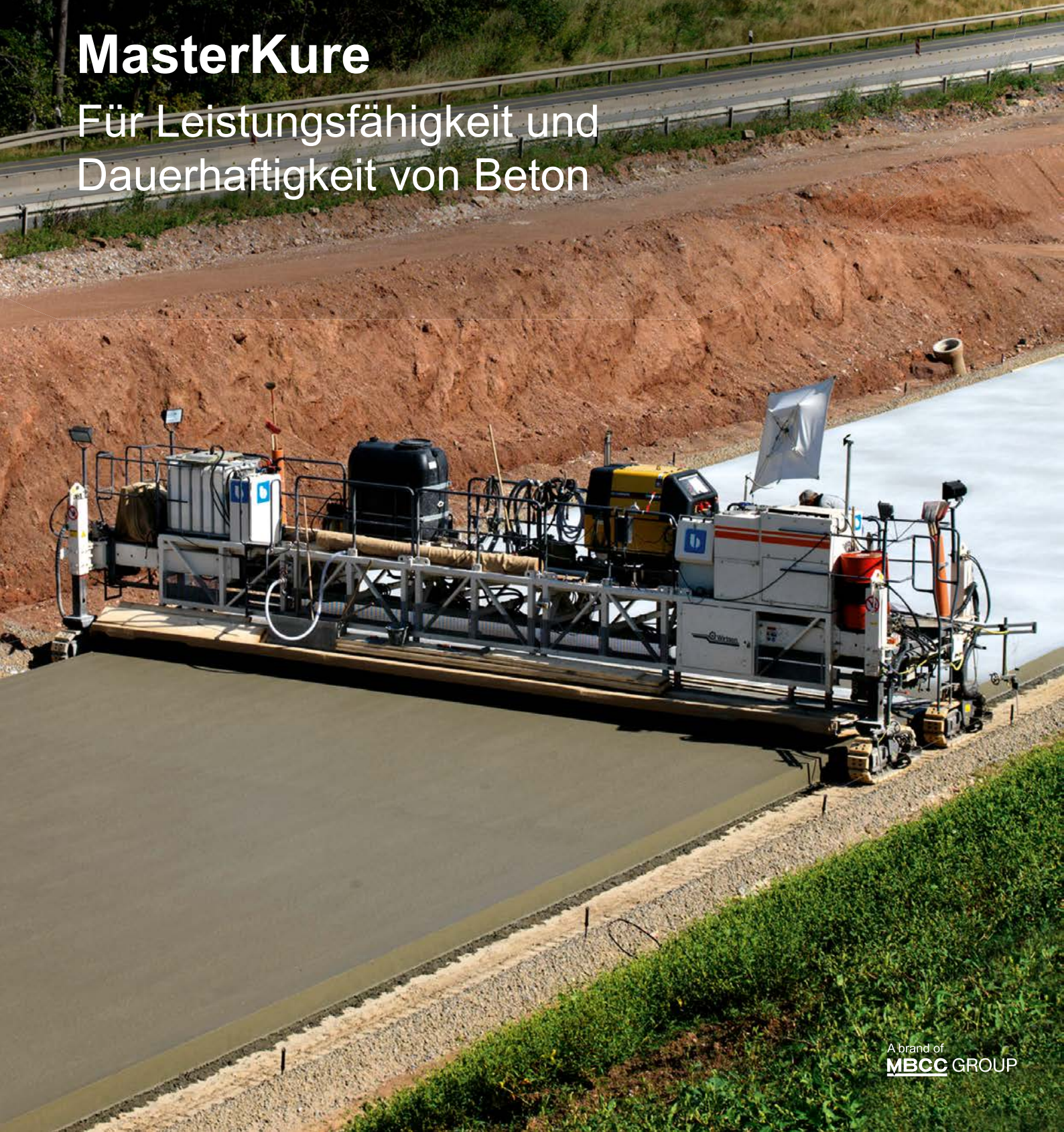




MasterKure

Für Leistungsfähigkeit und
Dauerhaftigkeit von Beton





Master Builders Solutions

Unter der Marke Master Builders Solutions bieten wir hoch entwickelte chemische Lösungen für Neubau, Instandhaltung, Reparatur und Renovierung von Bauwerken an. Die Marke steht für mehr als ein Jahrhundert Erfahrung in der Bauindustrie. Das Know-how und die Erfahrung unserer Bauexpertinnen und -experten in aller Welt bilden den Kern von Master Builders Solutions.

Um die Herausforderungen unserer Kunden von der Planung bis zur Fertigstellung eines Bauprojekts zu lösen, bündeln wir unser Know-how und unsere Expertise über Fachgebiete und Regionen hinweg und bringen unsere Erfahrung aus zahllosen Bauprojekten weltweit ein. Wir nutzen globale Technologien wie auch unser fundiertes Wissen lokaler Baubedürfnisse, um Innovationen zu entwickeln, die unsere Kunden erfolgreicher machen und nachhaltiges Bauen vorantreiben.

Unser umfassendes Leistungsangebot beinhaltet Beton-zusatzmittel, Zementadditive, chemische Lösungen für den Untertagebau, Abdichtungen, Systeme für Schutz und Reparatur von Beton, Hochleistungsmörtel und Bodensysteme sowie Lösungen für On- und Offshore Windenergie.

Unser umfassendes Portfolio

- Betonzusatzmittel
- Zementadditive
- Chemische Lösungen für den Untertagebau
- Abdichtungslösungen
- Dichtstoffe
- Lösungen für Betonsanierung und Betonschutz
- Hochleistungsvergussmörtel
- Vergussmörtel für Windenergieanlagen
- Hochleistungsbodenlösungen





MasterKure

Umfassende Lösungen für die Nachbehandlung in allen Bereichen der betonverarbeitenden Industrie

Nutzen

Die Experten von Master Builders Solutions haben ein vorteilhaftes und innovatives Sortiment von Nachbehandlungsmitteln für alle Bereiche der Betonindustrie entwickelt.

- Innovative Produkte durch den Einsatz neuester Technologien für die bestmögliche Dauerhaftigkeit von Beton; wie zum Beispiel emissionsarme wässrige Wachsdispersionen, weiß pigmentierte Nachbehandlungsmittel für hohe Sonnenlichtreflexion und lösemittelhaltige Produkte für die unmittelbare Membranbildung.
- Ausgezeichnete Fachkompetenz aufgrund unseres langjährigen, umfassenden Know-how in der kombinierten Anwendung von Betonzusatz- und Nachbehandlungsmitteln.
- Unterstützung bei der Ausarbeitung von Spezifikationen und Optimierung der betontechnologischen Parameter.



Unsere Referenz in Niederfinow (Deutschland): Fundamente des Schiffshebewerkes

Umfeld

Die beste Mischungszusammensetzung ist wertlos, wenn nicht die Betonoberfläche dicht, dauerhaft und rissfrei ist. Der schwächste Bereich des frisch eingebauten Betons ist die Randzone bzw. Oberfläche. Diese muss entsprechend geschützt werden, damit das ganze Potential des Betons ausgenutzt werden kann. Dies ist besonders wichtig für die modernen Hochleistungsbetone mit den niedrigen Wasser-/Zement-Werten.

Aus diesen Gründen bietet Master Builders Solutions ein umfassendes Sortiment von hochwertigen Nachbehandlungsmitteln an. Flüssige membranbildende Nachbehandlungsmittel für die Bauindustrie weisen gegenüber den traditionellen Nachbehandlungsmaßnahmen, wie zum Beispiel Abdecken mit Kunststoff-Folie oder Besprühen mit Wasser, entscheidende Vorteile auf. Die Anforderungen an die Nachbehandlungsmittel unterscheiden sich aufgrund der klimatischen Gegebenheiten und den Vorgaben bzw. Normen in den entsprechenden Ländern. Weiterhin unterscheiden sich natürlich auch die Anforderungen an diese Produkte aufgrund der Einsatzbereiche bzw. Marktsegmente und der Auftragsweise.



Frühschwindrisse durch Austrocknung der Betonoberfläche

Anforderungen

Unser Sortiment an MasterKure Nachbehandlungsmitteln deckt alle unterschiedlichen Anforderungen des Marktes ab. Das wichtigste Merkmal eines Nachbehandlungsmittels ist das Wasserrückhaltevermögen bzw. der Sperrkoeffizient. Dieser sollte für alle Einsatzbereiche bzw. Marktsegmente möglichst hoch sein. Die weiteren zusätzlichen Anforderungen werden durch den jeweiligen Einsatzbereich und die Auftragsweise vorgegeben.

Ein Bauunternehmer legt Wert auf eine gute Haftung auf vertikalen Flächen und erwartet ein Nachbehandlungsmittel, das als Haftbrücke für weitere Oberflächenbearbeitungen dient. Im Industriebodenbau erwartet man, dass der Nachbehandlungsfilm möglichst einfach entfernt werden kann, um einen hohen Verbund für nachfolgende Beschichtungen sicherzustellen. Im Straßenbau ist eine Reduktion der Oberflächentemperatur, insbesondere im Sommer bei Sonneneinstrahlung, von entscheidender Bedeutung.

Technologien

Die Experten von Master Builders Solutions bieten Ihnen ein umfassendes Sortiment an Nachbehandlungsmitteln. Ein temporärer Verdunstungsschutz vermindert die Verdunstung der Feuchtigkeit von frischen Mörtel- und Betonoberflächen in den ersten, entscheidenden Stunden und wirkt gleichzeitig als Glättehilfe für die Endbearbeitung. Emissionsarme Nachbehandlungsmittel auf Basis von wässrigen Wachsdispersionen sind sehr effizient, umweltfreundlich und ökonomisch in der Anwendung. Weiß pigmentierte Nachbehandlungsmittel weisen einen zusätzlichen Nutzen auf; sie reduzieren den Temperaturanstieg im eingebauten Beton durch hohe Sonnenlichtreflexion. Für hohe Effizienz kombiniert mit einfacher Anwendung und unmittelbarer Membranbildung stellt ein Polymerharz in organischen Lösemitteln die ideale Lösung dar.



Anwendung von MasterKure auf der Baustelle unmittelbar nach dem Betoneinbau

MasterKure Anwendungstabelle

	MasterKure 111 WB	MasterKure 114 SB	MasterKure 216 WB	MasterKure 220 WB	MasterKure 270 WB
Anwendung					
Frischer Beton	•	•			
Mattfeuchter Beton ¹⁾		•	•	•	•
Frisch erhärteter/entschalter Beton		•	•	•	
Wasserrückhaltevermögen					
Hervorragend		•	•		•
Gut	•			•	
Membranbildung					
Schnell	•	•			
Normal			•	•	•
Schlüsselvorteile					
Geprüfte Oberflächenqualität		•	•	•	•
Überbeschichtbarkeit ²⁾		•		•	
Reduktion der Betonoberflächentemperatur bei Sonneneinstrahlung					•
Verdunstungsschutz / Glätthilfe	•				
Entfernung durch					
Kugelstrahlen		•		•	
Hochdruckreinigung			•		•
Regelwerke					
ASTM C 309-03 (US)		•			
AFNOR NF P 18-370 (FR)		•			
TL NBM-StB 09 (DE)			•		•
SILKO-Richtlinie (FIN)			•		
Technologie					
Polymerdispersion		•		•	
Paraffindispersion			•		•
Grenzflächenaktive Substanzen	•				
Weiß pigmentiert					•
Emissionsarm	•		•	•	•

1) Die Betonoberfläche sollte nur noch mattfeucht erscheinen und keinen Wasserfilm mehr aufweisen.

2) Prinzipiell überbeschichtbar mit Fliesenkleber, Farb- und Zementösen Systemen.



Master Builders Solutions für die Baubranche

MasterAir

Lösungen für kontrollierte
Luftporenbildung in Beton

MasterBrace

Lösungen für Betonverstärkungen

MasterCast

Lösungen für die Fertigteil-
und Betonwarenindustrie

MasterCem

Lösungen für die Zementherstellung

MasterEase

Lösungen für niedrigviskosen
Höchstleistungsbeton

MasterEmaco

Lösungen für Betonreparaturen

MasterFinish

Lösungen für die Schalungs-
behandlung und hochwertige
Betonoberflächen

MasterFlow

Lösungen für Präzisions-
vergussmörtel

MasterFiber

Umfassende Lösungen
für faserverstärkten Beton

MasterGlenium

Lösungen für Hochleistungsbeton

MasterInject

Lösungen für Betoninjektionen

MasterKure

Lösungen für die
Betonnachbehandlung

MasterLife

Lösungen für hervorragende
Dauerhaftigkeit

MasterMatrix

Lösungen für die hochentwickelte
Rheologiesteuerung von Beton

MasterPel

Lösungen zur Hydrophobierung,
Reduzierung von Ausblühungen
und für den Oberflächenschutz

MasterPolyheed

Lösungen für Standard-Beton

MasterPozzolith

Lösungen für wasserreduzierten
Beton

MasterProtect

Lösungen für den Betonschutz

MasterRheobuild

Lösungen für hochfesten Beton

MasterRoc

Lösungen für den Untertagebau

MasterSeal

Lösungen für Abdichtungen

MasterSet

Lösungen für die Abbinde-
steuerung von Beton

MasterSphere

Lösungen für garantierten
Frost-Tausalz-Widerstand

MasterSuna

Lösungen für Sand und Gestein
in Beton

MasterSure

Lösungen für außergewöhnlichen
Erhalt der Verarbeitbarkeit von
Beton

MasterTop

Dekorative Bodenbeschichtungen
und Lösungen für Industrieböden

Master X-Seed

Innovative Erhärtungs-
beschleuniger für Beton

Ucrete

Widerstandsfähige Industrieböden
für extreme Belastungen



QUANTIFIED SUSTAINABLE BENEFITS ADVANCED CHEMISTRY BY MASTER BUILDERS SOLUTIONS

Wir lassen die Zahlen sprechen: Wir möchten Ihnen einige unserer energieeffizientesten
Produktlösungen für die Bauindustrie vorstellen. Erfahren Sie, wie Sie Geld, Zeit und Energie
sparen können.

sustainability.master-builders-solutions.com



Deutschland

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Admixture Systems
Ernst-Thälmann-Straße 9
39443 Staßfurt
T +49 39266 941 80
F +49 39266 941 851
admixtures-de@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.de

Österreich

Master Builders Solutions GmbH
Admixture Systems
Roseggerstraße 101
8670 Krieglach
T +43 3855 2371 0
F +43 3855 2371 283
office.austria@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.at

Schweiz

PCI Bauprodukte AG
Master Builders Solutions
Im Schachen
5113 Holderbank
T +41 58 958 22 44
F +41 58 958 32 55
info-as.ch@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.ch

Die in diesem Dokument enthaltenen Daten basieren auf dem aktuellen Stand unseres Wissens und unserer Erfahrungen. Sie stellen aufgrund der zahlreichen Faktoren, die die Bearbeitung und Anwendung unserer Produkte beeinflussen können, nicht die vertraglich zugesicherte Produktqualität dar und befreien den Bearbeiter nicht von eigenständig auszuführenden Recherchen und Prüfungen. Die vereinbarte Produktqualität zum Zeitpunkt des Gefahrenübergangs wird einzig im aufgestellten Spezifikationsdatenblatt aufgeführt. Alle Beschreibungen, Zeichnungen, Fotos, Daten, Verhältnisse und Gewichte o. ä. können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Es obliegt der Verantwortung des Abnehmers unserer Produkte, sicherzustellen, dass alle Eigentumsrechte und gesetzlichen Bestimmungen befolgt werden (01/2021).