## MasterCast 742

Farbintensivierendes und verflüssigendes Zusatzmittel für die Herstellung hochwertiger, farbiger Betonwaren

## Anwendungsgebiet

MasterCast 742 ist ein Produkt auf Basis ausgewählter Tenside. Die hydrophobierenden Bestandteile von MasterCast 742 reduzieren die Saugwirkung der Kapillarporen. Dadurch wird der Transport von Calciumhydroxid an die Betonoberfläche unterbunden. Die Farbe der Betonoberfäche kommt damit besser zur Geltung.

## Wirkung

Die verfüssigenden Bestandteile von MasterCast 742 verbessern die Verdichtungswilligkeit von erdfeuchten Betonen und sorgen so für gute Grünstandsfestigkeit. Schon bei niedrigen Dosierungen wird die Geschlossenheit der Seitenfächen verbessert. Es entstehen besonders scharfkantige Formkörper bei minimaler Rüttelenergie.
Die hergestellten Betonwaren besitzen im allgemeinen eine höhere Druckfestigkeit.

## Dosierung

Empfohlener Dosierbereich: 0,2 - 0,6 M-\% vom Zementgewicht. Die im Einzelfall erforderliche Zugabemenge richtet sich nach den geforderten Betoneigenschaften und ist in einer Eignungsprüfung festzulegen.

## Verarbeitung

MasterCast 742 wird der Betonmischung entweder mit dem Anmachwasser zugegeben oder in den fertigen Beton eingemischt.
Auf eine ausreichende Mischzeit ist zu achten. Bei Verwendung von Kern- und Vorsatzbeton sollte das Zusatzmittel beiden Mischungen zugegeben werden, um eine zuverlässige Wirkung zu gewährleisten.
Die erforderliche Zugabemenge hängt stark von den betontechnologischen Gegebenheiten ab und muß durch eine Eignungsprüfung festgelegt werden.
Metallteile aus Messing oder Rotguss (Kupfer-Zinn-ZinkGusslegierungen) nicht dauerhaft mit MasterCast 742 in Kontakt bringen. Es muss davon ausgegangen werden, dass

Legierungsbestandteile gelöst werden. Wir empfehlen die Verwendung von mindestens V2A-Stahl.

## Lagerbedingungen

Vor Frost und Verunreinigungen schützen. Bei normaler Lagerung (dicht verschlossen, $+5{ }^{\circ} \mathrm{C}$ bis $30{ }^{\circ} \mathrm{C}$ ) Mindesthaltbarkeit 6 Monate. Das Mindesthaltbarkeitsdatum ist dem Etikett am Gebinde zu entnehmen. Vor Gebrauch homogenisieren. Es sind die gesetzlichen Vorgaben zum Lagern, Abfüllen und Umschlagen wassergefährdender Stoffe zu beachten.

## Lieferform

Container 1.000 kg, Fässer 200 kg

Seite 2 von 2
TDS-Nummer: A-40

## MasterCast 742

Farbintensivierendes und verflüssigendes Zusatzmittel für die Herstellung hochwertiger, farbiger Betonwaren

| Produkt-Daten | flüssig |
| :--- | :--- |
| Lieferform | hellbraun |
| Farbe | $1,020 \pm 0,02 \mathrm{~g} / \mathrm{cm}^{3}$ |
| Dichte (bei $20^{\circ} \mathrm{C}$ ) | $8,8 \pm 1,0$ |
| pH-Wert (bei $20^{\circ} \mathrm{C}$ ) | $\leqslant 0,10 \mathrm{M}-\%$ |
| Maximaler Chloridgehalt | $\leqslant 0,2 \mathrm{M}-\%$ |
| Maximaler Alkaligehalt |  |

Ausgabedatum: 01.08 .2023
*) Farbunterschiede können aufgrund unterschiedlicher UV-Intensitäten bei der Lagerung auftreten. Diese Farbunterschiede haben nachweislich keinen Einfluss auf die produktspezifische Wirkung im Beton oder Mörtel. Die Master Builders Solutions GmbH garantiert eine absolut gleichbleibende Wirkung der gelieferten Zusatzmittel.

## Rechtlicher Hinweis

Dieses technische Datenblatt dient, wie unsere sonstigen technischen Hinweise und Auskünfte, lediglich zur Beschreibung der Beschaffenheit dieses Produktes, seiner Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten. Es hat aber nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften des Produktes oder dessen Eignung für einen Einsatzzweck zuzusichern, und die Beschreibung enthält auch keine vollständige Gebrauchsanweisung. Da wir uns Anderungen unserer technischen Datenblätter vorbehalten, obliegt es den Kunden, sicherzustellen, dass das jeweils aktuelle technische Datenblatt vorliegt. Aktuelle technische Datenblätter können in allen unseren Standorten angefordert werden oder von unserer Webseite www.master-builders-solutions.com/de-at, in der Kategorie "Produkte", per Download bezogen werden. Darüber hinaus gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Der Verarbeiter bleibt verpflichtet, eigene Untersuchungen und Prüfungen durchzuführen, um eine Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte in seinem speziellen Geschätsbereich zu verantworten. Mit Erscheinen dieses Merkblattes sind die vorausgegangenen Ausgaben ungültig.

Die Angaben in diesem Merkblatt sind nach bestem Wissen erstellt und stellen den derzeitigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen dar.

