

Master X-Seed[®] 100

Anvendes som hærdningsaccelerator hvor der er behov for en høj tidlig styrke.

ANVENDELSE:

Master X-Seed 100 er et brugsklart, flydende additiv, som til sættes betonen under blandingen. For at sikre en homogen dispersion skal der afsættes tilstrækkelig blandetid.

PRODUKTBESKRIVELSE:

Master X-Seed 100 er en nyudviklet suspension af aktive nanopartikler designet til at fremme hydratiseringsprocessen i den tidlige alder (6-12 timer).

Konceptet er baseret på en enestående og innovativ krystal-dannelsesteknologi, der kraftigt accelererer dannelsen af calciumsilikathydrater.

Master X-Seed 100 fremmer betonhærdningen ved både lave og høje hærdningstemperaturer. I modsætning til traditionelle accelereringsmetoder og ved hjælp af en enestående reaktionsproces - en virtuel, barrierefri krystal dannelse mellem cementkomene - accelereres den tidlige styrkeudvikling samtidig med, at den endelige mikrostruktur opnår tilsvarende eller forbedrede egenskaber.

CRYSTAL SPEED HARDENING:

Master X-Seed 100 er den altafgørende komponent i Master Builders Solutions Crystal Speed Hardening koncept.

Crystal Speed Hardening konceptet giver udtryk for de fordele som tilbydes i Master X-Seed's enestående krystal-dannelsesteknologi:

- Effektive produktionsprocesser
- Energireduktion
- Materialeoptimering
- Høje kvalitetskrav

Konceptet imødekommer nøglekrav i byggebranchen og har styrken til at overgå alle andre nuværende løsninger. Konceptet er specielt udviklet til at bidrage til imødekommelse af byggebranchens krav til bæredygtighed.

ANVENDELSESOMRÅDER:

Master X-Seed 100 kan anvendes til alle typer af beton og er særdeles velegnet til produktion af betonelementer, hvor høj tidlig styrkeudvikling er det afgørende succeskriterie. Master X-Seed 100 er et anvendeligt alternativ til varme-hærdning, og den kraftige accelerering af hydrati-seringen understøtter anvendelsen af mindre rene cementtyper som bindemiddel.

Master X-Seed 100 kan anvendes til alle typer af beton og er særdeles velegnet til produktion af betonelementer,

FORDELE OG EGENSKABER:

Master X-Seed 100 tilbyder følgende fordele:

- Tidlig styrkeudvikling ved lave, høje og jævne hærdningstemperaturer
- Fleksibel tilpasning af produktionskapaciteten
- Øget antal produktionscyklusser pr. dag (dobbel eller tredobbel rotation)
- Bedre udnyttelse af forme ved tidligere afformning
- Reduktion/eliminering af varmhærdning
- Muliggør reduktion af cementindhold
- Optimering af bindemiddel gennem anvendelse af mindre rene cementtyper eller øget anvendelse af supplerende cementlignende materialer (kalksten, flyveaske, slagge, etc.)
- Lav risiko for forsinket ettringitdannelse
- Reduceret vandabsorbering
- Forbedrede holdbarhedsegenskaber for beton
- Miljømæssige forbedringer ved produktion og af færdige produkter gennem reduceret CO₂-udledning

DOSERING:

Den anbefalede doseringsmængde er 2 til 5 liter pr. 100 kg cement. Under specielle forhold kan andre doseringsmængder anvendes. Kontakt vores tekniske konsulenter for rådgivning.

KOMPATIBILITET:

Master X-Seed 100 er kompatibel med alle Master Builders Solutions teknologier som fx. ZERO ENERGY SYSTEM™ OG SMART DYNAMIC CONCRETE™:

- MasterGlenium - højtstående superplastificeringsmidler til Rheodynamisk teknologi
- MasterMatrix viskositetsmodificerende middel til robust, selvkompakterende beton
- MasterAir luftindblandingsmiddel til forbedret frostbestandighed
- MasterFinish formolier til nem afformning og æstetisk overfladefinish

LEVERING:

210 l tromle
 Tank

OPBEVARING:

Master X-Seed 100 skal opbevares ved minimum +5 °C. Skal beskyttes mod frost! Har produktet været frosset, skal produktet opvarmes og genoprøres inden brug. Ved opbevaring i uåbnet emballage ved den foreskrevne temperatur er holdbarheden 1 år.

HÅNDTERING OG TRANSPORT:

Der er ingen specielle krav, der skal overholdes ved produktets anvendelse. Det anbefales at anvende beskyttelseshandsker og -briller. Undgå rygning samt indtagelse af mad og drikkevarer når produktet anvendes.

Master X-Seed 100 er giftfri og hverken lokalirriterende eller brændbar, og der er ingen specielle krav til transport.

Tildelt EFCA EQ miljøkvalitetsmærke.




ARBEJDSMILJØ

Se særskilt sikkerhedsblad/brugsanvisning.

MAL-kode: Ikke omfattet

Forbehold for ændringer og trykfejl.

Tekniske data	
Udseende	Hvid/luftfri suspension af nanopartikler
Tørstofindhold	22±1,1%
Chloridindhold	<0,1%
Ækvivalent Na ₂ O	≤4,0%
Densitet	1,14±0,03 kg/ltr.
pH-værdi	11,0±1,0

 10
Master Builders Solutions Denmark A/S Hallandsvej 1 DK-6230 Rødekro
DoP: DK0243/02 EN 934-2:2009+A1:2012
Notified Body: 0615
Hardening Accelerating Admixtures for Concrete EN 934-2: T7
Chloride ion content: <0,1%
Alkali content: ≤4,0%
Corrosion behavior: Contains components from EN 934-1:2008, Annex A.2 (Nitrate)
Compressive strength: Passed
Air content: Passed
Dangerous substance: None
www.master-builders-solutions.dk

Master Builders Solutions Denmark A/S

Hallandsvej 1, DK-6230 Rødekro

Tlf.: +45 74 66 15 11

www.master-builders-solutions.dk

BEMÆRK:

De tekniske informationer og arbejdsanvisninger er afgivet af Master Builders Solutions Denmark A/S med det formål at hjælpe brugeren at få det bedst mulige og mest økonomiske resultat. Vore anvisninger er baseret på mange års erfaring samt på vor nuværende viden. Da arbejdsforhold hos brugeren ligger uden for vor kontrol, kan vi ikke påtage os et ansvar for de resultater, som en bruger måtte opnå ved anvendelsen af produktet. Det påhviler altid brugeren at foretage de i hans tilfælde nødvendige forholdsregler for at efterleve gældende regler. Opstår der tvivl om produktets egenskaber eller anvendelse, skal Master Builders Solutions Denmark A/S straks kontaktes.

N.B. Da alle vores datablade løbende bliver opdateret er det brugers ansvar at anskaffe sig seneste version.