind dem Lieferanten innerhalb von vier Wochen nach Entdeckung anzuzeigen. Die Anzeige muss schriftlich erfolgen und Art und Ausmaß der Mängel genau bezeichnen.

- 10.2** Ist die Ware mangelhaft und hat der Käufer dies dem Lieferanten gemäß Ziffer 10.1 ordnungsgemäß angezeigt, so stehen dem Käufer die gesetzlichen Rechte mit folgenden Maßgaben zu:
- a) der Lieferant hat zunächst das Recht, nach seiner Wahl entweder den Mangel zu beseitigen oder dem Käufer eine mangelfreie Ware zu liefern (Nacherfüllung).
 - b) der Lieferant behält sich zwei Nacherfüllungsversuche vor. Sollte die Nacherfüllung fehlgeschlagen oder dem Käufer unzumutbar sein, so kann der Käufer entweder vom Vertrag zurücktreten oder eine Minderung des Kaufpreises verlangen.
 - c) Für Ansprüche auf Schadenersatz und auf Ersatz vergeblicher Aufwendungen wegen eines Mangels gilt Ziffer 11.
- 10.3** Mängelansprüche des Käufers verjähren nach Ablauf eines Jahres ab Ablieferung der Ware. Anstelle dieser Einjahresfrist gelten in den folgenden Fällen die gesetzlichen Verjährungsfristen:
- a) im Falle der Haftung wegen Vorsatzes,
 - b) im Falle des arglistigen Verschweigens eines Mangels,
 - c) für Ansprüche gegen den Lieferanten wegen der Mangelhaftigkeit einer Ware, wenn sie entsprechend ihrer üblichen Verwendungsweise für ein Bauwerk verwendet worden ist und dessen Mangelhaftigkeit verursacht hat,
 - d) für Ansprüche wegen Schäden aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit, die auf einer fahrlässigen Pflichtverletzung des Lieferanten oder einer vorsätzlichen oder fahrlässigen Pflichtverletzung eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen des Lieferanten beruhen,
 - e) für Ansprüche wegen sonstiger Schäden, die auf einer grob fahrlässigen Pflichtverletzung des Lieferanten oder auf einer vorsätzlichen oder grob fahrlässigen Pflichtverletzung eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen des Lieferanten beruhen, und
- f) im Falle des Rückgriffs des Käufers aufgrund der Vorschriften über den Verbrauchsgüterkauf.

11. Haftung

11.1 Der Lieferant haftet für Schäden grundsätzlich nach den gesetzlichen Bestimmungen. Im Falle der einfach fahrlässigen Verletzung wesentlicher Vertragspflichten beschränkt sich die Haftung des Lieferanten jedoch auf den Ersatz typischer, vorhersehbarer Schäden; im Falle einfach fahrlässiger Verletzung nicht wesentlicher Vertragspflichten ist eine Haftung des Lieferanten ausgeschlossen. Vorstehende Haftungsbeschränkungen gelten nicht bei Schäden aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit.

11.2 Der Lieferant haftet nicht bei Unmöglichkeit oder Verzögerung der Erfüllung von Lieferverpflichtungen, wenn die Unmöglichkeit oder Verzögerung auf der vom Käufer veranlassten ordnungsgemäßen Befolgung von öffentlich-rechtlichen Verpflichtungen im Zusammenhang mit der Europäischen Chemikalienverordnung REACH beruhen

12. Aufrechnung

Der Käufer kann gegen Ansprüche des Lieferanten nur mit einer unbestrittenen oder rechtskräftig festgestellten Gegenforderung aufrechnen.

13. Sicherheiten

Bei begründeten Zweifeln an der Zahlungsfähigkeit des Käufers, insbesondere bei Zahlungsverzug, kann der Lieferant, vorbehaltlich weitergehender Ansprüche, eingeräumte Zahlungsziele widerrufen sowie weitere Lieferungen von der Einräumung sonstiger Sicherheiten abhängig machen.

14. Datenschutz

14.1 Stellt der Lieferant dem Käufer im Rahmen der Durchführung des Vertrages personenbezogene Daten seiner Mitarbeiter (nachfolgend „Personenbezogene Daten“) zur Verfügung oder erlangt der Käufer auf sonstige Weise Kenntnis von diesen personenbezogenen Daten, gelten die nachfolgenden Bestimmungen. Personenbezogene Daten, die auf vorgenannte Weise offengelegt und nicht im Auftrag des Lieferanten verarbeitet werden, dürfen

Allgemeine Verkaufsbedingungen (AVKB)

der Master Builders Solutions Deutschland GmbH

Seite 3/4

vom Käufer ausschließlich zur Abwicklung des Vertrages verarbeitet und nicht – außer bei gesetzlicher Zulässigkeit – anderweitig verarbeitet, insbesondere gegenüber Dritten offengelegt und/oder für eigene Zwecke analysiert und/oder zur Bildung von Profilen genutzt werden. Der Käufer darf die personenbezogenen Daten weiterverarbeiten, insbesondere an seine Gruppengesellschaften zur Durchführung des betreffenden Vertrages weitergeben, soweit dies gesetzlich zulässig ist. Der Käufer stellt sicher, dass die personenbezogenen Daten nur denjenigen Arbeitnehmern des Käufers zugänglich gemacht werden, die zur Durchführung des betreffenden Vertrages eingesetzt werden und auch nur in dem für die Durchführung dieses Vertrages erforderlichen Umfang (Need-to-know-Prinzip). Der Käufer wird seine innerbetriebliche Organisation so gestalten, dass sie den Anforderungen des anwendbaren Datenschutzrechts gerecht wird, insbesondere technische und organisatorische Maßnahmen zur angemessenen Sicherung der personenbezogenen Daten vor Missbrauch und Verlust treffen. Der Käufer erwirbt an den personenbezogenen Daten keine Rechte und ist unter den gesetzlichen Voraussetzungen jederzeit zur Berichtigung, Löschung und/oder Einschränkung der Verarbeitung der personenbezogenen Daten verpflichtet. Zurückbehaltungsrechte in Bezug auf personenbezogene Daten sind ausgeschlossen. Zusätzlich zu seinen gesetzlichen Verpflichtungen unterrichtet der Käufer den Lieferanten unverzüglich, spätestens innerhalb von 24 Stunden, über eine Verletzung des Schutzes personenbezogener Daten, insbesondere bei Verlust. Bei Beendigung des betreffenden Vertrages wird der Käufer die personenbezogenen Daten, einschließlich aller angefertigten Kopien, gemäß den gesetzlichen Vorgaben löschen.

14.2. Informationen zum Datenschutz beim Lieferanten sind unter https://assets.master-builders-solutions.com/en-global/privacy_information_for_customers.pdf verfügbar.

15. Eigentumsvorbehalt

15.1 Einfacher Eigentumsvorbehalt

Der Lieferant behält sich das Eigentum an den gelieferten Waren in jedem Fall bis zur vollständigen Zahlung des Kaufpreises vor.

15.2 Erweiterter Eigentumsvorbehalt

Hat der Käufer den Kaufpreis für die gelieferten Waren bezahlt, sind jedoch weitere Verbindlichkeiten aus der Geschäftsbeziehung mit dem Lieferanten vom Käufer noch nicht vollständig bezahlt, behält sich der Lieferant darüber hinaus das Eigentum an den gelieferten Waren bis zur vollständigen Zahlung sämtlicher Verbindlichkeiten vor.

15.3 Verarbeitungsklausel

Bei der Verarbeitung der vom Lieferantengelieferten Waren durch den Käufer gilt der Lieferant als Hersteller und erwirbt unmittelbar Eigentum an den neu entstehenden Waren. Erfolgt die Verarbeitung zusammen mit anderen Materialien, erwirbt der Lieferant unmittelbar Miteigentum an den neuen Waren im Verhältnis des Rechnungswerts der vom Lieferanten gelieferten Waren zu dem der anderen Materialien.

15.4 Verbindungs- und Vermischungsklausel

Sofern eine Verbindung oder Vermischung der vom Lieferanten gelieferten Waren mit einer Sache des Käufers in der Weise erfolgt, dass die Sache des Käufers als Hauptsache anzusehen ist, gilt als vereinbart, dass der Käufer dem Lieferanten Miteigentum an der Hauptsache überträgt, und zwar im Verhältnis des Rechnungswertes der vom Lieferanten gelieferten Ware zum Rechnungswert (oder mangels eines solchen zum Verkehrswert) der Hauptsache. Der Käufer verwahrt das so entstandene Alleineigentum oder Miteigentum unentgeltlich für den Lieferanten.

15.5 Verlängerter Eigentumsvorbehalt

Der Käufer ist berechtigt, über die im Eigentum des Lieferanten stehenden Waren im ordentlichen Geschäftsgang zu verfügen, solange er seinen Verpflichtungen aus der Geschäftsverbindung mit dem Lieferanten rechtzeitig nachkommt. Alle Forderungen aus dem Verkauf von Waren, an denen sich der Lieferant das Eigentum vorbehalten hat, tritt der Käufer bereits im Zeitpunkt des Vertragsschlusses mit dem Lieferanten an diese ab; sofern der Lieferant im Falle der Verarbeitung, Verbindung oder Vermischung Miteigentum erworben hat, erfolgt die Abtretung im Verhältnis des Wertes der vom Lieferanten unter Eigentumsvorbehalt gelieferten Waren zum Wert der im Vorbehaltseigentum Dritter stehenden Waren. Anerkannte Saldoforderungen aus Kontokorrentabreden

Allgemeine Verkaufsbedingungen (AVKB)

der Master Builders Solutions Deutschland GmbH

Seite 4/4

tritt der Käufer bereits im Zeitpunkt des Vertragsschlusses mit dem Lieferanten in Höhe der dann noch offenen Forderungen des Lieferanten an den Lieferanten ab.

15.6 Auskunftsrecht/Offenlegung

Auf Verlangen des Lieferanten hat der Käufer alle erforderlichen Auskünfte über den Bestand der im Eigentum des Lieferanten stehenden Waren und über die an den Lieferanten abgetretenen Forderungen zu geben. Ebenso hat der Käufer auf Verlangen des Lieferanten die in deren Eigentum stehenden Waren als solche zu kennzeichnen sowie seine Abnehmer von der Abtretung in Kenntnis zu setzen.

15.7 Zahlungsverzug

Bei Zahlungsverzug des Käufers ist der Lieferant berechtigt, auch ohne Rücktritt vom Kaufvertrag und ohne Nachfristsetzung auf Kosten des Käufers die einstweilige Herausgabe der im Eigentum des Lieferanten stehenden Waren zu verlangen.

15.8 Teilverzichtskausel

Übersteigt der Wert der Sicherheiten die Forderungen des Lieferanten um mehr als 15 %, so verzichtet der Lieferant insoweit auf Sicherheiten.

16. Höhere Gewalt

Sollten Ereignisse und Umstände, deren Eintritt außerhalb des Einflussbereiches des Lieferanten liegt (wie z.B. Naturereignisse, Krieg, Arbeitskämpfe, Rohstoff- und Energiemangel, Verkehrs- und Betriebsstörungen, Feuer- und Explosionsschäden, Verfügungen von hoher Hand), die Verfügbarkeit der Ware aus der Anlage, aus welcher der Lieferant die Ware bezieht, reduzieren, so dass der Lieferant seine vertraglichen Verpflichtungen (unter anteiliger Berücksichtigung anderer interner oder externer Lieferverpflichtungen) nicht erfüllen kann, ist der Lieferant (i) für die Dauer der Störung und im Umfang ihrer Auswirkungen von ihrer vertraglichen Verpflichtungen entbunden und (ii) nicht verpflichtet, die Ware bei Dritten zu beschaffen. Satz 1 gilt auch, soweit die Ereignisse und Umstände die Durchführung des betroffenen Geschäfts für den Lieferanten nachhaltig unwirtschaftlich machen oder bei den Vorlieferanten des Lieferanten vorliegen. Dauern diese Ereignisse länger als 3 Monate, ist der Lieferant berechtigt, vom Vertrag zurückzutreten.

17. Zahlungsort

Unabhängig von dem Ort der Übergabe der Ware oder der Dokumente ist Erfüllungsort für die Zahlungspflicht des Käufers der Sitz des Lieferanten.

18. Zugang von Erklärungen

Anzeigen und sonstige Erklärungen, die einer Partei gegen- über abzugeben sind, werden wirksam, wenn sie dieser Partei zugehen. Ist eine Frist einzuhalten, muss die Erklärung innerhalb der Frist zugehen.

19. Gerichtsstand

Gerichtsstand ist der Sitz des Lieferanten oder – nach Wahl des Lieferanten – der allgemeine Gerichtsstand des Käufers.

20. Anwendbares Recht

Auf das Vertragsverhältnis findet das am Sitz des Lieferanten geltende Recht unter Einschluss des Übereinkommens der Vereinten Nationen vom 11. April 1980 über Verträge über den internationalen Warenkauf (CISG) Anwendung, unabhängig davon, ob der Käufer seinen Sitz in einem CISG-Vertragsstaat hat oder nicht.

21. Vertragssprache

Werden dem Käufer diese Allgemeinen Verkaufsbedingungen außer in der Sprache, in welcher der Vertrag abgeschlossen wird (Vertragssprache), auch in einer anderen Sprache bekannt gegeben, geschieht dies nur zur Erleichterung des Verständnisses. Bei Auslegungsunterschieden gilt der in der Vertragssprache abgefasste Text.

Fassung: 01.06.2023

Sitz der Gesellschaft: 83308 Trostberg, Deutschland;
Registergericht: Amtsgericht Traunstein, Deutschland,
Eintragungsnummer HRB 10261

Master Builders Solutions® für die Baubranche

MasterAir®

Lösungen für kontrollierte
Luftporenbildung in Beton

MasterCast®

Lösungen für die Fertigteil-
und Betonwarenindustrie

MasterCem®

Lösungen für die Zementherstellung

MasterCO₂re™

Lösungen für klinkerarmen Beton

MasterEase®

Lösungen für niedrigviskosen
Höchstleistungsbeton

MasterFinish®

Lösungen für die Schalungs-
behandlung und hochwertige
Betonoberflächen

MasterFiber®

Umfassende Lösungen
für faserverstärkten Beton

MasterGlenium®

Lösungen für Hochleistungsbeton

MasterKure®

Lösungen für die
Betonnachbehandlung

MasterLife®

Lösungen für hervorragende
Dauerhaftigkeit

MasterMatrix®

Lösungen für die hochentwickelte
Rheologiesteuerung von Beton

MasterPel®

Lösungen zur Hydrophobierung,
Reduzierung von Ausblühungen
und für den Oberflächenschutz

MasterPolyheed®

Lösungen für Standard-Beton

MasterPozzolith®

Lösungen für wasserreduzierten
Beton

MasterRheobuild®

Lösungen für hochfesten Beton

MasterRoc®

Lösungen für den Untertagebau

MasterSet®

Lösungen für die Abbindesteuerung
von Beton

MasterSphere®

Lösungen für garantierten
Frost-Tausalz-Widerstand

MasterSuna®

Lösungen für Sand und Gestein
in Beton

MasterSure®

Lösungen für außergewöhnlichen
Erhalt der Verarbeitbarkeit von
Beton

Master X-Seed®

Innovative Erhärtungs-
beschleuniger für Beton

Quantified Sustainable Benefits Advanced Chemistry by Master Builders Solutions®

Wir lassen die Zahlen sprechen: Wir möchten Ihnen einige unserer
energieeffizientesten Produktlösungen für die Bauindustrie vorstellen.
Erfahren Sie, wie Sie Geld, Zeit und Energie sparen können.

sustainability.master-builders-solutions.com



Master Builders Solutions Deutschland GmbH

Ernst-Thälmann-Straße 9, 39443 Staßfurt
T +49 39266 941 80
admixtures-de@masterbuilders.com
www.master-builders-solutions.de

Die in diesem Dokument enthaltenen Daten basieren auf dem aktuellen Stand unseres Wissens und unserer Erfahrungen. Sie stellen aufgrund der zahlreichen Faktoren, die die Bearbeitung und Anwendung unserer Produkte beeinflussen können, nicht die vertraglich zugesicherte Produktqualität dar und befreien den Bearbeiter nicht von eigenständig auszuführenden Recherchen und Prüfungen. Die vereinbarte Produktqualität zum Zeitpunkt des Gefahrenübergangs wird einzig im aufgestellten Spezifikationsdatenblatt aufgeführt. Alle Beschreibungen, Zeichnungen, Fotos, Daten, Verhältnisse und Gewichte o. ä. können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Es obliegt der Verantwortung des Abnehmers unserer Produkte, sicherzustellen, dass alle Eigentumsrechte und gesetzlichen Bestimmungen befolgt werden (08/2023).

® eingetragene Marke von Master Builders Solutions® in vielen Ländern der Welt

