

MasterCast 781

Verflüssiger für die Herstellung von Betonwaren

PRODUKTBESCHREIBUNG

MasterCast 781 verbessert schon bei niedrigen Dosierungen die Verdichtungswilligkeit von erdfeuchten Betonen und sorgt so für eine gute Grünstandsfestigkeit, verbunden mit einer deutlichen Festigkeitssteigerung.

MasterCast 781 verbessert die Geschlossenheit der Seitenflächen. Zusätzlich wird das Ausschalen der Betonsteine sehr erleichtert.

Es entstehen besonders scharfkantige Formkörper bei minimaler Rüttelenergie.

Auf Grund der besseren Befüllbarkeit der Form und der schnelleren Verdichtung des Betons kann der Produktionsausstoß erhöht werden.

MasterCast 781 ist ein Bestandteil des FIT 4 VALUE Konzepts. FIT 4 VALUE berücksichtigt die vier essentiellen Anliegen der Betonwarenhersteller:

1. FIT für die Wirtschaftlichkeit
2. FIT für Leistung
3. FIT für die Ästhetik
4. FIT für Dauerhaftigkeit

FIT bedeutet hier, dass alle Anforderungen an Wirtschaftlichkeit, Leistung, Ästhetik und Dauerhaftigkeit erfüllt werden.

ANWENDUNGSGEBIETE

- Betonwarenerzeugung

VERARBEITUNG

MasterCast 781 mit dem letzten Drittel des Anmachwassers auf die feuchte Mischung geben.

Für eine ausreichende Mischzeit muss in jedem Fall gesorgt werden.

DOSIERUNG

Empfohlener Dosierbereich 0,3 – 1,0 M.-% vom Zement.

Die im Einzelfall erforderliche Zugabemenge richtet sich nach den geforderten Betoneigenschaften und ist in einer Erstprüfung festzulegen.

HINWEISE

Einige Basisrohstoffe, die für die Herstellung von Zusatzmitteln verwendet werden, können ein breites Spektrum an Geruchsvariationen aufweisen, da es sich zum Teil um natürliche Ausgangsstoffe handelt. Der unterschiedliche Geruch hat nachweislich keinen Einfluss auf die produktspezifische Wirkung im Beton. Master Builder Solutions GmbH garantiert eine absolut gleichbleibende Wirkung der gelieferten Zusatzmittel.

MasterCast 781 enthält einen geringen Anteil an unlöslichen Schwebestoffen. Diese unlöslichen Schwebestoffe sind bei Zusatzmitteln auf Basis Ligninsulfonat praktisch nicht vermeidbar und haben auch keine negativen Auswirkungen auf die Frisch- und Festbetoneigenschaften. Wenn das Zusatzmittel in den Lagerbehältern nicht bewegt wird, und die Lagerbehälter lange nicht entleert und gereinigt werden, können sich diese unlöslichen Schwebestoffe absetzen und einen Bodensatz im Lagerbehälter bilden.

SICHERHEITSHINWEISE

Gefahren-, Sicherheits- und Entsorgungshinweise entnehmen Sie bitte dem EG-Sicherheitsdatenblatt und dem Gebindeetikett.

CHEMISCHE KENNWERTE

maximaler Chloridgehalt: 0,10 M.-%
maximaler Alkaligehalt: 8,0 M.-% als Na₂O-Äquivalent

LAGERBEDINGUNGEN

1 Jahr lagerfähig
bei +5° C bis +30° C lagern

MasterCast 781

Verflüssiger für die Herstellung von Betonwaren

Produkt-Daten	
Farbe	braun
Form	flüssig
Dichte	ca. 1,18 g/cm ³ bei 20 °C
pH-Wert (bei 20°C)	8,5-10,5

TM-Nr: 858 Ausgabe 01.12.2020

Rechtlicher Hinweis

Dieses technische Datenblatt dient, wie unsere sonstigen technischen Hinweise und Auskünfte, lediglich zur Beschreibung der Beschaffenheit dieses Produktes, seiner Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten. Es hat aber nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften des Produktes oder dessen Eignung für einen Einsatzzweck zuzusichern, und die Beschreibung enthält auch keine vollständige Gebrauchsanweisung. Da wir uns Änderungen unserer technischen Datenblätter vorbehalten, obliegt es den Kunden, sicherzustellen, daß das jeweils aktuelle technische Datenblatt vorliegt. Aktuelle technische Datenblätter können in allen unseren Standorten angefordert werden oder von unserer Webseite www.master-builders-solutions.com/de-at, in der Kategorie "Produkte", per Download bezogen werden. Darüber hinaus gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Master Builders Solutions GmbH

A-8670 Krieglach, Roseggerstraße 101, Tel: +43 (0)3855 2371 0, office.austria@mbcc-group.com, www.master-builders-solutions.com/de-at, Notfallauskunft: +1-813-248-0585